

Izmjena postupka

OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke:

Adaptacija sportskog poligona u zahvatu DUP-a
Topolica 2

Vrsta predmeta:

Radovi

Vrsta postupka:

Jednostavna nabavka

PODACI O NARUČIOCU

Naziv:

OPŠTINA BAR

PIB:

02015099

Uslovi prije izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku jednostavne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ć) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropuskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu; Ispunjenost uslova dokazuje se na osnovu: - uvjerenja ili potvrde: nadležnog organa izdatog na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj izvršni direktor tog privrednog subjekta ima prebivalište, Ispunjenost uslova utvrđenih ovim Zahtjevom za dostavljanje ponuda, ponuđač može da dokazuje dokazima dostavljenim od strane nadležnih organa ili može da dokazuje potpisanom izjavom Obrazac 2, koja je u prilogu. Prvorangirani ponuđač je dužan da ovjerenu kopiju traženih dokaza dostavi u ovjerenoj kopiji ili originalu, uz zaključeni ugovor.	Obavezni uslovi
U postupku jednostavne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospjele obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje. Ispunjenost uslova dokazuje se na osnovu: - uvjerenja ili potvrde organa uprave nadležnog za poslove naplate poreza, odnosno nadležnog organa države u kojoj privredni subjekat ima sjedište. Ispunjenost uslova utvrđenih ovim Zahtjevom za dostavljanje ponuda, ponuđač može da dokazuje dokazima dostavljenim od strane nadležnih organa ili može da dokazuje potpisanom izjavom Obrazac 2, koja je u prilogu. Prvorangirani ponuđač je dužan da ovjerenu kopiju traženih dokaza dostavi u ovjerenoj kopiji ili originalu, uz zaključeni ugovor.	Obavezni uslovi

Privredni subjekat treba da je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište, Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta; Ispunjenost uslova utvrđenih ovim Zahtjevom za dostavljanje ponuda, ponuđač može da dokazuje dokazima dostavljenim od strane nadležnih organa ili može da dokazuje potpisanom izjavom Obrazac 2, koja je u prilogu. Prvorangirani ponuđač je dužan da ovjerenu kopiju traženih dokaza dostavi u ovjerenoj kopiji ili originalu, uz zaključeni ugovor.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
postupku jednostavne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji posjeduje ovlašćenje za obavljanje djelatnosti (dozvola, licenca, odobrenje ili drugi akt) u skladu sa zakonom. Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem Licence o utvrđivanju ispunjenosti uslova iz člana 122 Zakona o planiranju prostora i izgradnji objekata (Sl.list CG br.64/17; 044/18, 063/18, 011/19 i 082/20), za obavljanje poslova projektanta i izvođača radova, izdatu od strane nadležnog ministarstva, koju je ponuđač dužan dostaviti u ponudi	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Obrazac 2	ESPD
Iz postupka jednostavne nabavke isključiće se privredni subjekta koji ima neizvršenih ugovorenih obaveza ili značajnih ili trajnih nedostataka tokom izvršavanja zahtjeva iz prethodnog ugovora o javnoj nabavci,	Posebni osnovi za isključenje iz postupka javne nabavke
30 dana od dana otvaranja ponude.	Rok važenja ponude
45 kalendarskih dana od dana uvođenja izvođača u posao. Do produžetka roka može doći uslijed nastupanja promijenjenih okolnosti, više sile, kao i okolnosti na koje izvođač nije mogao objektivno da utiče.	Rok izvršenja ugovora
Opština Bar	Mjesto izvršenja ugovora
30 dana od dana završenih radova i uredno dostavljene fakture	Rok plaćanja
Virmanski	Način plaćanja

je 2 (dvije) godine od dana završene primo-predaje radova i ugradnje predmetne robe. Dobavljač je dužan da o svom trošku otkloni sve nedostatke koji se pokažu u toku garantnog roka, u roku koji mu odredi Naručilac, a koji rok mora biti primjeren.	Garantni rok
Ponuđač je dužan dostaviti безусловnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2 % procijenjene vrijednosti jednostavne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u periodu važenja ponude i 7 dana nakon isteka važenja ponude. Garancija ponude će se aktivirati ako ponuđač: 1) odustane od ponude u roku važenja ponude; 2) ne dostavi zahtijevane dokaze prije potpisivanja ugovora; 3) odbije da potpiše ugovor o jednostavnoj nabavci Garancija ponude mora sadržati navedene razloge za aktiviranje iste	Garancija ponude
Dobavljač je dužan da u ponudi da izjavu da je oprema nova i neupotrebljavana, i da je ista u skladu sa traženim sertifikatima.	Drugi uslovi
Način utvrđivanja ekvivalentnosti: Način utvrđivanja ekvivalentnosti: Ukoliko ponuđač nudi ekvivalent, dužan je dostaviti ispravu o usaglašenosti, odnosno deklaraciju proizvođača, u skladu sa Zakonom o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanju usaglašenosti. U pozicijama u kojima su navedeni nazivi proizvoda i/ili proizvođača, ukoliko ponuđač ponudi ekvivalent traženom, u ponudi on mora precizno navesti naziv ekvivalenta, uz podnošenje dokaza o ekvivalentnosti (tehnička dokumentacija kojom dokazuje ekvivalentnost). U slučaju da ponuđač nudi tačno precizirane proizvode i/ili opremu koji su navedeni u specifikaciji predmeta nabavke, ponuđač će izbrisati navode „ili ekvivalentno“ i ponudu pripremiti u skladu sa tehničkom specifikacijom i Zahtjevom za dostavljanje ponuda.	Drugi uslovi

Uslovi nakon izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku jednostavne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ċ) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu; Ispunjenost uslova dokazuje se na osnovu: - uvjerenja ili potvrde: nadležnog organa izdatog na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj izvršni direktor tog privrednog subjekta ima prebivalište, Ispunjenost uslova utvrđenih ovim Zahtjevom za dostavljanje ponuda, ponuđač može da dokazuje dokazima dostavljenim od strane nadležnih organa ili može da dokazuje potpisanom izjavom Obrazac 2, koja je u prilogu. Prvorangirani ponuđač je dužan da ovjerenu kopiju traženih dokaza dostavi u ovjerenoj kopiji ili originalu, uz zaključeni ugovor.	Obavezni uslovi
U postupku jednostavne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospjele obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje. Ispunjenost uslova dokazuje se na osnovu: - uvjerenja ili potvrde organa uprave nadležnog za poslove naplate poreza, odnosno nadležnog organa države u kojoj privredni subjekat ima sjedište. Ispunjenost uslova utvrđenih ovim Zahtjevom za dostavljanje ponuda, ponuđač može da dokazuje dokazima dostavljenim od strane nadležnih organa ili može da dokazuje potpisanom izjavom Obrazac 2, koja je u prilogu. Prvorangirani ponuđač je dužan da ovjerenu kopiju traženih dokaza dostavi u ovjerenoj kopiji ili originalu, uz zaključeni ugovor.	Obavezni uslovi

Privredni subjekat treba da je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište, Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta; Ispunjenost uslova utvrđenih ovim Zahtjevom za dostavljanje ponuda, ponuđač može da dokazuje dokazima dostavljenim od strane nadležnih organa ili može da dokazuje potpisanom izjavom Obrazac 2, koja je u prilogu. Prvorangirani ponuđač je dužan da ovjerenu kopiju traženih dokaza dostavi u ovjerenoj kopiji ili originalu, uz zaključeni ugovor.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
postupku jednostavne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji posjeduje ovlašćenje za obavljanje djelatnosti (dozvola, licenca, odobrenje ili drugi akt) u skladu sa zakonom. Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem Licence o utvrđivanju ispunjenosti uslova iz člana 122 Zakona o planiranju prostora i izgradnji objekata (Sl.list CG br.64/17; 044/18, 063/18, 011/19 i 082/20), za obavljanje poslova projektanta i izvođača radova, izdatu od strane nadležnog ministarstva, koju je ponuđač dužan dostaviti u ponudi	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Obrazac 2	ESPD
Iz postupka jednostavne nabavke isključiće se privredni subjekta koji ima neizvršenih ugovorenih obaveza ili značajnih ili trajnih nedostataka tokom izvršavanja zahtjeva iz prethodnog ugovora o javnoj nabavci,	Posebni osnovi za isključenje iz postupka javne nabavke
30 dana od dana otvaranja ponude.	Rok važenja ponude
45 kalendarskih dana od dana uvođenja izvođača u posao. Do produžetka roka može doći uslijed nastupanja promijenjenih okolnosti, više sile, kao i okolnosti na koje izvođač nije mogao objektivno da utiče.	Rok izvršenja ugovora
Opština Bar	Mjesto izvršenja ugovora
30 dana od dana završenih radova i uredno dostavljene fakture	Rok plaćanja
Virmanski	Način plaćanja

je 2 (dvije) godine od dana završene primo-predaje radova i ugradnje predmetne robe. Dobavljač je dužan da o svom trošku otkloni sve nedostatke koji se pokažu u toku garantnog roka, u roku koji mu odredi Naručilac, a koji rok mora biti primjeren.	Garantni rok
Ponuđač je dužan dostaviti безусловnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2 % procijenjene vrijednosti jednostavne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u periodu važenja ponude i 7 dana nakon isteka važenja ponude. Garancija ponude će se aktivirati ako ponuđač: 1) odustane od ponude u roku važenja ponude; 2) ne dostavi zahtijevane dokaze uz ugovor; 3) odbije da potpiše ugovor o jednostavnoj nabavci Garancija ponude mora sadržati navedene razloge za aktiviranje iste. Garancija ponude, dostavlja se: • neposrednom predajom na arhivi naručioca na adresi Opština Bar, Bulevar Revolucije br. 1, Bar, Građanski biro radnim danima od 08,00 do 14,00 sati. • preporučenom pošiljkom sa povratnicom na adresi Opština Bar, Bulevar Revolucije br. 1, Bar, Građanski biro s tim što Garancija mora biti uručena od strane poštanskog operatora najkasnije do roka određenog za elektronsko podnošenje ponude.	Garancija ponude
Dobavljač je dužan da u ponudi da izjavu da je oprema nova i neupotrebljivana, i da je ista u skladu sa traženim sertifikatima.	Drugi uslovi
Način utvrđivanja ekvivalentnosti: Način utvrđivanja ekvivalentnosti: Ukoliko ponuđač nudi ekvivalent, dužan je dostaviti ispravu o usaglašenosti, odnosno deklaraciju proizvođača, u skladu sa Zakonom o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanju usaglašenosti. U pozicijama u kojima su navedeni nazivi proizvoda i/ili proizvođača, ukoliko ponuđač ponudi ekvivalent traženom, u ponudi on mora precizno navesti naziv ekvivalenta, uz podnošenje dokaza o ekvivalentnosti (tehnička dokumentacija kojom dokazuje ekvivalentnost). U slučaju da ponuđač nudi tačno precizirane proizvode i/ili opremu koji su navedeni u specifikaciji predmeta nabavke, ponuđač će izbrisati navode „ili ekvivalentno“ i ponudu pripremiti u skladu sa tehničkom specifikacijom i Zahtjevom za dostavljanje ponuda.	Drugi uslovi

Kriterijumi prije izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
------	----------------------------	-----------------

Kriterijumi nakon izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
------	----------------------------	-----------------

Tehnička specifikacija prije izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
36600.00	1	ZEMljANI RADOVI	Mašinski i ručni iskop kanala i odvoz viška zemlje na deponiju koju obezbjđuje izvođač	18.00	m3
	2	ZEMljANI RADOVI	Mašinski i ručni iskop stopa za elemente i odvoz viška zemlje na deponiju koju obezbejđuje izvođač	14.00	m3
	3	ZEMljANI RADOVI	Nabavka, nasipanje, razastiranje i nabijanje tamponskog sloja šljunka d=10cm ispod podne ploče. Nabijanje tampona vršiti do postizanja tražene zbijenosti. Obračun po m3	24.00	m3
	4	ZEMljANI RADOVI	Nabavka i nasipanje sitnog mljevenog kamena u dijelu parka u dijelu ispod dječijeg mobilijara u sloju od 18cm. Nasipanje i razastiranje sitnog mljevenog, bijelog kamena granulacija od 8 do 16 mm	43.20	m3
	5	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i izrada betonske temeljne trake betonom marke MB30. U cijenu je uračunat sav materijal, transport, rad u skladu sa opštim opisom za ovu vrstu radova. Dimenzije trake 40cm x 30cm	11.28	m3
	6	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i betoniranje cikle, prethodno armirana mrežom Q257. Dimenzija cikle 40cm x 20cm	7.52	m3

36600.00	7	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i izrada betonske podloge betonom marke MB30, d=12cm. Beton spravljati i ugrađivati po važećim tehničkim propisima za beton. U cijenu je uračunat sav materijal, transport, rad u skladu sa opštim opisom za ovu vrstu radova	7.20	m3
	8	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i izrada betonskih stopa za elemente. Nabavka i ugradnja betona za stope za postavljanje elemenata, betonom marke MB30. Obračun po m3.	10.00	m3
	9	ARMIRAČKI RADOVI	Nabavka materijala i armiranje temeljne trake. Armiranje temeljne trake i cikle: mrežom Q257, armatura Ø12 i uzengijom Ø8	1050.00	kg
	10	ARMIRAČKI RADOVI	Nabavka materijala i armiranje betonske podloge mrežom Q335. Armiranje betonske podloge mrežom 8 x 8	355.00	kg
	11	NABAVKA, ISPORUKA I POSTAVLJANJE KANTI ZA OTPATKE	Metalna kanta za otpatke namijenjena je za spoljašnju upotrebu na javnim površinama. Otpad se skuplja u plastičnu vreću ili metalni uložak. Ankerisanjem se pričvršćuje za betonsku podlogu. Dimenzije: Visina - 45cm ; Širina - 44 cm ; Dubina korpe - 49 cm. U cijenu uračunata nabavka, isporuka i postavljanje Obračun po komadu	4.00	kom
	12	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Tobogan sa dvije ljuljaške EKO 02 ili ekvivalentno • Platforma (h = 1 m), krov, toranj i ravni tobogan • 1 kom ljuljaška sa dva sjedišta • 1 kom metalna ploča • 1 kom plastična ploča • 1 kom ravni tobogan 100cm • 1 set merdevina sa 5 stepeništa, • 1 kom metalna ravna klizna ograda Produkcije za igrališta se proizvode u skladu sa standardima i normama TSEN 1176-1, TSEN 1176-2 i TSEN 1176-3. Profil nosača- Glavna konstrukcija nosača biće formirana od okruglih profila minimalnog prečnika 114 mm i debljine cijevi od najmanje 2 mm. Horizontalni i vertikalni profili su međusobno povezani pomoću livenih spojnih stezaljki. Donji djelovi konstrukcionih cijevi nosača biće zavareni metodom zavarivanja sa prirubnicom od lima. Da bi se sprečilo prodiranje vode, vlage itd. U gornje djelove cijevi konstrukcije	1.00	kom

nosača, oni će biti zatvoreni poluloptastim čepovima od plastike i zakovani. Ova konstrukcija nosača biće ofarbana elektrostatičkom bojom u prahu. Konstrukcije cijevi nosača biće u jednom komadu. Na spojevima cijevi, zavarivanju i cijevima neće biti apsolutno nikakvih tragova šava. Platforme, ograde ili stezaljke ne smiju se zavarivati direktno na noseće cijevi.

Tobogan 100cm- Svaki tobogan je proizveden u skladu sa standardima TSEN 1176-1 i TSEN 1176-3. Na vrhu tobogana je ograda koja će omogućiti deci da bezbedno uđu na tobogan, a tobogan ima zadržku dužine 50 cm pri dnu koja će usporiti brzinu deteta. Bočne površine tobogana su okrugle sa 15 cm visokim, nepokretnim bočnim rukohvatima, širina tobogana je 45-50 cm i napravljena je od polietilenskog materijala. Donji deo tobogana će se učvrstiti ukopavanjem u zemlju profilnim cijevima.
Krov -

Krovovi moraju biti direktno povezani sa glavnom konstrukcijom. Ne bi trebalo koristiti isprekidane pričvršćivače. Krovovi se proizvode od polietilenske sirovine velike gustine tehnologijom rotacije. Da bi se sprečila elektrifikacija, u polietilen će se dodati antistatički materijal.
Ljuljaška-

Lijevane
stezaljke zavarene su na oba kraja cijevi okruglog profila prečnika 114 mm i dužine 2 mm l 3000 mm, a zakretne kugle treba da budu zavarene na ovom profilu, unutar odgovarajućih dimenzija. Pričvršćuje se zatezanjem vijaka i matica kružnim stezaljkama. Zakretna cijev će biti pričvršćena za glavnu konstrukciju nosača sa četiri polukružne livene stezaljke prečnika 114 mm i pocinkovanim vijcima i navrtkama. Ova ljljaška cijev je ofarbana elektrostatičkom bojom.
Elementi vezivanja-

Stezaljke
za povezivanje platforme biće izrađene od materijala na bazi poliamida izrađenog metodom livenja aluminijuma ili metodom ubrizgavanja. Spojne stezaljke za ograde

		biće izrađene od materijala na bazi poliamida, napravljenog injekcionom metodom. Materijal za povezivanje nosača koji se koristi za povezivanje noseće konstrukcije prečnika 114 mm jedan na drugi pod uglom od 90 stepeni sastoji se od livenog materijala. Druga strana će biti povezana pomoću pocinkovanih vijaka i navrtki sa dve polukružne stezaljke prečnika 114 mm napravljene od livenog materijala sa zadnje strane. Nosač platforme i stezaljke za ograde treba da omotaju cijevi prečnika 114 mm koje čine konstrukciju nosača u punom krugu. Boja koja se koristi za bojenje spojnih spona na bazi poliamida napravljenih metodom ubrizgavanja je u skladu sa propisima o zdravlju dece. Kaučuk platforma- Lim debljine 2 mm biće pričvršćen na trup dimenzija 30/50/2 mm profila kutije minimalne veličine 110x110 cm. Uglovi platforme su četvrtine krugova koji će obuhvatiti cijev prečnika 114 mm. Ove platforme će biti povezane sa konstrukcijom nosača pomoću 8 polukružnih steznih stezaljki i pocinkovanih vijaka i matica, pomoću rupa u sredini, tako što će ih potpuno ugraditi u rupe na profilima kutija koje okružuju platformu pomoću kompresije. Metalni dijelovi će biti prekriveni gumom. Stepenice--Proizvodi se u određenim grupama za dječija igrališta zavisno od broja stepenica za penjanje na platform koja se postavlja na određenoj visini od zemlje. U ovoj grupi proizvodi se set merdevina sa 5 stepeništa. Sjedišta ljljaške- Ljulačka sedišta su namjenjena za jednu osobu i sa zaštitnim aparatima. Sjedišta su potpuno prekrivena plastikom, Rastojanje između dvije ljljaške, jedna do druge, koje su 1,5 metara iznad zaštitnog poda, iznosi 60 cm. Rastojanje između dna i zaštitne površine je 30 cm, sjedišta su u željenoj boji, plastični zatvarači, sjedište za ljljanje zatvoreno je sa tri strane, materijal će biti pokriven polietilenom na prednjoj strain radi sigurnosti. Lanci će biti pocinkovani prečnika 5 mm.		
13	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Klackalica PW-1523 ili ekvivalentno Klackalica je izrađena od čvrste i stabilne	2.00	kom

		konstrukcije prečnika fi114mm i debljine zida cijevi 2,5mm.Dimenzije klackalice su 300x50cm.Sve metalne površine su kvalitetno obrađene bez oštih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja.Svi zavari su brušeni. Klackalica mora biti u skladu sa regulativom EU i Sertifikatom EN 1176 koji se odnosi na opremu za dječija igrališta.		
14	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Vrteška PW-1514 ili ekvivalentno Metalni profil od 40x4 mm savijen je kružno prečnika 160 cm, a na donji srednji dio valjka međunarodni kod 33213 formiranog okvira zavaren je 2 sa 3 kockast lim, na strug je zavaren sloj kugle i kao oslonac je montirano 8 komada metalnih profila od 40x40 mm.	1.00	kom
15	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Parkovska klupa PW- 801A ili ekvivalentno Parkovska klupa dimenzija 1620 x 450 mm, ima visinu od 640 mm od tla, a na metalnu konstrukciju će se montirati drveni materijal. Na klupi za sjedenje biće 4 komada drveta dimenzija 40 x 80 x 1620 mm. Metalna konstrukcija klupe će biti izrađena savijanjem SDM cijevi prečnika Ø48 x 2 mm. Drveni elementi će biti podržani ravnim šipkama 30 x 10 mm. Za montažu klupe na pod, u prirubnici lima Ø60 x 5 mm će biti rupe za spajanje koje će se zavarivanjem spojiti sa nogama. Za pričvršćivanje klupe na pod na nogama moraju biti dostupni otvori za prirubnice za vijke ili presude. Uz pomoć rupa na stolu na dnu klupe, montiraće se na pod pomoću čeličnih ili hemijskih tiplova i trifonskih vijaka 10 x 100 mm. SVOJSTVA DRVETA-Vrsta drvnog materijala biće bor I klase. Drvo u obliku trupaca seče se tračnom testerom, pod uslovom da je u skladu sa dimenzijama koje će se koristiti, i pretvara se u daske debljine 50 mm. Ove daske su veličine 50 x 90 mm i prvo se smanjuje nivo vlažnosti u sušarama. Materijali uklonjeni iz pećnice se nanose na mašinu za debljanje tako što se njihova pojedinačna površina u mašini za rendisanje izgladi. Kao rezultat ovih procesa, noseći profili, koji dostižu veličinu mreže od 40 x 80 mm, dimenzioniraju se prema svojoj dužini. Dimenzija drveta se brusi kako bi se omekšali oštri uglovi i očistila površina od hrapavosti. Nakon ove faze, linije vijaka se	4.00	kom

		buše prema dimenzijama kako bi se povezali. POVRŠINSKI PREMAZ-Površinski premaz će se izvršiti na svim metalnim konstrukcijama. U procesu premazivanja, pre svega, prljavština, rđa i ostaci ulja sa metalnih površina biće očišćeni kiselim hemikalijama za odmašćivanje, a oprema za metalne konstrukcije će biti premazana elektrostatičkom praškastom bojom metodom prskanja. NAČIN PREMAZIVANJA- Boja u prahu se ubacuje u kabinu za farbanje pomoću specijalnih pištolja za prskanje. Elektrostatički naelektrisane čestice boje u prahu prolazeći kroz pištolj prijanjaju za materijal koji se farba u ormanu i proces premazivanja se ostvaruje. Da bi praškasti premaz u potpunosti prijanjao na površinu materijala, materijal takođe mora biti dobro uzemljen. Nakon što je materijal premazan bojom u prahu, ulazi u pećnicu za pečenje. Temperatura pećnice od 200°C omogućava da se boja u prahu topi i prijanja na materijal. Po isteku vremena čekanja u pećnici materijal se vadi i ostavlja da se ohladi bez ikakvog kontakta.		
	16 Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Penjalica PW- 1544 ili ekvivalentno Nabavka, transport i montaža penjalice PW 1544 ili ekvivalent Dimenzije zida za penjanje su 125 cm širine i 200 cm dužine. Dimenzije užeta za penjanje su 149 cm širine i 149 cm dužine. Spoljne dimenzije uspona su 175 cm širine, 222 cm dužine i 180 cm visine. Metalni dijelovi su ofarbani prvoklasnom elektrostatičkom bojom. Drve djelovi penjalice će biti izrađena od materijala 1. klase. Držači su napravljeni od plastičnog materijala i montirani na sto za penjanje. Stepeneice će biti pričvršćene za stubove nosača čeličnim užetom, čelično uže je pokriveno.	1.00	kom
	17 Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Street work out-komplet PW- 1690 ili ekvivalentno Prije postupka statičkog farbanja, tokom faze sušenja, nanosi se pjesak na način da se spreči rđanje uzrokovano prašinom i česticama koje se mogu taložiti na metalnim djelovima kao rezultat cirkulacije vazduha. Nakon ove faze, materijal je presvučen	1.00	kom

			praškastom bojom na bazi poliestera debljine 35 mikrona, koja sprečava njegovo zagrijevanje (bleđenje boje) na suncu u elektrostatičkom sistemu, a zatim se postupak farbanja završava zagrijevanjem u pećnici na najmanje 200-220 stepeni tokom 10 minuta.		
	18	IZRADA PODLOGE	Nabavka materijala i izrada podloge od Polytana ili ekvivalentno Izlivanje sintetičke podloge za vanjske sportske prostore koja ispunjava sve uslove za korišćenje više sportova i atletsko korišćenje. Podloga se izrađuje od gumenog granulatau debljini od najmanje 13mm na pripremljenoj asfaltnoj ili betonskoj podlozi. Nakon nanošenja prajmera gumena podloga se nanosi u dva sloja, prvi odnosno osnovni sloj SBR se izliva u debljini od najmanje 11mm preko kojeg se nanosi završni sloj, odnosno gornji sloj metodom prskanja u debljini od 2mm izrađen od EPDM granula i poliuretana. Sistem podloge i materijala posjeduje PN EN 14877 : 2014-2 sertifikate, koji ispunjavaju sve zahtjeve DIN V 18035-6:2014-12	510.00	m2

Tehnička specifikacija nakon izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
36600.00	1	ZEMljANI RADOVI	Mašinski i ručni iskop kanala i odvoz viška zemlje na deponiju koju obezbjđuje izvođač	18.00	m3
	2	ZEMljANI RADOVI	Mašinski i ručni iskop stopa za elemente i odvoz viška zemlje na deponiju koju obezbejđuje izvođač	14.00	m3
	3	ZEMljANI RADOVI	Nabavka, nasipanje, razastiranje i nabijanje tamponskog sloja šljunka d=10cm ispod podne ploče. Nabijanje tampona vršiti do postizanja tražene zbijenosti. Obračun po m3	24.00	m3
	4	ZEMljANI RADOVI	Nabavka i nasipanje sitnog mljevenog kamena u dijelu parka u dijelu ispod dječijeg mobilijara u sloju od 18cm. Nasipanje i razastiranje sitnog mljevenog, bijelog kamena granulacija od 8 do 16 mm	43.20	m3

36600.00	5	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i izrada betonske temeljne trake betonom marke MB30. U cijenu je uračunat sav materijal, transport, rad u skladu sa opštim opisom za ovu vrstu radova. Dimenzije trake 40cm x 30cm	11.28	m3
	6	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i betoniranje cokle, prethodno armirana mrežom Q257. Dimenzija cokle 40cm x 20cm	7.52	m3
	7	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i izrada betonske podloge betonom marke MB30, d=12cm. Beton spravljati i ugrađivati po važećim tehničkim propisima za beton. U cijenu je uračunat sav materijal, transport, rad u skladu sa opštim opisom za ovu vrstu radova	7.20	m3
	8	BETONSKI RADOVI	Nabavka materijala i izrada betonskih stopa za elemente. Nabavka i ugradnja betona za stope za postavljanje elemenata, betonom marke MB30. Obračun po m3.	10.00	m3
	9	ARMIRAČKI RADOVI	Nabavka materijala i armiranje temeljne trake. Armiranje temeljne trake i cokle: mrežom Q257, armatura Ø12 i uzengijom Ø8	1050.00	kg
	10	ARMIRAČKI RADOVI	Nabavka materijala i armiranje betonske podloge mrežom Q335. Armiranje betonske podloge mrežom 8 x 8	355.00	kg
	11	NABAVKA, ISPORUKA I POSTAVLJANJE KANTI ZA OTPATKE	Metalna kanta za otpatke namijenjena je za spoljašnju upotrebu na javnim površinama. Otpad se skuplja u plastičnu vreću ili metalni uložak. Ankerisanjem se pričvršćuje za betonsku podlogu. Dimenzije: Visina - 45cm ; Širina - 44 cm ; Dubina korpe - 49 cm. U cijenu uračunata nabavka, isporuka i postavljanje Obračun po komadu	4.00	kom
	12	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Tobogan sa dvije ljuljaške EKO 02 ili ekvivalentno • Platforma (h = 1 m), krov, toranj i ravni tobogan • 1 kom ljuljaška sa dva sjedišta • 1 kom metalna ploča • 1 kom plastična ploča • 1 kom ravni tobogan 100cm • 1 set merdevina sa 5 stepeništa, • 1 kom metalna ravna klizna ograda Produkcije za igrališta se proizvode u skladu sa standardima i normama TSEN 1176-1, TSEN 1176-2 i TSEN 1176-3. Profil nosača- Glavna konstrukcija nosača biće formirana od okruglih profila minimalnog	1.00	kom

prečnika 114 mm i debljine cijevi od najmanje 2 mm. Horizontalni i vertikalni profili su međusobno povezani pomoću livenih spojnih stezaljki. Donji dijelovi konstrukcionih cijevi nosača biće zavareni metodom zavarivanja sa prirubnicom od lima. Da bi se sprečilo prodiranje vode, vlage itd. U gornje dijelove cijevi konstrukcije nosača, oni će biti zatvoreni poluloptastim čepovima od plastike i zakovani. Ova konstrukcija nosača biće ofarbana elektrostatičkom bojom u prahu. Konstrukcije cijevi nosača biće u jednom komadu. Na spojevima cijevi, zavarivanju i cijevima neće biti apsolutno nikakvih tragova šava. Platforme, ograde ili stezaljke ne smiju se zavarivati direktno na noseće cijevi.

Tobogan 100cm- Svaki tobogan je proizveden u skladu sa standardima TSEN 1176-1 i TSEN 1176-3. Na vrhu tobogana je ograda koja će omogućiti deci da bezbedno uđu na tobogan, a tobogan ima zadržku dužine 50 cm pri dnu koja će usporiti brzinu deteta. Bočne površine tobogana su okrugle sa 15 cm visokim, nepokretnim bočnim rukohvatima, širina tobogana je 45-50 cm i napravljena je od polietilenskog materijala. Donji deo tobogana će se učvrstiti ukopavanjem u zemlju profilnim cijevima. Krov -

Krovovi moraju biti direktno povezani sa glavnom konstrukcijom. Ne bi trebalo koristiti isprekidane pričvršćivače. Krovovi se proizvode od polietilenske sirovine velike gustine tehnologijom rotacije. Da bi se sprečila elektrifikacija, u polietilen će se dodati antistatički materijal. Ljuljaška-

Lijevane stezaljke zavarene su na oba kraja cijevi okruglog profila prečnika 114 mm i dužine 2 mm I 3000 mm, a zakretne kugle treba da budu zavarene na ovom profilu, unutar odgovarajućih dimenzija. Pričvršćuje se zatezanjem vijaka i matica kružnim stezaljkama. Zakretna cijev će biti pričvršćena za glavnu konstrukciju nosača sa četiri polukružne livene stezaljke prečnika 114 mm i pocinkovanim vijcima i navrtkama. Ova ljuljaška cijev je ofarbana

elektrostatičkom bojom.
Elementi vezivanja-

Stezaljke

za povezivanje platforme biće izrađene od materijala na bazi poliamida izrađenog metodom livenja aluminijuma ili metodom ubrizgavanja. Spojne stezaljke za ograde biće izrađene od materijala na bazi poliamida, napravljenog injekcionom metodom. Materijal za povezivanje nosača koji se koristi za povezivanje noseće konstrukcije prečnika 114 mm jedan na drugi pod uglom od 90 stepeni sastoji se od livenog materijala. Druga strana će biti povezana pomoću pocinkovanih vijaka i navrtki sa dve polukružne stezaljke prečnika 114 mm napravljene od livenog materijala sa zadnje strane. Nosač platforme i stezaljke za ograde treba da omotaju cijevi prečnika 114 mm koje čine konstrukciju nosača u punom krugu. Boja koja se koristi za bojenje spojnih spona na bazi poliamida napravljenih metodom ubrizgavanja je u skladu sa propisima o zdravlju dece.

Kaučuk platforma-

Lim debljine 2

mm

biće pričvršćen na trup dimenzija 30/50/2 mm profila kutije minimalne veličine 110x110 cm. Uglovi platforme su četvrtine krugova koji će obuhvatiti cijev prečnika 114 mm. Ove platforme će biti povezane sa konstrukcijom nosača pomoću 8 polukružnih steznih stezaljki i pocinkovanih vijaka i matica, pomoću rupa u sredini, tako što će ih potpuno ugraditi u rupe na profilima kutija koje okružuju platformu pomoću kompresije. Metalni dijelovi će biti prekriveni gumom. Stepenice--Proizvodi

se u odredjenim grupama za dječija igrališta zavisno od broja stepenica za penjanje na platform koja se postavlja na odredjenoj visini od zemlje. U ovoj grupi proizvodi se set merdevina sa 5 stepeništa.

Sjedišta ljljaške- Ljljačka sedišta su namjenjena za jednu osobu i sa zaštitnim aparatima. Sjedišta su potpuno prekrivena plastikom, Rastojanje između dvije ljljaške, jedna do druge, koje su 1,5 metara iznad zaštitnog poda, iznosi 60 cm. Rastojanje između dna i zaštitne površine je 30 cm, sjedišta su u željenoj boji, plastični zatvarači,

		sjedište za ljuljanje zatvoreno je sa tri strane, materijal će biti pokriven polietilenom na prednjoj strani radi sigurnosti. Lanci će biti pocinkovani prečnika 5 mm.		
13	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Klackalica PW-1523 ili ekvivalentno Klackalica je izrađena od čvrste i stabilne konstrukcije prečnika fi114mm i debljine zida cijevi 2,5mm.Dimenzije klackalice su 300x50cm.Sve metalne površine su kvalitetno obrađene bez oštih ivica i zaštićene kvalitetnim premazima kao zaštita od atmosferskih uticaja.Svi zavari su brušeni. Klackalica mora biti u skladu sa regulativom EU i Sertifikatom EN 1176 koji se odnosi na opremu za dječija igrališta.	2.00	kom
14	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Vrteška PW-1514 ili ekvivalentno Metalni profil od 40x4 mm savijen je kružno prečnika 160 cm, a na donji srednji dio valjka međunarodni kod 33213 formiranog okvira zavaren je 2 sa 3 kockast lim, na strug je zavaren sloj kugle i kao oslonac je montirano 8 komada metalnih profila od 40x40 mm.	1.00	kom
15	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Parkovska klupa PW- 801A ili ekvivalentno Parkovska klupa dimenzija 1620 x 450 mm, ima visinu od 640 mm od tla, a na metalnu konstrukciju će se montirati drveni materijal. Na klupi za sjedenje biće 4 komada drveta dimenzija 40 x 80 x 1620 mm. Metalna konstrukcija klupe će biti izrađena savijanjem SDM cijevi prečnika Ø48 x 2 mm. Drveni elementi će biti podržani ravnim šipkama 30 x 10 mm. Za montažu klupe na pod, u prirubnici lima Ø60 x 5 mm će biti rupe za spajanje koje će se zavarivanjem spojiti sa nogama. Za pričvršćivanje klupe na pod na nogama moraju biti dostupni otvori za prirubnice za vijke ili presude. Uz pomoć rupa na stolu na dnu klupe, montiraće se na pod pomoću čeličnih ili hemijskih tiplova i trifonskih vijaka 10 x 100 mm. SVOJSTVA DRVETA-Vrsta drvnog materijala biće bor I klase. Drvo u obliku trupaca seče se tračnom testerom, pod uslovom da je u skladu sa dimenzijama koje će se koristiti, i pretvara se u daske debljine 50 mm. Ove daske su veličine 50 x 90 mm i prvo se smanjuje nivo vlažnosti u sušarama. Materijali uklonjeni iz pećnice se nanose na mašinu za debljanje tako što se njihova pojedinačna površina u mašini za rendisanje izgadi. Kao rezultat ovih procesa, noseći	4.00	kom

profili, koji dostižu veličinu mreže od 40 x 80 mm, dimenzioniraju se prema svojoj dužini. Dimenzija drveta se brusi kako bi se omekšali oštri uglovi i očistila površina od hrapavosti. Nakon ove faze, linije vijaka se buše prema dimenzijama kako bi se povezali.

POVRŠINSKI PREMAZ-Površinski premaz će se izvršiti na svim metalnim konstrukcijama. U procesu premazivanja, pre svega, prljavština, rđa i ostaci ulja sa metalnih površina biće očišćeni kisjelim hemikalijama za odmašćivanje, a oprema za metalne konstrukcije će biti premazana elektrostatičkom praškastom bojom metodom prskanja.

NAČIN PREMAZIVANJA- Boja u prahu se ubacuje u kabinu za farbanje pomoću specijalnih pištolja za prskanje. Elektrostatički naelektrisane čestice boje u prahu prolazeći kroz pištolj prijanjaju za materijal koji se farba u ormanu i proces premazivanja se ostvaruje. Da bi praškasti premaz u potpunosti prijanjao na površinu materijala, materijal takođe mora biti dobro uzemljen. Nakon što je materijal premazan bojom u prahu, ulazi u pećnicu za pečenje. Temperatura pećnice od 200°C omogućava da se boja u prahu topi i prijanja na materijal. Po isteku vremena čekanja u pećnici materijal se vadi i ostavlja da se ohladi bez ikakvog kontakta.

		profili, koji dostižu veličinu mreže od 40 x 80 mm, dimenzioniraju se prema svojoj dužini. Dimenzija drveta se brusi kako bi se omekšali oštri uglovi i očistila površina od hrapavosti. Nakon ove faze, linije vijaka se buše prema dimenzijama kako bi se povezali. POVRŠINSKI PREMAZ-Površinski premaz će se izvršiti na svim metalnim konstrukcijama. U procesu premazivanja, pre svega, prljavština, rđa i ostaci ulja sa metalnih površina biće očišćeni kiselim hemikalijama za odmašćivanje, a oprema za metalne konstrukcije će biti premazana elektrostatičkom praškastom bojom metodom prskanja. NAČIN PREMAZIVANJA- Boja u prahu se ubacuje u kabinu za farbanje pomoću specijalnih pištolja za prskanje. Elektrostatički naelektrisane čestice boje u prahu prolazeći kroz pištolj prijanjaju za materijal koji se farba u ormanu i proces premazivanja se ostvaruje. Da bi praškasti premaz u potpunosti prijanjao na površinu materijala, materijal takođe mora biti dobro uzemljen. Nakon što je materijal premazan bojom u prahu, ulazi u pećnicu za pečenje. Temperatura pećnice od 200°C omogućava da se boja u prahu topi i prijanja na materijal. Po isteku vremena čekanja u pećnici materijal se vadi i ostavlja da se ohladi bez ikakvog kontakta.		
16	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Penjalica PW- 1544 ili ekvivalentno Nabavka, transport i montaža penjalice PW 1544 ili ekvivalent Dimenzije zida za penjanje su 125 cm širine i 200 cm dužine. Dimenzije užeta za penjanje su 149 cm širine i 149 cm dužine. Spoljne dimenzije uspona su 175 cm širine, 222 cm dužine i 180 cm visine. Metalni dijelovi su ofarbani prvoklasnom elektrostatičkom bojom. Drve djelovi penjalice će biti izrađena od materijala 1. klase. Držači su napravljeni od plastičnog materijala i montirani na sto za penjanje. Stepenice će biti pričvršćene za stubove nosača čeličnim užetom, čelično uže je pokriveno.	1.00	kom
17	Nabavka, isporuka i montaža mobilijara	Street work out-komplet PW- 1690 ili ekvivalentno Prije postupka statičkog farbanja, tokom faze	1.00	kom

			sušenja, nanosi se pjesak na način da se spreči rđanje uzrokovano prašinom i česticama koje se mogu taložiti na metalnim djelovima kao rezultat cirkulacije vazduha. Nakon ove faze, materijal je presvučen praškastom bojom na bazi poliestera debljine 35 mikrona, koja sprečava njegovo zagrijevanje (bleđenje boje) na suncu u elektrostatičkom sistemu, a zatim se postupak farbanja završava zagrijevanjem u pećnici na najmanje 200-220 stepeni tokom 10 minuta.		
	18	IZRADA PODLOGE	Nabavka materijala i izrada podloge od Polytana ili ekvivalentno Izlivanje sintetičke podloge za vanjske sportske prostore koja ispunjava sve uslove za korišćenje više sportova i atletsko korišćenje. Podloga se izrađuje od gumenog granulatau debljini od najmanje 13mm na pripremljenoj asfaltnoj ili betonskoj podlozi. Nakon nanošenja prajmera gumena podloga se nanosi u dva sloja, prvi odnosno osnovni sloj SBR se izliva u debljini od najmanje 11mm preko kojeg se nanosi završni sloj, odnosno gornji sloj metodom prskanja u debljini od 2mm izrađen od EPDM granula i poliuretana. Sistem podloge i materijala posjeduje PN EN 14877 : 2014-2 sertifikate, koji ispunjavaju sve zahtjeve DIN V 18035-6:2014-12	510.00	m2