

D.O.O. "PARK WORLD"

Broj: 0045

Tuzi, 27. 01. 2022 god.

DRUŠTVO SA OGRANIČENOM ODGOVORNOŠĆU
"ZELENILO" Podgorica

Broj 141

Podgorica, 14. 01. 2022 god.

UGOVOR O JAVNOJ NABAVCI
Opreme za parkove i dječija igrališta

Ovaj ugovor zaključen je između:

Naručioca Zelenilo D.O.O. sa sjedištem u Podgorici, ulica Kritskog odreda br 4, PIB: 02407507, Broj računa: 550-1910-76, Naziv banke: Societe Generale Montenegro, koga zastupa Izvršna direktorica Daca Popović, (u daljem tekstu: Naručilac).

i

Ponudaačaa "Park World" D.O.O. sa sjedištem u Budvi, Sveta Petka bb. PIB: 03262499 Broj računa: 520-39550-56 Naziv banke: Hipotekarna banka Ad.Podgorica, koga zastupa Izvršni direktor Bayram Aldemir, (u daljem tekstu: Dobavljač).

OSNOV UGOVORA:

Tenderska dokumentacija za Otvoreni postupak za nabavku robe –*opreme za dječija igrališta šifra postupka 11500* od 12.11.2021 godine;
Broj i datum odluke o izboru najpovoljnije ponude: 9370 od 21.12.2021 godine;
Ponuda dobavljača "Park World" D.O.O. šifra broj 14747 od 30.11.2021 godine.

Nakon sprovedenog javnog nadmetanja *šifra postupka 11522* od 12.11.2021 godine za izbor najpovoljnijeg ponudaača za nabavku roba *Opreme za parkove i dječija igrališta*, Odluke o izboru najpovoljnije ponude br. 9370 od 21.12.2021 godine i Ponude dobavljača "Park World" D.O.O. šifra broj 14747 od 30.11.2021 godine, ugovorne strane su se dogovorile sledeće:

I PREDMET UGOVORA

Član 1.

Predmet ovog Ugovora je nabavka OPREME ZA DJEČIJA IGRALIŠTA, shodno slijedećoj specifikaciji:

1 Ljuljaška, sa dva
sjedišta

Ljuljaška, sa dva sjedišta Dimenzija Ljuljaške: 300x150x200cm. Prečnik cijevi je 114 mm, a debljina zida cijevi je 2,5 mm. 4 vertikalna stuba tj. industrijske cijevi su povezane sa glavnim horizontalnim nosačem i gumenim stezaljkama na metalu debljine zida od najmanje 12 mm na način da čine međusobno prav ugao, u boji različitoj od boje cijevi i nosača, kako bi se postigao i estetski efekat. Glavni horizontalni nosač je povezan stezaljkama sa dvije horizontalne cijevi pod pravim uglom. Na krajevima te dvije horizontalne cijevi se nalaze 4 vertikalne

5 kom

cijevi tj. stuba. Na glavnom horizontalnom nosaču prikačena su dva ljuljaška sjedišta sa 4 lanca pomoću vezivnog elementa. 4 vertikalna stuba tj. industrijske cijevi se montiraju na betonsku podloge dubine najmanje 300mm koja je potrebna za ugradnju materijala u zemlju. Prilikom montaže u betonske podloge se postavljaju šarafi. Stubovi na donjim krajevima imaju ankerne završetke za betoniranje. Na glavnom horizontalnom nosaču se nalazi okretni kuglični ležajevi (4 kom) i vezive spojke za koje su pričvršćeni lanci sa dva sjedišta za dvije osobe. Otvoreni dijelovi korišćenih cijevi i profila su zatvoreni plastičnim-polietilenskim, oblim čepovima, u boji različitoj od boje same cijevi. Sirovina polietilenskih materijala koji se koristi u proizvodnji sjedišta je linearni polietilen male gustine. Koriste se originalne sirovine koje ne sadrže hemikalije koje mogu štetiti zdravlju djeteta. Boje koje se koriste u polietilenskim sirovinama ne sadrže cink. Dimenzije sjedišta: Širina: 44 cm Dužina: 32 cm Sjedišta ljuljaške su napravljena od metalnog jezgra, obložena polietilenom koji je čvrst, izdržljiv i otporan na UV zrake. Lanci (držači sjedišta) su pocinčani sa debljinom zida od 5 mm. Sve metalne površine su obrađene bez oštih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja. Svi varovi su brušeni. Svi metalni dijelovi konstrukcije su elektrostatički bojeni. Nakon izrade svih metalnih djelova, oni se potapaju u vodi od 1% koncentracije gvožđe-fosfata na 50 stepeni tokom 15 minuta nakon ispiranja u tečnosti za prašinu i odmašćivanje sa koncentracijom od 5% na 70 stepeni tokom 10 minuta. Zatim se ponovo ispere čistom vodom i osuši. Prije postupka statičkog farbanja, tokom faze sušenja, nanosi se pijesak na način da se spriječi rđanje uzrokovano prašinom i česticama koje se mogu taložiti na metalnim djelovima kao rezultat cirkulacije vazduha. Nakon ove faze, materijal je presvučen praškastom bojom na bazi poliestera debljine 35 mikrona, koja sprječava njegovo zagrijavanje (blijedenje boje) na suncu u elektrostatičkom sistemu, a zatim se postupak farbanja završava zagrijavanjem u pećnici na najmanje 200-220 stepeni tokom 10 minuta.

2 klackalica sa 4 mjesta

Klackalica sa 4 mjesta Klackalica je izrađena od čvrste i stabilne konstrukcije prečnika Ø114 mm i debljine zida cijevi 2,5 mm. Dimenzije klackalice su 300x120cm. Konstrukcija od nosača grede sastavljene od dva stuba međusobno spojena profilom na čijem središtu je preko kugličnih ležajeva nosač povezan sa gredama (2 kom), na čijim krajevima su sjedišta (4 kom). Grede su vezane za postolje-nosač preko kugličnih ležajeva na gredama (2 kom). Sjedišta su ergonomska od polietilena koji je čvrst, izdržljiv i otporan na UV zrake. Ublažavanje udara je preko gumenog odbojnika unutrašnjeg prečnika 20cm i debljine gume 12 mm, koji se nalazi sa donje strane sjedišta. Ispred sjedišta se nalazi rukohvat u obliku trapeza. Postolje klackalice se montira na betonsku podlogu dubine najmanje 300mm koja je potrebna za ugradnju materijala u zemlju. Prilikom montaže u betonske podloge se postavljaju šarafi. Otvoreni dijelovi korišćenih cijevi i profila su zatvoreni plastičnim-polietilenskim, oblim čepovima, u boji različitoj od boje same cijevi, kako bi se postigao i estetski efekat. Sirovina polietilenskih materijala koji se koriste u proizvodnji sjedišta je linearni polietilen male gustine. Koriste se originalne sirovine koje ne sadrže hemikalije koje mogu štetiti zdravlju djeteta. Boje koje se koriste u polietilenskim sirovinama ne sadrže cink. Svi metalni dijelovi konstrukcije su elektrostatički bojeni. Sve metalne površine su obrađene, bez oštih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja. Svi zavari su brušeni. Nakon izrade svih metalnih djelova, oni se potapaju u tečnost od 1% koncentracije gvožđe-fosfata na 50 stepeni tokom 15 minuta nakon ispiranja u tečnosti za prašinu i odmašćivanje sa koncentracijom od 5% na 70 stepeni tokom 10 minuta. Zatim se ponovo ispere čistom vodom i osuši. Prije postupka statičkog farbanja, tokom faze sušenja, nanosi se pijesak na način da se spriječi rđanje uzrokovano prašinom i česticama koje se mogu taložiti na metalnim djelovima kao rezultat cirkulacije vazduha. Nakon ove faze, materijal je presvučen praškastom bojom na bazi poliestera debljine 35 mikrona, koja sprječava njegovo zagrijavanje (blijedenje boje) na suncu u elektrostatičkom sistemu, a zatim se postupak farbanja završava zagrijavanjem u pećnici na najmanje 200-220 stepeni tokom 10 minuta.

4 kom

3 Klackalica sa dva
sjedišta

Klackalica sa dva sjedišta Klackalica je izrađena od čvrste i stabilne konstrukcije prečnika Ø114 mm i debljine zida cijevi 2,5 mm. Dimenzije klackalice su 300x50cm. Konstrukcija od nosača grede sastavljene od dva stuba međusobno spojena profilom na čijem središtu je preko kugličnog ležaja nosač povezan sa gredom, na čijim krajevima su sjedišta. Greda je vezana za postolje-nosač preko kugličnog ležaja na gredi. Sjedišta su ergonomska od polietilena koji je čvrst, izdržljiv i otporan na UV zrake. Ublažavanje udara je preko gumenog odbojnika unutrašnjeg prečnika 20cm i debljine gume 12 mm, koji se nalazi sa donje strane sjedišta. Ispred sjedišta se nalazi rukohvat u obliku trougla. Noge klackalice se montiraju na betonske podloge dubine najmanje 300mm koja je potrebna za ugradnju materijala u zemlju. Prilikom montaže u betonske podloge se postavljaju šarafi. Otvoreni dijelovi korišćenih cijevi i profila su zatvoreni plastičnim-polietilenskim, oblim čepovima, u boji različitoj od boje same cijevi, kako bi se postigao i estetski efekat. Sirovina polietilenskih materijala koji se koriste u proizvodnji sjedišta je linearni polietilen male gustine. Koriste se originalne sirovine koje ne sadrže hemikalije koje mogu štetiti zdravlju djeteta. Boje koje se koriste u polietilenskim sirovinama ne sadrže cink. Sve metalne površine su obrađene, bez oštarih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja. Svi zavari su brušeni. Svi metalni dijelovi konstrukcije su elektrostatički bojeni. Nakon izrade svih metalnih djelova, oni se potapaju u tečnost od 1% koncentracije gvožđe-fosfata na 50 stepeni tokom 15 minuta nakon ispiranja u tečnosti za prašinu i odmašćivanje sa koncentracijom od 5% na 70 stepeni tokom 10 minuta. Zatim se ponovo ispere čistom vodom i osuši. Prije postupka statičkog farbanja, tokom faze sušenja, nanosi se pijesak na način da se spriječi rđanje uzrokovano prašinom i česticama koje se mogu taložiti na metalnim djelovima kao rezultat cirkulacije vazduha. Nakon ove faze, materijal je presvučen praškastom bojom na bazi poliestera debljine 35 mikrona, koja sprječava njegovo zagrijavanje (blijedenje boje) na suncu u elektrostatičkom sistemu, a zatim se postupak farbanja završava zagrijavanjem u pećnici na najmanje 200-220 stepeni tokom 10 minuta.

7 kom

4 Vrteška

Vrteška Cijev prečnika 114 mm, visine 70 cm u srednjem centru kružne platforme prečnika 160 cm. Cijevi prečnika 32 mm biće postavljena kao centralna ograda-rukohvatač, koja omogućava korisniku upotrebu u stojećem položaju. Nepokretan centralni stub sa kugličnim ležajevima koji omogućava samopokretanje. Platforma kružne osnove od neklizajućeg lima. Način vezivanja držača, ograde-rukohvata i platforme prema idejnom rješenju ponuđača. Na centralnom stubu se povezuju tri cijevi koje se presaviju i prikače na kružnu platformu, a na te tri cijevi se kače još po jedna cijev koja se presavije i prikači na kružnu platformu. Navedena konstrukcija se montira na betonsku podlogu dubine najmanje 300mm koja je potrebna za ugradnju materijala u zemlju. Prilikom montaže u betonske podloge se postavljaju šrafovi. Otvoreni djelovi korišćenih cijevi i profila su zatvoreni plastičnim-polietilenskim, oblim čepovima, u boji različitoj od boje same cijevi, kako bi se postigao i estetski efekat. Sve metalne površine su obrađene, bez oštih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja. Svi zavari su brušeni. Svi metalni dijelovi konstrukcije su elektrostatički bojani. Nakon izrade svih metalnih djelova, oni se potapaju u tečnost od 1% koncentracije gvožđe-fosfata na 50 stepeni tokom 15 minuta nakon ispiranja u tečnosti za prašinu i odmašćivanje sa koncentracijom od 5%. Zatim se ponovo ispere čistom vodom i osuši. Prije postupka statičkog farbanja, tokom faze sušenja, nanosi se pijesak na način da se spriječi rđanje uzrokovano prašinom i česticama koje se mogu taložiti na metalnim djelovima kao rezultat cirkulacije vazduha. Nakon ove faze, materijal je presvučen praškastom bojom na bazi poliestera debljine 35 mikrona, koja sprječava njegovo zagrijavanje (blijedenje boje) na suncu u elektrostatičkom sistemu, a zatim se postupak farbanja završava zagrijavanjem u pećnici na najmanje 200-220 stepeni tokom 10 minuta.

9 kom

5 Kombinovana sprava

Kombinovana sprava DIJELOVI POLIETILENA: • Sirovina polietilenskih materijala koji se koriste na igralištima je linearni polietilen male gustine. Koriste se originalne sirovine koje ne sadrže hemikalije koje mogu štetiti zdravlju djeteta i imaju sertifikat EN 1176-1,3. • U polietilen je dodat antistatički materijal • Boje koje se koriste u polietilenskim sirovinama ne

8 kom

sadrže cink i njihova osjetljivost na svjetlost je na slaki između 6-8. • U polietilenskim materijalima debljina je najmanje 5 mm u oblastima trenja i pritiska. • Garancija na spoljne uticaje na polietilenske materijale je 2 godine. METALNA KONSTRUKCIJA NOSAČA: • Noseći stubovi su od metalnih cijevi Ø 114 mm, debljine 2,5 mm, iz jednog komada. • Otvoreni djelovi metalnih cijevi su zatvorene i zakovane plastičnim zaobljenim čepovima u boji, kako bi se spriječilo rđanje zbog vode i vlage. Protivklizna platforma je izrađena iz jednog komada, dimenzije 115 cm x 205 cm x 8 cm (savijena) i min. 2 mm debljine. Proizvedena je od perforiranog lima. Da bi se sprečilo savijanje lima u sredini platforme, obezbjediti 2 oslonca, od metalnih cijevi, 40x5 mm sa srednjih tačaka. Uglovi platforme su četvrtasti sa krugovima koji zatvaraju cijev od Ø114 mm. Struktura platforme: tvrdoća 60 ± 5 udjela A, gustina 1 gr/cm³, zatezna čvrstoća najmanje kgf/cm², izduženje 650 - 700% i svojstvo habanja 100 m³ (max) pomješano sa antistatičkim materijalom PVC (Plastisol) premaz napraviti metodom HOT DIPP. Debljina PVC-a je najmanje 2 mm u svakoj tački. Stepenice su proizvedene tako da mogu doći do platforme sa visinskom razlikom od 150 cm. Visina stepenika je najmanje 130 mm, maksimalno 200 mm. Ograda stepeništa je dvostrana sa minimalnom visinom 700 mm i maksimalnom visinom od 850 mm. Stepenice su proizvedene od DKP lima, debljine 2 mm u zatvorenom sistemu. Struktura platform: tvrdoća 60 ± 5 udjela A, gustina 1 gr/cm³, zatezna čvrstoća najmanje kgf/cm², izduženje 650 - 700% i svojstvo habanja 100 m³ (max) pomješano sa antistatičkim materijalom PVC (Plastisol) premaz napraviti metodom HOT DIPP. Ivice ograde stepeništa su izvedene od cijevi minimalne dimenzije 27x2 mm, a ograde od cijevi od najmanje 21x2 mm. Ograde stepeništa su obojene elektrostatičnom praškastom bojom na bazi poliestera. Ravni tobogan dimenzija 2850x600mm. Proizveden od jednoboje polietilenske plastike u jednom komadu i dvostrukog sloja sa najmanje 35 kg. Unutrašnja visina bočnih zaštitnih uglova tobogana je 17 cm, širina klizne površine je 40 cm, a nagib 25-30 stepeni. Polietilenske ograde treba koristiti kako bi se osigurala sigurnost na ulazu u tobogan. Tobogan će se pričvrstiti metalnim elementima iz područja sidrišta koje se

nalazi na dnu izlazne tačke. Težina tobogana je minimum 35 kg. Spirani tobogan dimenzija 1150x600 mm. Spiralno oblikovan na profilnoj cevi od Ø76 mm, proizveden od jednobojnog polietilenskog plastičnog materijala u jednom komadu i dvostrukog sloja sa najmanje 45 kg. Površina proizvoda je glatka. Unutrašnja visina bočnih zaštitnih uglova tobogana treba je 17 cm, širina klizne površine je 40 cm, a nagib 25-30 stepeni. Da bi se osigurala sigurnost na ulazu tobogana koriste se ograde od 9 kg svake strane. Da bi se osigurala sigurnost na ulazu tobogana koristi se polietilenska barijeru sa gornjim delom od 12 kg. Metalna cijev Ø 76 mm je postavljena u sredinu tobogana i metalnim elementima se učvršćuje za tlo. Težina tobogana min. 45 kg. Kvadratni krov je proizveden od jednog komada jednobojnog polietilena minimalne visine od 89 cm. Prilikom mjerenja na platformi u skladu sa TS EN 1176-1 visina između platforme i krova će biti najmanje 1800 mm. Krov će biti direktno povezan sa glavnom konstrukcijom. Između se ne koristi element veze. Krov kvadratne osnove je proizveden od polietilenske sirovine. Boje koje se koriste u bojenju su pogodne za zdravlje djece. Da površina proizvoda je glatka. Površina kalupa od aluminijuma ili ekvivalentnog materijala će se pjeskirati i proizvesti prolaskom postupka teflonskog premaza. Težina krova min. 25 kg. Figura na obije ploče krova težine min. 8 kg. Zaštitna ograda platforme je izrađena od polietilena i metala na način koji obezbeđuje siguran pristup djeteta elementu igre. Zaštitne spojenice su min. 3/4 i pričvršćene su spajanjem na 3 nosača cijevi i steznim sistemom. Sve zaštitne ograde su spojene sa stubovima Ø 114 i dostupne za promenu oblika po želji. Da površina proizvoda bude glatka, površina kalupa od aluminijuma ili ekvivalentnog materijala će se pjeskariti i proizvesti prolaskom postupka teflonskog premaza. Svi detalji na ulazu u tobogan su dizajnirani i proizvedeni u skladu sa međunarodnim sigurnosnim i sigurnosnim normama. Proizvod se proizvodi kao dvostruki i proizvodi se u bojama po dogovoru sa Naručiocem posla. Težina panoa min. 8kg, figure min. 5 kg. Set od 2 ljuljaške: • Horizontalne metalne cijevi Ø114 mm, debljine zida 2,5 mm – 1 komad dužine 3m i 2 komada dužine do 1 m. • Vertikalne metalne cijevi Ø114 mm debljine zida 2,5 mm – 4 kom. Otvoreni djelovi metalnih cijevi će biti zatvorene i

zakovane plastičnim zaobljenim čepovima u boji, kako bi se spriječilo rđanje zbog vode i vlage. Tačke rezanja horizontalnih i vertikalnih cijevi sa metalne cijevi debljine zida će biti povezane gumenim stezaljkama na metalu debljine zida od najmanje 12 mm na način da čine međusobno pravi ugao. • Sirovina polietilenskih materijala koji se koriste u proizvodnji okretnog sjedišta je linearni polietilen male gustine. Koristiće se originalne sirovine koje ne sadrže hemikalije koje mogu štetiti zdravlju djeteta i imaju sertifikat EN 1176-1,3. • Boje koje se koriste u polietilenskim sirovinama ne sadrže cink i njihova osjetljivost na svjetlost će biti na skali između 6-8. • Dimenzije sjedišta ljujaške: 44 cm x 32 cm. Lanac koji će se koristiti će biti dugačak 190 cm, pocinčan sa debljinom zida od 5 mm. • Dimenzije sjedišta ljujaške 20 cm x 48 cm. Lanac koji će se koristiti treba će biti dugačak 190 cm, pocinčan sa debljinom zida od 5 mm. • Sjedišta će biti pripremljena s jedne strane da se lancima montiraju na nosač. • Lanci će biti postavljeni na nosač sa pet do šesnaest brava za lance. ELEKTRO-STATIČKA BOJA: Nakon izrade svih metalnih dijelova potopiti ih u kupatilo od 1% koncentracije gvožđe-fosfata na 50 stepeni tokom 15 minuta, nakon ispiranja u kupki za prašinu i odmašćivanje sa koncentracijom od 5% na 70 stepeni tokom 10 minuta, zatim ponovo isprati čistom vodom i osušiti. Prije postupka statičkog farbanja, tokom faze sušenja, nanijeti pijesak na način da se spriječi rđanje uzrokovano prašinom i česticama koje se mogu taložiti na metalnim dijelovima kao rezultat cirkulacije vazduha. Nakon ove faze, materijal presvući praškastom bojom na bazi poliestera debljine 35 mikrona, koja sprečava njegovo zagrijavanje (blijedenje boje) na suncu u elektrostatičkom sistemu, a zatim se postupak farbanja završava zagrevanjem u pećnici na najmanje 200-220 stepeni tokom 10 minuta.

6. Njihalica

Njihalica sa jednom oprugom i jednim sjedištem u obliku figure životinje. U gornjem dijelu rukohvati, u donjem oslonci-držači za noge. Visina sjedalnog dijela od podloge 60 cm. Sjedalni dio je od polietilena visoke gustine otporne na UV svjetlost. Opruga je od specijalnog čelika Ø 20 mm, savijene dužine 3400 mm i prečnika 160 mm. Rastojanje između opružnih zglobova je 12mm. Kada se opterećenje korisnika nanese na igračku visina

9 kom

opruge ne bi trebalo da se smanji za više od 5%. Držači za noge i rukohvati su od profilisanog drveta Ø 35 mm, osušenog, impregniranog i trostruko lakiranog ekološkim akrilnim lakovima za spoljnu upotrebu. Ivice su zaobljene. Tijelo njihalice je u obliku životinje (konjić) od vodootporne šperploče debljine 18mm, površinski obrađene poliesterskom smolom, impregnirani prajmerom i trostruko lakirani akrilnim lakom za spoljnu upotrebu. Način spajanja tijela sa oprugom i betonskim temeljem po idejnom rješenju ponuđača. Tijelo sa oprugom se montira na betonsku podlogu dubine najmanje 300mm koja je potrebna za ugradnju materijala u zemlju. Prilikom montaže u betonske podloge se postavljaju šarafi. Igračka je dizajnirana tako da ne izaziva naglo zaustavljanje. Radijus je 20mm u bočnim profilima. Proizvodiće se tehnologijom rotacije. Sve metalne površine su obrađene, bez oštih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja. Svi zavari su brušeni.

Ponuda Dobavljača integrisana je u odredbama ovog Ugovora.

II CIJENA I NAČIN PLAĆANJA

Član 2.

Ukupna cijena za isporuku robe iz ovog Ugovora bez PDV-a iznosi 32450,00 €
PDV u iznosu od 6814,50 €.

Ukupna cijena za isporuku robe iz ovog Ugovora sa PDV-om iznosi 39264,50 €

Član 3.

Naručilac se obavezuje da će plaćanje izvršiti na sledeći način:

- U roku od 30 (trideset) dana od dana isporuke robe iz predmeta ugovora.
- Virmanski, na žiro račun Dobavljača.

III ROKOVI

Član 4.

Dobavljač se obavezuje da će robe iz ovog Ugovora isporučiti u roku od 15 (petnaest) dana od dana zaključenja ugovora.

Mjesto isporuke poslovno sjedište naručioca na adresi Donja Gorica, Kritskog odreda 4.Podgorica.

Na kvalitet isporučene robe dobavljač daje garantni rok od 24 (dvadesetčetiri) mjeseca

Član 5.

Datum isporuke robe je datum potpisivanja Zapisnika o kvantitativnom i kvalitativnom prijemu robe, nakon provjere kompletnosti isporuke koju treba da izvrši ovlašćeno lice Naručioca, na lokaciji Naručioca, uz prisustvo ovlašćenih predstavnika Dobavljača.

IV GARANCIJE

Prilikom zaključenja ovog ugovora Dobavljač se obavezuje dostaviti Naručiocu garanciju za dobro izvršenje ugovora, u iznosu od 5% vrijednosti ugovora sa uračunastim PDV-om, bezuslovnu i naplativu na prvi poziv, roka važenja 30(trideset) dana od dana zaključenja ugovora.

V PRIMOPREDAJA

Član 6.

Dobavljač se obavezuje da robe iz ovog Ugovora, isporuči prema uslovima iz Tenderske dokumentacije i Prihvaćene ponude.

Isporuka će se smatrati izvršenom kada ovlašćeno lice Naručioca u mjestu isporuke obavi kvalitativan, kvantitativan (količinski) prijem roba, i korisničke dokumentacije, što se potvrđuje zapisnikom koji potpisuju prisutna ovlašćena lica Naručioca i Dobavljača.

Ako se prilikom primopredaje, zapisnički utvrdi da roba i prateća dokumentacija koje je Dobavljač isporučio Naručiocu imaju nedostatke u kvalitetu ili količini, Dobavljač se obavezuje da odmah preduzme aktivnosti kako bi otklonio nedostatke istaknute od strane Naručioca, odnosno izvršio zamjenu isporučene, i ugrađene robe.

Član 7.

Ukoliko se poslije primopredaje robe pokaže da roba ima neki nedostatak koji se nije mogao otkriti uobičajenim pregledom prilikom preuzimanja robe (skriveni nedostaci), Naručilac će o tom nedostatku bez odlaganja obavijestiti Dobavljača.

VI RASKID UGOVORA

Član 8.

Ugovorne strane su saglasne da do raskida ovog Ugovora može doći:

- Ako Dobavljač ne bude izvršavao svoje obaveze u rokovima i na način predviđen Ugovorom;
- U slučaju kada Komisija Naručioca ustanovi, u toku izvršenja ugovornih obaveza, da kvalitet isporučene robe odstupa od traženog, odnosno ponuđenog kvaliteta iz ponude Dobavljača ;
- U slučaju da se Dobavljač ne pridržava dogovorene dinamike izvršenja posla;
- Ukoliko Dobavljač ne izvrši korekciju propusta u realizaciji svojih ugovornih obaveza u roku od 2 (dva) dana od dana prijema zvaničnog upozorenja Naručioca, ili u bilo kom daljem periodu koji je Naručilac nakon toga pisano odobrio;
- Ukoliko Dobavljač postane nesolventan ili ode u stečaj.
- Prilikom raskida ugovora dolazi do aktiviranja činidbene garancije

VII OSTALE ODREDBE

Član 9.

Ugovor o javnoj nabavci koji je zaključen uz kršenje antikorupcijskog pravila u skladu sa odredbama člana 38 Zakona o javnim nabavkama („Službeni list CG“, br. 74/19) ništav je.

Član 10.

Za sve što nije definisano ovim ugovorom primjenjivaće se odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

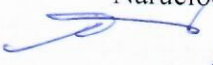
Član 11.

Sve eventualne sporove proistekle iz ovog Ugovora ugovorne strane nastojati će riješiti sporazumno.

U slučaju nemogućnosti takvog rješenja eventualne sporove rješavaće Privredni sud u Podgorici.

Član 12.

Ugovor stupa na snagu danom obostranog potpisivanja i sačinjen je u 4 (četiri) istovjetna primjeraka od kojih se, nakon potpisivanja, 2 (dva) primjerka dostavljaju Dobavljaču, a 2 (dva) Naručiocu.


NARUČILAC
Zelenilo D.O.O. Podgorica
Izvršna direktorica

Daca Popović, dipl. ecc

D - c - Pop



DOBAVLJAČ
"Park World" D.O.O. Budva
Izvršni direktor

Bayram Aldemir


za

