

Izmjena postupka

OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke:

Modernizacije dijela nadgrađa školskog broda „Jadran“

Vrsta predmeta:

Usluge

Vrsta postupka:

Otvoreni postupak

PODACI O NARUČIOCU

Naziv:

MINISTARSTVO ODBRANE

PIB:

02011298

Uslovi prije izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ć) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu, što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde nadležnog organa izdatog na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj izvršni direktor tog privrednog subjekta ima prebivalište.	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospjele obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje, što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde organa uprave nadležnog za poslove naplate poreza, odnosno nadležnog organa države u kojoj privredni subjekat ima sjedište.	Obavezni uslovi
Privredni subjekat treba da je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište, što se dokazuje dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Ispunjenost uslova za učešće u postupku javne nabavke dokazuje se izjavom privrednog subjekta, koja se sačinjava na obrascu datom u Pravilniku o obrascu izjave privrednog subjekta. Ponuđač je dužan da tačno i nedvosmisleno popuni Izjavu privrednog subjekta u skladu sa zahtjevima iz tenderske dokumentacije.	ESPD
120 dana od dana otvaranja ponude.	Rok važenja ponude

Ponuđač je dužan dostaviti bezuslovnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2% procijenjene vrijednosti javne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u roku važenja ponude i 8 dana nakon isteka roka važenja ponude. Garancija ponude će se aktivirati ako ponuđač: 1) odustane od ponude u roku važenja ponude; 2) ne dostavi zahtijevane dokaze prije potpisivanja ugovora; 3) odbije da potpiše ugovor o javnoj nabavci ili okvirni sporazum; ili 4) u izjavi privrednog subjekta navede netačne činjenice o ispunjenosti uslova iz člana 111 stav 4 Zakona o javnim nabavkama. U skladu sa članom 122 stav 2 Zakona o javnim nabavkama ("Službeni list Crne Gore", 74/19), ponuđači su dužni da u dijelu ponude koju su podnijeli putem ESJN-a navedu na koji način su dostavili ovaj dio ponude.	Garancija ponude
Rok izvršenja ugovora: Ne duži od 365 dana od datuma zaključivanja Ugovora.	Rok izvršenja ugovora
Mjesto izvršenja ugovora: Prostorije Izvršioca usluge, odnosno vojni objekat Mornarice Vojske Crne Gore (Školski brod „Jadran“).	Mjesto izvršenja ugovora
Rok za plaćanje: 30 dana od dana uredno ispostavljene fakture i potpisanog Zapisnika o primopredaji robe, odnosno prijemu usluge.	Rok plaćanja
Način plaćanja: Virmanski, po isporučenoj robi, odnosno izvršenoj usluzi.	Način plaćanja
Uslovi plaćanja: Uredno ispostavljena faktura sa ovjerenim Zapisnikom o primopredaji robe, odnosno prijemu usluge predstavlja osnov za plaćanje ugovorene cijene. Plaćanje će se vršiti sukcesivno, u ugovorenom roku plaćanja, po isporučenoj robi, odnosno za svaki izrađeni pojedinačni drveni element, o čemu će se sačinjavati posebni Zapisnik primopredaji robe, odnosno prijemu usluge i izdavati faktura.	Uslovi plaćanja

Garantni rok: Minimum 24 mjeseca (ponuđači su dužni da se u ponudi konkretno izjasne o dužini ponuđenog garantnog roka izraženog u mjesecima). Garantni rok počinje teći od datuma potpisivanja Zapisnika o primopredaji robe, odnosno prijemu usluge. Garancija pokriva otklanjanje svih nedostataka od strane Izvršioca usluge, o svom trošku, koji se pokažu u toku garantnog roka, i koji su posljedica lošeg izvršenja usluge ili loše ugrađenog materijala ili robe, osim nedostataka nastalih usljed nestručnog upravljanja od strane Naručioca. Predstavnik Naručioca je u obavezi da svaki problem u toku datog garantnog roka, u pisanoj formi prijavi Izvršiocu usluge (putem faks sistema ili elektronski, porukom preko elektronske pošte, poštom ili kurirom) odmah po nastanku. Izvršilac usluge je dužan da se odazove u roku ne dužem od 24 sata od prijema zahtjeva i da uočene nedostatke ukloni, najkasnije u roku od 30 dana od dana sačinjavanja Zapisnika o reklamaciji od strane komisije sastavljene od predstavnika Naručioca i Izvršioca usluge i kojim se utvrđuje uzrok i obim uočenih nedostataka. Po izvršenoj usluzi, Izvršilac usluge će biti dužan da Naručiocu dostavi garantni list za izvršene usluge.	Garantni rok
Garancija kvaliteta: Izvršilac usluge se obavezuje da obezbijedi kvalitet predmeta nabavke u svemu prema Tenderskoj dokumentaciji i Tehničkoj specifikaciji predmetne javne nabavke i svojoj ponudi, važećim pozitivnim propisima, normativima, obaveznim standardima i pravilima struke koji vaće za ovu vrstu usluge. Roba i materijal koji se upotrebljava za izvršenje predmetne usluge moraju biti novi i neupotrebljavani. Izvršilac usluge dužan da svu dokumentaciju o garancijama proizvođača (minimalno potpisane i ovjerene garantne listove), kao i proizvođačku tehničku specifikaciju ili deklaracije koje obezbjeđuje proizvođač robe i materijala, pribavi i preda Naručiocu po završetku izvršenja predmetne usluge. Roba i materijal koji se ugrađuju moraju odgovarati tehničkim normativima kao i utvrđenim standardima u oblasti brodogradnje, a za čiji kvalitet Izvršilac usluge snosi odgovornost.	Drugi uslovi

Način sprovođenja kontrole kvaliteta: Kontrolu izvršenja predmetne usluge vršiće ovlašćena lica Naručioca (Komisija). Komisija je ovlašćena da se stara i kontroliše da li Izvršilac usluge ugovorenu uslugu vrši prema datoj specifikaciji i prihvaćenoj ponudi, da daje tehnička tumačenja eventualno nejasnih detalja, kao i da kontroliše rok završetka izvršenja predmetne usluge. Komisija će od Izvršioca usluge zahtijevati da otkloni izvršene usluge koje nisu u skladu sa opisom, bitnim karakteristikama i obimom usluga definisanim Tenderskom dokumentacijom i Ponudom. Ako Izvršilac usluge, i pored upozorenja i zahtjeva Komisije, ne otkloni nedostatke uočene prilikom vršenja predmetne usluge i nastavi sa radom, Komisija će uslugu obustaviti i o tome obavjestiti Naručioca. Sa izvršenjem usluge može se ponovo nastaviti kada Izvršilac usluge preduzme i sprovede odgovarajuće radnje i mjere kojima se obezbjeđuje kvalitetno izvršenje usluge. Komisija će prilikom prijema robe sa pozicija 1-4 iz tehničke specifikacije vršiti kontrolu da li isporučena roba odgovara opisu, bitnim karakteristikama i količini koji su definisani Tenderskom dokumentacijom i Ponudom Izvršioca usluge. Ukoliko se ustanovi da je isporučena roba u svemu u skladu opisom, bitnim karakteristikama i količinom koji su definisani Tenderskom dokumentacijom i Ponudom Izvršioca usluge i da se isporučuje sa kompletnom dokumentacijom (garantnim listovima i proizvođačkim tehničkim specifikacijama ili deklaracijama), Naručilac sačinjava Zapisnik o primopredaji opreme koji potpisuju Komisija Naručioca i ovlašćeno/a lice/a Izvršioca usluge. U suprotnom, ukoliko se ispostavi da isporučena roba ne odgovara opisu, bitnim karakteristikama i obimu definisanim Tenderskom dokumentacijom i Ponudom Izvršioca usluge i da se ista ne isporučuje sa kompletnom dokumentacijom (garantnim listovima i proizvođačkim tehničkim specifikacijama ili deklaracije), Izvršilac usluge će biti dužan da istu zamijeni, odnosno da isporuči ugovorenu količinu robe, odnosno da dostavi prateću dokumentaciju (garantne listove i proizvođačke tehničke specifikacije ili deklaracije) u roku od 15 dana od dana sačinjavanja Zapisnika o reklamaciji.	Način sprovođenja kontrole kvaliteta
--	---

Pakovanje (pozicije 1-4 iz tehničke specifikacije): Izvršilac usluge se obavezuje da ugovorenu robu isporuči u originalnom pakovanju i da obezbijedi da ista bude zaštićena na način da se spriječi oštećenje i propadanje iste prilikom transporta, utovara i istovara.	Pakovanje
Drugi uslovi: Ponuđači su u obavezi da u Finansijskom dijelu ponude navedu nazive proizvođača ponuđene robe na pozicijama pod brojem 1-4 iz tehničke specifikacije.	Drugi uslovi
Drugi uslovi: Ponuđači su dužni da se prilikom sačinjavanja ponude na ESJN, u polju Odgovor, konkretno izjasne o svim zahtjevima za izvršenje ugovora o nabavci (npr.: kada je u pitanju garantni rok - prema uslovima Naručioca ili bilo koji drugi zahtjev za izvršenje ugovora o javnoj nabavci, konkretno navesti šta ponuđač nudi, u skladu sa zahtjevom Naručioca). Takođe, na svim stavkama Tehničke specifikacije ponuđači su dužni da konkretizuju svoju ponudu u smislu da se jasno i precizno izjasne o tome da roba ispunjava tražene karakteristike (primjer: ukoliko je u nekoj karakteristici predmeta nabavke zahtijevan minimum neke dimenzije ili kapaciteta ili slično, konkretno navesti tačnu dimenziju, odnosno kapacitet ili slično koju/i ponuđeni proizvod posjeduje, a ukoliko je u specifikaciji zahtjev Naručioca koncipiran na način da je navedeno "mora da", "da je", "da ima", "treba da", "da posjeduje", "da je opremljen", "da ga", konkretno se izjasniti da proizvod zadovoljava ovu karakteristiku.	Drugi uslovi
Drugi uslovi: Izvršilac usluge je u obavezi da angažuje odgovarajuća transportna sredstva i dizalice kako bi u koordinaciji sa posadom broda izvršio demontažu i transport predmetnih drvenih elemenata snasti sa Školskog broda „Jadran“ i iste transportovao u prostorije Izvršioca usluge i započeo sa njihovom novoizradom. Takođe, po završenoj novoizradi drvenih elemenata snasti Izvršilac usluge je dužan da angažuje odgovarajuća transportna sredstva i dizalice i da novoizrađene elemente isporuči do Školskog broda „Jadran“, kako bi iste zajedno sa posadom i Komisijom za kontrolu izvršenja predmetne usluge montirao na ovom brodu.	Drugi uslovi
Drugi uslovi: Ponuđači su dužni da u cijenu ponude uračunaju i sve zavisni i manipulativne troškovi koji se mogu javiti prilikom isporuke robe (troškove prevoza, carinske troškove, troškove pakovanja, troškove zaposlenih i slično).	Drugi uslovi

Uslovi nakon izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ć) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu, što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde nadležnog organa izdatog na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj izvršni direktor tog privrednog subjekta ima prebivalište.	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospjele obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje, što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde organa uprave nadležnog za poslove naplate poreza, odnosno nadležnog organa države u kojoj privredni subjekat ima sjedište.	Obavezni uslovi
Privredni subjekat treba da je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište, što se dokazuje dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Ispunjenost uslova za učešće u postupku javne nabavke dokazuje se izjavom privrednog subjekta, koja se sačinjava na obrascu datom u Pravilniku o obrascu izjave privrednog subjekta. Ponuđač je dužan da tačno i nedvosmisleno popuni Izjavu privrednog subjekta u skladu sa zahtjevima iz tenderske dokumentacije.	ESPD
120 dana od dana otvaranja ponude.	Rok važenja ponude

Ponuđač je dužan dostaviti bezuslovnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2% procijenjene vrijednosti javne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u roku važenja ponude i 8 dana nakon isteka roka važenja ponude. Garancija ponude će se aktivirati ako ponuđač: 1) odustane od ponude u roku važenja ponude; 2) ne dostavi zahtijevane dokaze prije potpisivanja ugovora; 3) odbije da potpiše ugovor o javnoj nabavci ili okvirni sporazum; ili 4) u izjavi privrednog subjekta navede netačne činjenice o ispunjenosti uslova iz člana 111 stav 4 Zakona o javnim nabavkama. U skladu sa članom 122 stav 2 Zakona o javnim nabavkama ("Službeni list Crne Gore", 74/19), ponuđači su dužni da u dijelu ponude koju su podnijeli putem ESJN-a navedu na koji način su dostavili ovaj dio ponude.	Garancija ponude
Rok izvršenja ugovora: Ne duži od 365 dana od datuma zaključivanja Ugovora.	Rok izvršenja ugovora
Mjesto izvršenja ugovora: Prostorije Izvršioca usluge, odnosno vojni objekat Mornarice Vojske Crne Gore (Školski brod „Jadran“).	Mjesto izvršenja ugovora
Rok za plaćanje: 30 dana od dana uredno ispostavljene fakture i potpisanog Zapisnika o primopredaji robe, odnosno prijemu usluge.	Rok plaćanja
Način plaćanja: Virmanski, po isporučenoj robi, odnosno izvršenoj usluzi.	Način plaćanja
Uslovi plaćanja: Uredno ispostavljena faktura sa ovjerenim Zapisnikom o primopredaji robe, odnosno prijemu usluge predstavlja osnov za plaćanje ugovorene cijene. Plaćanje će se vršiti sukcesivno, u ugovorenom roku plaćanja, po isporučenoj robi, odnosno za svaki izrađeni pojedinačni drveni element, o čemu će se sačinjavati posebni Zapisnik primopredaji robe, odnosno prijemu usluge i izdavati faktura.	Uslovi plaćanja

Garantni rok: Minimum 24 mjeseca (ponuđači su dužni da se u ponudi konkretno izjasne o dužini ponuđenog garantnog roka izraženog u mjesecima). Garantni rok počinje teći od datuma potpisivanja Zapisnika o primopredaji robe, odnosno prijemu usluge. Garancija pokriva otklanjanje svih nedostataka od strane Izvršioca usluge, o svom trošku, koji se pokažu u toku garantnog roka, i koji su posljedica lošeg izvršenja usluge ili loše ugrađenog materijala ili robe, osim nedostataka nastalih usljed nestručnog upravljanja od strane Naručioca. Predstavnik Naručioca je u obavezi da svaki problem u toku datog garantnog roka, u pisanoj formi prijavi Izvršiocu usluge (putem faks sistema ili elektronski, porukom preko elektronske pošte, poštom ili kurirom) odmah po nastanku. Izvršilac usluge je dužan da se odazove u roku ne dužem od 24 sata od prijema zahtjeva i da uočene nedostatke otkloni, najkasnije u roku od 30 dana od dana sačinjavanja Zapisnika o reklamaciji od strane komisije sastavljene od predstavnika Naručioca i Izvršioca usluge i kojim se utvrđuje uzrok i obim uočenih nedostataka. Po izvršenoj usluzi, Izvršilac usluge će biti dužan da Naručiocu dostavi garantni list za izvršene usluge.	Garantni rok
Garancija kvaliteta: Izvršilac usluge se obavezuje da obezbijedi kvalitet predmeta nabavke u svemu prema Tenderskoj dokumentaciji i Tehničkoj specifikaciji predmetne javne nabavke i svojoj ponudi, važećim pozitivnim propisima, normativima, obaveznim standardima i pravilima struke koji vače za ovu vrstu usluge. Roba i materijal koji se upotrebljava za izvršenje predmetne usluge moraju biti novi i neupotrebljavani. Izvršilac usluge dužan da svu dokumentaciju o garancijama proizvođača (minimalno potpisane i ovjerene garantne listove), kao i proizvođačku tehničku specifikaciju ili deklaracije koje obezbjeđuje proizvođač robe i materijala, pribavi i preda Naručiocu po završetku izvršenja predmetne usluge. Roba i materijal koji se ugrađuju moraju odgovarati tehničkim normativima kao i utvrđenim standardima u oblasti brodogradnje, a za čiji kvalitet Izvršilac usluge snosi odgovornost.	Drugi uslovi

Način sprovođenja kontrole kvaliteta: Kontrolu izvršenja predmetne usluge vršiće ovlašćena lica Naručioca (Komisija). Komisija je ovlašćena da se stara i kontroliše da li Izvršilac usluge ugovorenu uslugu vrši prema datoj specifikaciji i prihvaćenoj ponudi, da daje tehnička tumačenja eventualno nejasnih detalja, kao i da kontroliše rok završetka izvršenja predmetne usluge. Komisija će od Izvršioca usluge zahtijevati da otkloni izvršene usluge koje nisu u skladu sa opisom, bitnim karakteristikama i obimom usluga definisanim Tenderskom dokumentacijom i Ponudom. Ako Izvršilac usluge, i pored upozorenja i zahtjeva Komisije, ne otkloni nedostatke uočene prilikom vršenja predmetne usluge i nastavi sa radom, Komisija će uslugu obustaviti i o tome obavjestiti Naručioca. Sa izvršenjem usluge može se ponovo nastaviti kada Izvršilac usluge preduzme i sprovede odgovarajuće radnje i mjere kojima se obezbjeđuje kvalitetno izvršenje usluge. Komisija će prilikom prijema robe sa pozicija 1-4 iz tehničke specifikacije vršiti kontrolu da li isporučena roba odgovara opisu, bitnim karakteristikama i količini koji su definisani Tenderskom dokumentacijom i Ponudom Izvršioca usluge. Ukoliko se ustanovi da je isporučena roba u svemu u skladu opisom, bitnim karakteristikama i količinom koji su definisani Tenderskom dokumentacijom i Ponudom Izvršioca usluge i da se isporučuje sa kompletnom dokumentacijom (garantnim listovima i proizvođačkim tehničkim specifikacijama ili deklaracijama), Naručilac sačinjava Zapisnik o primopredaji opreme koji potpisuju Komisija Naručioca i ovlašćeno/a lice/a Izvršioca usluge. U suprotnom, ukoliko se ispostavi da isporučena roba ne odgovara opisu, bitnim karakteristikama i obimu definisanim Tenderskom dokumentacijom i Ponudom Izvršioca usluge i da se ista ne isporučuje sa kompletnom dokumentacijom (garantnim listovima i proizvođačkim tehničkim specifikacijama ili deklaracije), Izvršilac usluge će biti dužan da istu zamijeni, odnosno da isporuči ugovorenu količinu robe, odnosno da dostavi prateću dokumentaciju (garantne listove i proizvođačke tehničke specifikacije ili deklaracije) u roku od 15 dana od dana sačinjavanja Zapisnika o reklamaciji.	Način sprovođenja kontrole kvaliteta
--	---

Pakovanje (pozicije 1-4 iz tehničke specifikacije): Izvršilac usluge se obavezuje da ugovorenu robu isporuči u originalnom pakovanju i da obezbijedi da ista bude zaštićena na način da se spriječi oštećenje i propadanje iste prilikom transporta, utovara i istovara.	Pakovanje
Drugi uslovi: Ponuđači su u obavezi da u Finansijskom dijelu ponude navedu nazive proizvođača ponuđene robe na pozicijama pod brojem 1-4 iz tehničke specifikacije.	Drugi uslovi
Drugi uslovi: Ponuđači su dužni da se prilikom sačinjavanja ponude na ESJN, u polju Odgovor, konkretno izjasne o svim zahtjevima za izvršenje ugovora o nabavci (npr.: kada je u pitanju garantni rok - prema uslovima Naručioca ili bilo koji drugi zahtjev za izvršenje ugovora o javnoj nabavci, konkretno navesti šta ponuđač nudi, u skladu sa zahtjevom Naručioca). Takođe, na svim stavkama Tehničke specifikacije ponuđači su dužni da konkretizuju svoju ponudu u smislu da se jasno i precizno izjasne o tome da roba ispunjava tražene karakteristike (primjer: ukoliko je u nekoj karakteristici predmeta nabavke zahtijevan minimum neke dimenzije ili kapaciteta ili slično, konkretno navesti tačnu dimenziju, odnosno kapacitet ili slično koju/i ponuđeni proizvod posjeduje, a ukoliko je u specifikaciji zahtjev Naručioca koncipiran na način da je navedeno "mora da", "da je", "da ima", "treba da", "da posjeduje", "da je opremljen", "da ga", konkretno se izjasniti da proizvod zadovoljava ovu karakteristiku.	Drugi uslovi
Drugi uslovi: Ponuđači su dužni da u cijenu ponude uračunaju i sve zavisni i manipulativne troškovi koji se mogu javiti prilikom isporuke robe (troškove prevoza, carinske troškove, troškove pakovanja, troškove zaposlenih i slično).	Drugi uslovi

Kriterijumi prije izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-
Uspješnost organizacije ponuđača (O): Bodovi za parametar uspješnost organizacije ponuđača izračunavaju se na način što se kao osnov za vrednovanje ponuda uzima ponuda sa najviše priloženih adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) o realizovanim istim ili sličnim poslovima koji se traže u tehničkoj specifikaciji, vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a, koja dobija maksimalan broj bodova – 40 bodova. Broj bodova za uspješnost organizacije ponuđača iz ponuda ostalih ponuđača izračunava se tako što se broj dostavljenih adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) o realizovanim istim ili sličnim poslovima vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a ponude koja se vrednuje podijeli sa sa najviše priloženih adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) o realizovanim istim ili sličnim poslovima koji se traže u tehničkoj specifikaciji, vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a i dobijeni količnik pomnožiti sa predviđenim brojem bodova za ovaj podkriterijum, po formuli: $O = (Op / Omax) \times 40$; O – broj bodova za uspješnost organizacije ponuđača ponude koja se vrednuje; Op – ponuđeni broj adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) kojima se dokazuje uspješnost organizacije ponuđača vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a u ponudi ponuđača koja se vrednuje; Omax – najveći broj priloženih potvrda o adekvatnost organizacije ponuđača vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a. Napomena: Pod sličnim poslovima podrazumijevaju se poslovi koji se odnose na izvedene radove na drvenim brodovima, novoizrada drvenih brodova-barki-čamaca, kao i drugih konstruktivnih drvenih djelova broda.	Dokaz	Relativno

Kriterijumi nakon izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-
Uspješnost organizacije ponuđača (O): Bodovi za parametar uspješnost organizacije ponuđača izračunavaju se na način što se kao osnov za vrednovanje ponuda uzima ponuda sa najviše priloženih adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) o realizovanim istim ili sličnim poslovima koji se traže u tehničkoj specifikaciji, vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a, koja dobija maksimalan broj bodova – 40 bodova. Broj bodova za uspješnost organizacije ponuđača iz ponuda ostalih ponuđača izračunava se tako što se broj dostavljenih adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) o realizovanim istim ili sličnim poslovima vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a ponude koja se vrednuje podijeli sa sa najviše priloženih adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) o realizovanim istim ili sličnim poslovima koji se traže u tehničkoj specifikaciji, vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a i dobijeni količnik pomnožiti sa predviđenim brojem bodova za ovaj podkriterijum, po formuli: $O = (Op / Omax) \times 40$; O – broj bodova za uspješnost organizacije ponuđača ponude koja se vrednuje; Op – ponuđeni broj adekvatnih dokaza (potvrda, uvjerenja, sertifikata ili slično) kojima se dokazuje uspješnost organizacije ponuđača vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a u ponudi ponuđača koja se vrednuje; Omax – najveći broj priloženih potvrda o adekvatnost organizacije ponuđača vrijednosti preko 20.000 € bez PDV-a. Napomena: Pod sličnim poslovima podrazumijevaju se poslovi koji se odnose na izvedene radove na drvenim brodovima, novoizrada drvenih brodova-barki-čamaca, kao i drugih konstruktivnih drvenih djelova broda.	Dokaz	Relativno

Tehnička specifikacija prije izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
248200.00	1	Daska, suva smreka	Daska, suva smreka tip J/S ČPČ	22.00	m ³

248200.00	2	Ljepila WEST SYSTEM 105C sa smola bazom	West system 206C epoxy smola spori kontakt, set pumpi 301C 5:1, set pumpi 301A 5:1	300.00	kilograma
	3	Lakovi, razređivači i fungicidi	Lak Hempel dura glos varnish 02080-0000 Razređivač Thiner 08111-00000 Belinka fungicid	155.00	litara
	4	Materijal neophodan za izradu snasti	Sajla pocinčana čelična Ø18 mm Sajla pocinčana čelična Ø12 mm Sajla pocinčana čelična Ø10 mm Sajla pocinčana čelična Ø3 mm Omča pocinčana srčasta za Ø18 mm Konop ovojnica crna Ø3 mm Lim mesingani Ekseri mesingani Trake za brušenje različite granulacije i koža	1.00	paušal
	5	Sošnjak prvenjače dužina 9400mm, prečnik 196mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka ili bijeli bor) debljine oko 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom UV otpornim ili ekvivalentno 7-10 puta. Postojeći okovi i šina se prenose sa starog na novi, jedino je neophodno zamijeniti 37 komada vijaka za drvo (polu-upuštena glava Φ8mm, INOX vijak) po uzorku. Po montaži, između okova i drvenog dijela postaviti olovo kao zaštitu. Izvršiti zamjenu svih sajli izvlakača sošnog jedra.	1.00	komad

248200.00	6	Velesošnjak dužina 10000mm prečnik 210mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. (ekvivalent o West system 105 epoxy resin dvokomponentnom ljepilu). Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom 7-10 puta. Postojeći okovi i šina se prenose sa starog na novi, jedino je neophodno zamijeniti 37 komada vijaka za drvo (polu-upuštena glava Φ8mm, INOX vijak) po uzorku. Po montaži, između okova i drvenog dijela postaviti olovo kao zaštitu. Izvršiti zamjenu svih sajli izvlakača sošnog jedra.	1.00	komad
	7	Krmeni sošnjak dužina 8500mm prečnik 170mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. . (ekvivalent West system 105 epoxy resin dvokomponentnom ljepilu). Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom 7-10 puta. Postojeći okovi i šina se prenose sa starog na novi, jedino je neophodno zamijeniti 33 komada vijaka za drvo (polu-upuštena glava Φ8mm, INOX vijak) po uzorku. Po montaži, između okova i drvenog dijela postaviti olovo kao zaštitu. Izvršiti zamjenu svih sajli izvlakača sošnog jedra.	1.00	komad

248200.00	8 Gornji krst dužina 1100mm prečnik 200mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepljivom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepljivo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrade, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta.Sastavni dio gornjeg krsta čine metalni okovi, sprovodni kolutovi, sajla priveznog leta, sajle viskova i sajla nogostupnice, klinovi priveznog leta i vijci mesingani sprovodnih kolutova. Svi metalni OKOVI su ispravni i prenosivi sa postojećeg košnog krsta na novoizrađeni, potrebno je zamijeniti radi sigurnosti i bezbjednosti posade i poštovanja standarda sajlu priveznog leta, sajle nogostupnica, sajle 4 viskova i 3 brage (pocinčana sajla dužine 30m Φ 18mm i 20m Φ 12mm) na kojima je potrebno izraditi više upletki po uzorku, kao i dvije ligadine-podveze sa sajlom od 3mm a iste je neophodno prije montaže oviti crnom ovojnicom od 3mm. Drvena uklada (350x110x1100mm), odnosno spoj gornjeg krsta sa nastavkom na koji je montiran, a sastavni je dio gornjeg krsta potrebno je izraditi od hrastovine ili borovine po uzorku i spaja se lijepljenjem i INOX vijcima. Nakon montaže na krst drvena uklada se oblaže kravljom kožom radi zaštite spoja sa nastavkom. Na istoj ukladi se nalazi sajla hajmice sa kolutovima od tekstolita koji se prenose sa postojećeg na novoizrađeni gornji krst (nakon demontaže sajlu je potrebno zamijeniti novom).	1.00 komad
-----------	---	---	------------

248200.00	9	Donji krst dužina 16700mm prečnik 350mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljeplom, karakteristika D4. ili ekvivalentno West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljeplio. Lijepljenje izvršiti preklapnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštiti fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sastavni dio donjeg krsta čine metalni okovi, sprovodni kolutovi, sajla priveznog leta, sajle viskova i sajla nogostupnice, klinovi priveznog leta i vijci mesingani sprovodnih kolutova. Svi metalni OKOVI su ispravni i prenosivi sa postojećeg donjeg krsta na novoizrađeni, potrebno je zamijeniti radi sigurnosti i bezbjednosti posade i poštovanja standarda sajlu priveznog leta, sajle nogostupnica, sajle 8 viskova (pocinčana sajla dužine 30m Φ 18mm i 20m Φ 12mm) na kojima je potrebno izraditi više upletki po uzorku, kao i dvije ligadine-podveze sa sajlom od 3mm a iste je neophodno prije montaže oviti crnom ovojnicom od 3mm.	1.00	komad
-----------	---	---	---	------	-------

248200.00	10	Gornji nastavak prednjeg jarbola dužina 7150mm peta 210x210mm obim maksimalni 195mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodoopornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrade, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti sprovodni kolut za podigač krsta sa osovinom, bočne zaštite za glavinu koša, nosače klina, kao i promijeniti mesinganu oblogu i pričvrstiti je mesinganim ekserima (po uzorku). Neophodno je i izraditi novi drveni klin (210x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad
-----------	----	--	--	------	-------

248200.00	11	Košni nastavak dužina 8900mm peta 280x280mm obim maksimalni 260mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljeplom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljeplilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrade, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti sprovodni kolut za podigač krsta sa osovinom, nosače klina, kao i promijeniti mesinganu oblogu i pričvrstiti je mesinganim ekserima (po uzorku). Neophodno je i izraditi novi drveni klin (280x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad
-----------	----	---	--	------	-------

248200.00	12	Vele nastavak dužina 15650mm peta 330x330mm obim maksimalni 290mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti kućište signalnog svijetla (crvena vršnjača), nosače klina, mesingane obloge. Neophodno je i izraditi novi drveni klin (330x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad
	13	Krmeni nastavak dužina 12150mm peta 260x260mm obim maksimalni 235mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti kućište anemometra, nosače klina, mesingane obloge. Neophodno je i izraditi novi drveni klin (260x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad

248200.00	14	Signalni i antenski krstovi na sva tri jarbola: Signalni krst velejarbola dužina 5240mm obim 120mm Signalni krst krmenog jarbola dužina 5160mm obim 120mm Tri manja antenska krsta dužine do 2000mm, obima 100mm	Navedenih 5 krstova nalaze se na sva tri jarbola na samim vrhovima nastavaka. Nisu novoizrađivani preko 30 godina, pa bi bilo potrebno izraditi nove. Isti se mogu raditi od laminata ili iz jednog komada po uzorku na već postojeće, i to od materijala koji ostaje nakon izrade prethodnih 12 drvenih elemenata snasti, jer ne iziskuju veliku količinu drveta. Sa postojećih krstova prenose se okovi, nosači svjetala i nosači antena. Između okova i drveta potrebno je postaviti olovnu oblogu kao zaštitu. Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika, bijeli bor ili ekvivalent) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni element snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta.	5.00	komada
-----------	----	--	---	------	--------

248200.00	15	Drvene polazne vrze i sprovodni kolutovi 1.pramčani sprovodni kolut: dužina 2265mm širina 150mm debljina 30mm 5 komada vijaka 2.pramčane polazne vrze (2 komada): dužina 1880mm širina 125mm debljina 35mm 14 komada vijaka 3.vele polazne vrze (2 komada): dužina 2600mm širina 125mm debljina 45mm 11 komada vijaka 4.krmene polazne vrze (2 komada): dužina 2720mm širina 125mm debljina 40mm 12 komada vijaka	Svih sedam postojećih elemenata izrađeno je od mahagonija, ali ih je moguće izraditi i od drugih vrsta drveta kao što su hrast, jasen ili smreka. Nakon izrade, drveni element potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim prajmerom (epoksidni) 3 puta, a nakon toga drveni element premazati toniranim (boja hrasta) dvokomponentnim lakom - UV otporan, epoksidnim, 5 puta. Sa postojećih elemenata na novi se prenose sprovodni kolutovi od tekstolita, a po potrebi ili po ustanovljenoj defektaciji neophodno je zamijeniti mesingane ili INOX vijke kojim se montiraju.	7.00	komada
-----------	----	--	---	------	--------

Tehnička specifikacija nakon izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
248200.00	1	Daska, suva smreka	Daska, suva smreka tip J/S ČPČ	22.00	m³
	2	Ljepila WEST SYSTEM 105C sa smola bazom	West system 206C epoxy smola spori kontakt, set pumpi 301C 5:1, set pumpi 301A 5:1	300.00	kilograma
	3	Lakovi, razređivači i fungicidi	Lak Hempel dura glos varnish 02080-0000 Razređivač Thiner 08111-00000 Belinka fungicid	155.00	litara

248200.00	4	Materijal neophodan za izradu snasti	Sajla pocinčana čelična Ø18 mm Sajla pocinčana čelična Ø12 mm Sajla pocinčana čelična Ø10 mm Sajla pocinčana čelična Ø3 mm Omča pocinčana srčasta za Ø18 mm Konop ovojnica crna Ø3 mm Lim mesingani Ekseri mesingani Trake za brušenje različite granulacije i koža	1.00	paušal
	5	Sošnjak prvenjače dužina 9400mm, prečnik 196mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka ili bijeli bor) debljine oko 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodopornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom UV otpornim ili ekvivalentno 7-10 puta. Postojeći okovi i šina se prenose sa starog na novi, jedino je neophodno zamijeniti 37 komada vijaka za drvo (polu-upuštena glava Ø8mm, INOX vijak) po uzorku. Po montaži, između okova i drvenog dijela postaviti olovo kao zaštitu. Izvršiti zamjenu svih sajli izvlakača sošnog jedra.	1.00	komad

248200.00	6	Velesošnjak dužina 10000mm prečnik 210mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepljivom, karakteristika D4. (ekvivalent o West system 105 epoxy resin dvokomponentnom ljepljivu). Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom 7-10 puta. Postojeći okovi i šina se prenose sa starog na novi, jedino je neophodno zamijeniti 37 komada vijaka za drvo (polu-upuštena glava Ø8mm, INOX vijak) po uzorku. Po montaži, između okova i drvenog dijela postaviti olovo kao zaštitu. Izvršiti zamjenu svih sajli izvlakača sošnog jedra.	1.00	komad
	7	Krmeni sošnjak dužina 8500mm prečnik 170mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepljivom, karakteristika D4. . (ekvivalent West system 105 epoxy resin dvokomponentnom ljepljivu). Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom 7-10 puta. Postojeći okovi i šina se prenose sa starog na novi, jedino je neophodno zamijeniti 33 komada vijaka za drvo (polu-upuštena glava Ø8mm, INOX vijak) po uzorku. Po montaži, između okova i drvenog dijela postaviti olovo kao zaštitu. Izvršiti zamjenu svih sajli izvlakača sošnog jedra.	1.00	komad

248200.00	8	Gornji krst dužina 1100mm prečnik 200mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zaljepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta.Sastavni dio gornjeg krsta čine metalni okovi, sprovodni kolutovi, sajla priveznog leta, sajle viskova i sajla nogostupnice, klinovi priveznog leta i vijci mesingani sprovodnih kolutova. Svi metalni OKOVI su ispravni i prenosivi sa postojećeg košnog krsta na novoizrađeni, potrebno je zamijeniti radi sigurnosti i bezbjednosti posade i poštovanja standarda sajlu priveznog leta, sajle nogostupnica, sajle 4 viskova i 3 brage (pocinčana sajla dužine 30m Φ 18mm i 20m Φ 12mm) na kojima je potrebno izraditi više upletki po uzorku, kao i dvije ligadine-podveze sa sajlom od 3mm a iste je neophodno prije montaže oviti crnom ovojnicom od 3mm. Drvena uklada (350x110x1100mm), odnosno spoj gornjeg krsta sa nastavkom na koji je montiran, a sastavni je dio gornjeg krsta potrebno je izraditi od hrastovine ili borovine po uzorku i spaja se lijepljenjem i INOX vijcima. Nakon montaže na krst drvena uklada se oblaže kravljom kožom radi zaštite spoja sa nastavkom. Na istoj ukladi se nalazi sajla hajmice sa kolutovima od tekstolita koji se prenose sa postojećeg na novoizrađeni gornji krst (nakon demontaže sajlu je potrebno zamijeniti novom).	1.00	komad
-----------	---	---	---	------	-------

248200.00	9	Donji krst dužina 16700mm prečnik 350mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili ekvivalentno West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrade, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sastavni dio donjeg krsta čine metalni okovi, sprovodni kolutovi, sajla priveznog leta, sajle viskova i sajla nogostupnice, klinovi priveznog leta i vijci mesingani sprovodnih kolutova. Svi metalni OKOVI su ispravni i prenosivi sa postojećeg donjeg krsta na novoizrađeni, potrebno je zamijeniti radi sigurnosti i bezbjednosti posade i poštovanja standarda sajlu priveznog leta, sajle nogostupnica, sajle 8 viskova (pocinčana sajla dužine 30m Φ 18mm i 20m Φ 12mm) na kojima je potrebno izraditi više upletki po uzorku, kao i dvije ligadine-podveze sa sajlom od 3mm a iste je neophodno prije montaže oviti crnom ovojnicom od 3mm.	1.00	komad
-----------	---	---	---	------	-------

248200.00	10	Gornji nastavak prednjeg jarbola dužina 7150mm peta 210x210mm obim maksimalni 195mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti sprovodni kolut za podigač krsta sa osovinom, bočne zaštite za glavinu koša, nosače klina, kao i promijeniti mesinganu oblogu i pričvrstiti je mesinganim ekserima (po uzorku). Neophodno je i izraditi novi drveni klin (210x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad
-----------	----	--	---	------	-------

248200.00	11	Košni nastavak dužina 8900mm peta 280x280mm obim maksimalni 260mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti sprovodni kolut za podigač krsta sa osovinom, nosače klina, kao i promijeniti mesinganu oblogu i pričvrstiti je mesinganim ekserima (po uzorku). Neophodno je i izraditi novi drveni klin (280x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad
-----------	----	---	---	------	-------

248200.00	12	Vele nastavak dužina 15650mm peta 330x330mm obim maksimalni 290mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti kućište signalnog svijetla (crvena vršnjača), nosače klina, mesingane obloge. Neophodno je i izraditi novi drveni klin (330x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad
	13	Krmeni nastavak dužina 12150mm peta 260x260mm obim maksimalni 235mm	Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika ili bijeli bor) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti voodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni elemenat snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta. Sa postojećeg nastavka neophodno je prenijeti kućište anemometra, nosače klina, mesingane obloge. Neophodno je i izraditi novi drveni klin (260x25x45) po uzorku na stari za učvršćivanje nastavka u košu.	1.00	komad

248200.00	14	Signalni i antenski krstovi na sva tri jarbola: Signalni krst velejarbola dužina 5240mm obim 120mm Signalni krst krmenog jarbola dužina 5160mm obim 120mm Tri manja antenska krsta dužine do 2000mm, obima 100mm	Navedenih 5 krstova nalaze se na sva tri jarbola na samim vrhovima nastavaka. Nisu novoizrađivani preko 30 godina, pa bi bilo potrebno izraditi nove. Isti se mogu raditi od laminata ili iz jednog komada po uzorku na već postojeće, i to od materijala koji ostaje nakon izrade prethodnih 12 drvenih elemenata snasti, jer ne iziskuju veliku količinu drveta. Sa postojećih krstova prenose se okovi, nosači svjetala i nosači antena. Između okova i drveta potrebno je postaviti olovnu oblogu kao zaštitu. Drveni element snasti potrebno je izraditi od borovine (smreka, omorika, bijeli bor ili ekvivalent) debljine 50mm, rezonantno rezanog, do 8% vlažnosti, dužina daske od 6 m bez ispadajućih čvorova. Lijepljenje laminata izvršiti vodootpornim dvokomponentnim epoksidnim ljepilom, karakteristika D4. ili West system 105 epoxy resin dvokomponentno ljepilo. Lijepljenje izvršiti preklopnim sistemom uzdužnog i poprečnog lijepljenja (spoj uzdužni do 300mm, a poprečni oko 50mm). Cijelom dužinom jednako učvrstiti stegama da bi se ravnomjerno i kvalitetno zalijepilo. Nakon izrade-obrađe, drveni element snasti potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim Hempel, jednokomponentnim bezbojnom Dura - Gloss varnish lakom ili ekvivalentno 7 -10 puta.	5.00	komada
-----------	----	--	---	------	--------

248200.00	15	Drvene polazne vrze i sprovodni kolutovi 1.pramčani sprovodni kolut: dužina 2265mm širina 150mm debljina 30mm 5 komada vijaka 2.pramčane polazne vrze (2 komada): dužina 1880mm širina 125mm debljina 35mm 14 komada vijaka 3.vele polazne vrze (2 komada): dužina 2600mm širina 125mm debljina 45mm 11 komada vijaka 4.krmene polazne vrze (2 komada): dužina 2720mm širina 125mm debljina 40mm 12 komada vijaka	Svih sedam postojećih elemenata izrađeno je od mahagonija, ali ih je moguće izraditi i od drugih vrsta drveta kao što su hrast, jasen ili smreka. Nakon izrade, drveni element potrebno je zaštititi fungicidima u dva premaza, a potom premazati UV otpornim prajmerom (epoksidni) 3 puta, a nakon toga drveni element premazati toniranim (boja hrasta) dvokomponentnim lakom - UV otporan, epoksidnim, 5 puta. Sa postojećih elemenata na novi se prenose sprovodni kolutovi od tekstolita, a po potrebi ili po ustanovljenoj defektaciji neophodno je zamijeniti mesingane ili INOX vijke kojim se montiraju.	7.00	komada
-----------	----	---	---	------	--------