

PREGLED POSTUPKA #23806

1 PODACI O NARUČIOCU

Naziv naručioca	ZAVOD ZA METROLOGIJU
PIB	02628511
E-mail	zavod@metrologija.gov.me
Telefon	020/601-360
Internet adresa	www.metrologija.me
Fax	020/634-651
Adresa	Arsenija Boljevića bb
Grad	Podgorica
Poštanski broj	81000

2 OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke	Usluga - izrada žigova u obliku naljepnice sa pratećim kontrolnim žigovima
Status	U toku
Vrsta predmeta	Usluge
Vrsta postupka	Jednostavna nabavka
Službenik za javne nabavke	Ivona Mugoša
Kontakt	067/492-663
Datum objave	25.08.2022. 14:00
Napomena	-

3 FAZE U POSTUPKU

Vrsta faze	Opis	Početak podnošenja	Kraj podnošenja	Datum otvaranja	Status
Zahtjev za podnošenje ponuda	Zahjev	25.08.2022 14:00	31.08.2022 14:00	31.08.2022 14:00	U toku

4 DODATNE INFORMACIJE

Predmet javne nabavke se nabavlja	kao cjelina
Posebni oblici javne nabavke	
Okvirni sporazum	Ne
Dinamički sistem nabavki	Ne
Elektronska aukcija	Ne
Elektronski katalog	Ne
Nabavka se sprovodi kao	
Zajednička nabavka	Ne
Centralizovana nabavka	Ne

5 STAVKE PLANA

Godina	Opis	Vrijednost nabavke	Vrijednost PDV	Okvirni sporazum	Vrijednost OS	Vrijednost PDV OS	Vrsta postupka
2022	ZAVOD ZA METROLOGIJU Izrada žigova u obliku naljepnica 35121500 - Žigovi	8.264,46 EUR	1.735,54 EUR	-	-	-	Jednostavna nabavka

6 USLOVI ZA UČEŠĆE U POSTUPKU I ZAHTJEVI U POGLEDU NAČINA IZVRŠAVANJA PREDMETA NABAVKE

Opis	Tip uslova / zahtjeva
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište, što se dokazuje na osnovu dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Ponuđači su dužni da uz ponudu dostave Izjavu ponuđača o ispunjenosti uslova utvrđenih zahtjevom, potpisanu od strane ovlašćenog lica ponuđača, koja se sačinjava na Obrascu 2 Pravilnika o načinu sprovođenja jednostavnih nabavki („Službeni list CG“, br. 61/20, 65/20, 71/20, 74/20, 102/20 i 51/21).	ESPD
Ponuđači su dužni da u ponudi prilože najmanje po 20 uzoraka u potpunosti urađenih svih vrsta žigova u obliku naljepnice i najmanje po 20 uzoraka u potpunosti urađenih svih vrsta pratećih kontrolnih žigova. Izgled, dimenzije, boje, zaštitni hologram i zahtjevi u pogledu izrade godišnjih žigova u obliku naljepnica dati su u Pravilniku o vrstama, oblicima i načinu postavljanja žigova koji se upotrebljavaju pri ovjeravanju mjerila kao i bližem obliku i sadržaju uvjerenja o ovjeravanju mjerila i uvjerenja o odobrenju tipa mjerila („Sl. list CG“, br. 80/09). Kao jedinica mjere, jedan komad predstavlja žig u obliku naljepnice zajedno sa pratećim žigom. Priloženi uzorci svih vrsta žigova u obliku naljepnica sa pratećim kontrolnim žigovima moraju biti dostavljeni na tabacima (na originalnom LINEARU), koji su Honeyglassine odnosno Craft tipa, i neodljepljivani do toga momenta. Ponuđači su obavezni dostaviti uzorke u jednom ili više omota (kovrta, paket i sl.) na kojima se navodi naziv ponuđača, naziv i broj predmeta nabavke, broj uzorka koji se dostavlja po predmetnoj nabavci, sa tekstom "ne otvaraj prije otvaranja ponuda".	Obavezni uslovi
Rok izvršenja ugovora: Sukcesivno po zahtjevu naručioca u roku od 12 mjeseci od dana zaključenja ugovora. Ponuđač sukcesivne isporuke obezbjeđuje u roku od 7 dana od dana pismenog zahtjeva naručioca.	Rok izvršenja ugovora

Rok plaćanja je: u roku od 15 dana od dana ispostavljanja fakture	Rok plaćanja
Način plaćanja: virmanski, na žiro račun izvršioca usluga	Način plaćanja
Mjesto izvršenja ugovora: na adresi Arsenija Boljevića bb u Podgorici.	Mjesto izvršenja ugovora
Način sprovođenja kontrole kvaliteta: Naručilac će izvršiti ocjenu kvaliteta priloženih uzoraka žigova i njihove izrade u skladu sa uslovima datim u ovom Zahtjevu i Pravilniku o vrstama, oblicima i načinu postavljanja žigova koji se upotrebljavaju pri ovjeravanju mjerila i uvjerenja o odobrenju tipa mjerila („Sl.list CG“, br. 80/09), samostalno ili u prisustvu predstavnika ponuđača. Ponude ponuđača, čiji uzorci budu dostavljeni u svemu u skladu sa propisanim zahtjevima, biće vrednovane po određenom kriterijumu, najniža ponuđena cijena, dok će ponude ponuđača čiji uzorci ne budu zadovoljili propisane zahtjeve u pogledu dimenzija i kvaliteta, biti odbijene kao neispravne.	Način sprovođenja kontrole kvaliteta
Rok važenja ponude: 30 dana od dana otvaranja ponuda	Garantni rok

7 KRITERIJUMI ZA IZBOR NAJPOVOLJNIJE PONUDE

Opis
Cijena

8 PREDMET NABAVKE

Procijenjena vrijednost nabavke: **8.264,46 EUR**

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA PREDMETA NABAVKE

	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina
1	Godišnji žigovi u obliku naljepnice sa pratećim kontrolnim žigom	Elipsastog oblika sa dužom osom od 20 mm i kraćom osom od 8 mm. Godišnji žig u obliku naljepnice je zlatnožute boje, oivičen crvenom bojom, sa crnim oznakama. Na lijevoj strani godišnjeg žiga je serijski broj žiga. U sredini je simbol vage sa visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda, odnosno broj 1. Iznad simbola vage je oznaka "MNE". Na desnoj strani godišnjeg žiga su dvije posljednje cifre godine po specifikaciji naručioca. Godišnji žig se izrađuje kao specijalna naljepnica, otporna na mehaničke, toplotne, hemijske i atmosferske uticaje, a izrađuje se za jednokratnu upotrebu, odnosno kada se jednom postavi nemoguće ga je skinuti bez oštećenja i kidanja na sitnije djelove. Godišnji žig ima zaštitni hologram, koji pokriva dio žiga na kojem se nalazi simbol vage. Baza holograma je prečnika 6,5 mm i izrađuje se od transparentne hologramske folije sa zaštitnim znakom. Tekst unutar baze holograma ispisan je slovima od srebrne hologramske laser folije. Svaki godišnji žig prati i kontrolni žig koji je fizički odvojen od godišnjeg žiga, a koji se na tabaku, nalazi pored tog žiga. Kontrolni žig za godišnji žig je izrađen od istog materijala, istih karakteristika, iste zlatnožute boje kao žig kojeg prati. U gornjem dijelu kontrolnog žiga, u pravcu duže ose, nalazi se serijski broj kontrolnog žiga, crne boje, koji je identičan serijskom broju godišnjeg žiga kojeg prati. U donjem dijelu kontrolnog žiga, u pravcu duže ose, nalaze se posljednje dvije cifre godine, crne boje, koje su identične ciframa godine na godišnjem žigu kojeg taj kontrolni žig prati	34000,00 kom
		Elipsastog oblika sa dužom osom od 28 mm i kraćom osom od	

2

Godišnji žigovi u obliku naljepnice sa mjesečnom podjelom sa pratećim kontrolnim žigom

16 mm. Centralni dio godišnjeg žiga sa mjesečnim podjeljcima je elipsastog oblika sa dužom osom od 20 mm i kraćom osom od 8 mm, zlatnožute boje, ovičen crvenom bojom, sa crnim oznakama. Na lijevoj strani centralnog dijela godišnjeg žiga sa mjesečnim podjeljcima je serijski broj žiga. U sredini je simbol vage sa visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda, odnosno broj 1. Iznad simbola vage je oznaka "MNE". Na desnoj strani godišnjeg žiga sa mjesečnim podjeljcima su dvije posljednje cifre godine po specifikaciji naručioca. Oko centralnog dijela godišnjeg žiga sa mjesečnim podjeljcima je okvir zlatnožute boje, sa 12 podjeljaka, ovičen crvenom bojom, od kojih svaki označava jedan mjesec u godini. Godišnji žig sa mjesečnim podjeljcima, izrađuje se kao specijalna naljepnica, otporna na mehaničke, toplotne, hemijske i atmosferske uticaje, a izrađuje se za jednokratnu upotrebu, odnosno kada se jednom postavi nemoguće ga je skinuti bez oštećenja i kidanja na sitnije djelove. Godišnji žig sa mjesečnim podjeljcima ima zaštitni hologram koji pokriva dio žiga na kojem se nalazi simbol vage. Baza holograma je prečnika 6,5 mm i izrađuje se od transparentne hologramske folije sa zaštitnim znakom. Tekst unutar baze holograma ispisan je slovima od srebrne hologramske laser folije. Svaki godišnji žig sa mjesečnim podjeljcima prati i kontrolni žig koji je fizički odvojen od godišnjeg žiga sa mjesečnim podjeljcima, a koji se na tabaku, nalazi pored tog žiga. Kontrolni žig za godišnji žig sa mjesečnim podjeljcima je izrađen od istog materijala, istih karakteristika, iste zlatnožute boje kao žig kojeg prati. U gornjem dijelu kontrolnog žiga, u pravcu duže ose, nalazi se serijski broj kontrolnog žiga, crne boje, koji je identičan serijskom broju godišnjeg žiga sa mjesečnim podjeljcima kojeg prati. U donjem dijelu

8500,00 kom

		kontrolnog žiga, u pravcu duže ose, nalaze se posljednje dvije cifre godine, crne boje, koje su identične ciframa godine na godišnjem žigu sa mjesečnim podjeljcima kojeg taj kontrolni žig prati	
3	Zaštitni žigovi u obliku naljepnice sa pratećim kontrolnim	Elipsastog oblika sa većom osom od 28 mm i manjom osom od 16 mm. Centralni dio zaštitnog žiga je zlatnožute boje, elipsastog oblika, sa dužom osom od 20 mm i kraćom osom od 8 mm. Na lijevoj strani centralnog dijela zaštitnog žiga je serijski broj zaštitnog žiga. Na desnoj strani je simbol vage sa visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojana oznaka Zavoda, odnosno broj 1. Iznad simbola vage je oznaka "MNE". Oznake su utisnute crnom bojom. Centralni dio zaštitnog žiga je oivičen crvenom bojom. Zaštitni žig se izrađuje kao specijalna naljepnica, otporna na mehaničke, toplotne, hemijske i atmosferske uticaje, a izrađuje se za jednokratnu upotrebu, odnosno kada se jednom postavi nemoguće ga je skinuti bez oštećenja i kidanja na sitnije djelove. Zaštitni žig ima zaštitni hologram, koji pokriva dio žiga na kojem se nalazi simbol vage. Baza holograma je prečnika 6,5 mm i izrađena je od transparentne hologramske folije sa zaštitnim znakom. Tekst unutar baze holograma ispisan je slovima od srebrne hologramske laser folije. Svaki zaštitni žig prati i kontrolni žig koji je fizički odvojen od zaštitnog žiga, a koji se na tabaku, nalazi pored tog zaštitnog žiga. Kontrolni žig za zaštitni žig je izrađen od istog materijala, istih karakteristika, iste zlatnožute boje kao žig kojeg prati. U srednjem dijelu kontrolnog žiga, u pravcu duže ose, nalazi se serijski broj kontrolnog žiga, crne boje, koji je identičan serijskom broju zaštitnog žiga kojeg prati	1500,00 kom