

Izmjena postupka

OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke:

Nabavka materijala za zamjene instalacija u zgradi
Opštine Pljevlja

Vrsta predmeta:

Robe

Vrsta postupka:

Otvoreni postupak

PODACI O NARUČIOCU

Naziv:

DOO GRIJANJE PLJEVLJA

PIB:

02760592

Uslovi prije izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ć) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu. Naručilac će u postupku provjere Izjave privrednog subjekta, radi utvrđivanja ispunjenosti navedenog uslova, tražiti sledeće dokaze: Uvjerenje, potvrdu ili drugi akt nadležnog organa izdato na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj ovlašćeno lice tog privrednog subjekta ima prebivalište.	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospjele obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje, o kojima evidenciju vodi organ uprave nadležan za naplatu poreskih prihoda, odnosno nadležni organ države u kojoj privredni subjekat ima sjedište. Naručilac će u postupku provjere Izjave privrednog subjekta, radi utvrđivanja ispunjenosti navedenog uslova, tražiti sledeće dokaze: Uvjerenje, potvrdu ili drugi akt koji izdaje organ uprave nadležan za naplatu poreskih prihoda, odnosno nadležni organ države u kojoj privredni subjekat ima sjedište.	Obavezni uslovi
Privredni subjekat treba da je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište. Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registaru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registaru sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Izjava privrednog subjekta	ESPD
60 dana od dana otvaranja ponuda	Rok važenja ponude

Ponuđač je dužan dostaviti bezuslovnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2 % procijenjene vrijednosti javne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u periodu važenja ponude i 10 dana nakon isteka važenja ponude. Garancija ponude je sredstvo zaštite naručioca ako ponuđač: 1) odustane od ponude u roku važenja ponude i/ili 2) odbije da zaključi ugovor o javnoj nabavci . Garancija ponude podnosi se u elektronskom obliku putem ESJN-a. Izuzetno od prethodnog stava, ako ponuđač ne može da garanciju ponude podnese u elektronskom obliku, dužan je da putem ESJN dostavi kopiju garancije ponude, a da original garancije ponude dostavi, odnosno uruči naručiocu neposredno ili putem pošte preporučenom pošiljkom najkasnije prije isteka roka za podnošenje ponuda.	Garancija ponude
Pljevlja, f-co magacin Naručioca	Mjesto izvršenja ugovora
30 dana od ispostavljanja fakture	Rok plaćanja
virmanski	Način plaćanja
Prodavac će prilikom isporuke Naručiocu dostaviti za svu robu potvrde o porijeklu proizvoda, kao i pripadajuće ateste i sertifikate o kvalitetu na verifikaciju	Način sprovođenja kontrole kvaliteta
Za svaku stavku Finansijskog dijela ponude, u koloni "bitne karakteristike ponuđenog predmeta nabavke", Ponuđači, pored ponuđenih tehničkih karakteristika, upisuju i podatke o nazivu proizvođača i tipu proizvoda	Drugi uslovi
Garancija za dobro izvršenje ugovora, za slučaj povrede ugovorenih obaveza u iznosu od 10% od vrijednosti ugovora sa uračunatim PDV-om, kojom garantuje potpuno izvršenje ugovornih obaveza, sa rokom važnosti 30 (trideset) dana dužem od roka izvršenja Ugovora	Drugi uslovi

Uslovi nakon izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ć) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu. Naručilac će u postupku provjere Izjave privrednog subjekta, radi utvrđivanja ispunjenosti navedenog uslova, tražiti sledeće dokaze: Uvjerjenje, potvrdu ili drugi akt nadležnog organa izdato na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj ovlašćeno lice tog privrednog subjekta ima prebivalište.	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospelje obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje, o kojima evidenciju vodi organ uprave nadležan za naplatu poreskih prihoda, odnosno nadležni organ države u kojoj privredni subjekat ima sjedište. Naručilac će u postupku provjere Izjave privrednog subjekta, radi utvrđivanja ispunjenosti navedenog uslova, tražiti sledeće dokaze: Uvjerjenje, potvrdu ili drugi akt koji izdaje organ uprave nadležan za naplatu poreskih prihoda, odnosno nadležni organ države u kojoj privredni subjekat ima sjedište.	Obavezni uslovi
Privredni subjekat treba da je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište. Ispunjenost uslova za obavljanje djelatnosti dokazuje se dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registaru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registaru sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Izjava privrednog subjekta	ESPD
60 dana od dana otvaranja ponuda	Rok važenja ponude

Ponuđač je dužan dostaviti bezuslovnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2 % procijenjene vrijednosti javne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u periodu važenja ponude i 10 dana nakon isteka važenja ponude. Garancija ponude je sredstvo zaštite naručioca ako ponuđač: 1) odustane od ponude u roku važenja ponude i/ili 2) odbije da zaključi ugovor o javnoj nabavci . Garancija ponude podnosi se u elektronskom obliku putem ESJN-a. Izuzetno od prethodnog stava, ako ponuđač ne može da garanciju ponude podnese u elektronskom obliku, dužan je da putem ESJN dostavi kopiju garancije ponude, a da original garancije ponude dostavi, odnosno uruči naručiocu neposredno ili putem pošte preporučenom pošiljkom najkasnije prije isteka roka za podnošenje ponuda.	Garancija ponude
Pljevlja, f-co magacin Naručioca	Mjesto izvršenja ugovora
30 dana od ispostavljanja fakture	Rok plaćanja
virmanski	Način plaćanja
Prodavac će prilikom isporuke Naručiocu dostaviti za svu robu potvrde o porijeklu proizvoda, kao i pripadajuće ateste i sertifikate o kvalitetu na verifikaciju	Način sprovođenja kontrole kvaliteta
Za svaku stavku Finansijskog dijela ponude, u koloni "bitne karakteristike ponuđenog predmeta nabavke", Ponuđači, pored ponuđenih tehničkih karakteristika, upisuju i podatke o nazivu proizvođača i tipu proizvoda	Drugi uslovi
Garancija za dobro izvršenje ugovora, za slučaj povrede ugovorenih obaveza u iznosu od 10% od vrijednosti ugovora sa uračunatim PDV-om, kojom garantuje potpuno izvršenje ugovornih obaveza, sa rokom važnosti 30 (trideset) dana dužem od roka izvršenja Ugovora	Drugi uslovi

Kriterijumi prije izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-
Parametar kvalitet (K) vrednovaće se na sljedeći način: max 10 bodova za izbor najpovoljnije ponude primjenom parametra kvalitet, kao osnova za vrednovanje uzima se rok isporuke robe. Maksimalan rok isporuke robe je 30 dana od dana zaključivanja ugovora. Ponuđač sa najkraćim ponuđenim rokom isporuke dobija maksimalni broj bodova u skladu sa ovim parametrom, a drugi ponuđači dobijaju proporcionalno manji broj bodova po formuli: Broj bodova(K)= (najkraći ponuđeni rok isporuke / ponuđeni rok isporuke) × 10	Eksplicitna numerička vrijednost	Relativno

Kriterijumi nakon izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-
Parametar kvalitet (K) vrednovaće se na sljedeći način: max 10 bodova za izbor najpovoljnije ponude primjenom parametra kvalitet, kao osnova za vrednovanje uzima se rok isporuke robe. Maksimalan rok isporuke robe je 30 dana od dana zaključivanja ugovora. Ponuđač sa najkraćim ponuđenim rokom isporuke dobija maksimalni broj bodova u skladu sa ovim parametrom, a drugi ponuđači dobijaju proporcionalno manji broj bodova po formuli: Broj bodova(K)= (najkraći ponuđeni rok isporuke / ponuđeni rok isporuke) × 10	Eksplicitna numerička vrijednost	Relativno

Tehnička specifikacija prije izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
28100.00	1	AL.RADIJATOR H600	Osna visina: 600mm Ukupna visina: 680mm Širina: 80mm Toplotni učinak: 185W (pri režimu 90/70/20□) Pritisak: min 6 bar	850.00	kom
	2	RADIJATORSKI SET-ČEPOVI-OZR.RU	alumijski 1"	50.00	kom
	3	RADIJATORSKO NIPLO	spojnica za alumijski radijator 1"	80.00	kom
	4	RADIJATORSKI DIHTUNG	dihtung za alumijski radijator 1"	150.00	kom
	5	RADIJATORSKA KONZOLA RKP	za alumijski radijator 08	120.00	kom
	6	RADIJATORSKI ODSTOJNIK	za alumijski radijator	120.00	kom
	7	RADIJATORSKI NOSAČ NGR	za alumijski radijator	120.00	kom
	8	RADIJATORSKI NOSAČ PODNI	za alumijski radijator	120.00	kom
	9	RAD.VENTIL EK	1/2"GUMICA	60.00	kom
	10	RAD.PODVENTIL EK.	1/2"GUMICA	60.00	kom
	11	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 18x1.2	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	162.00	m
	12	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 22x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	150.00	m
	13	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 28x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	72.00	m
	14	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 35x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	72.00	m
	15	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 42x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	12.00	m

28100.00	16	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 54x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	12.00	m
	17	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	170.00	kom
	18	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	90.00	kom
	19	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	70.00	kom

28100.00	20	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	60.00	kom
	21	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	22	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	15.00	kom

28100.00	23	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	100.00	kom
	24	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	80.00	kom
	25	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	45.00	kom

28100.00	26	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	35.00	kom
	27	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom
	28	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom

28100.00	29	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	30	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	31	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom

28100.00	32	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	33	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	34	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom

28100.00	35	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fitinzi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	36	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fitinzi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	37	PRESS SPOJNICA 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fitinzi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	50.00	kom

28100.00	38	PRESS SPOJNICA 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	100.00	kom
	39	PRESS SPOJNICA 28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	25.00	kom
	40	PRESS SPOJNICA 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom

28100.00	41	PRESS SPOJNICA 42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom
	42	PRESS SPOJNICA 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	8.00	kom
	43	PRESS REDUKCIJA 22-18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	60.00	kom

28100.00	44	PRESS REDUKCIJA 28-22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom
	45	PRESS REDUKCIJA 35-28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	8.00	kom
	46	PRESS REDUKCIJA 42-35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom

28100.00	47	PRESS REDUKCIJA 54-42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	48	PRESS LUK OBILAZNI 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	70.00	kom
	49	PRESS LUK OBILAZNI 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	38.00	kom

28100.00	50	PRESS T-KOMAD 22-18-22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	40.00	kom
	51	PRESS T-KOMAD 22-22-22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	52	PRESS T-KOMAD 28-22-28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	30.00	kom

28100.00	53	PRESS T-KOMAD 35-22-35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	54	PRESS T-KOMAD 42-35-42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	55	PRESS T-KOMAD 54-42-54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	4.00	kom

28100.00	56	PRESS T-KOMAD 22-18-18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	40.00	kom
	57	PRESS PRELAZ 18x1/2" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	100.00	kom
	58	PRESS PRELAZ 28x1" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom

28100.00	59	PRESS PRELAZ 35x5/4" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	60	PRESS PRELAZ 42x6/4" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	61	PRESS PRELAZ 54x2" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom

28100.00	62	PRESS ALAT 6-PLUS BATERIJSKI (V)	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	1.00	kom
	63	PRESS BATERIJA 18V 5Ah	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	1.00	kom
	64	PRESS ALAT ČELJUSTI 15/22/28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	1.00	kom

28100.00	65	PRESS ALAT STEZ. ČELJUST 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	1.00	kom
	66	PRESS ALAT STEZ. ČELJUST 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	1.00	kom
	67	PRESS ALAT ČELJUST 42/54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	1.00	kom
	68	KOSI REGULACIONI VENTIL	2" Prema standardu EN 1092-2	2.00	kom
	69	KOSI REGULACIONI VENTIL DN65	Prema standardu EN 1092-2	1.00	kom
	70	CIJEV BEŠAVNA	2" (60,3x2,9)	60.00	kom
	71	HAMB. LUK	2" (60,3x2,9)	20.00	kom
	72	MUF CRNI	2"	6.00	kom
	73	MUF CRNI	5/4"	10.00	kom
	74	MUF CRNI	6/4"	10.00	kom
	75	SLAVINA PIP	1/2"	50.00	kom

28100.00	76	ŠELNA SA GUMOM	15-19 2S (W)	120.00	kom
	77	ŠELNA SA GUMOM	20-23 1/2" (W)	50.00	kom
	78	ŠELNA SA GUMOM	25-30 2S (W)	50.00	kom
	79	ŠELNA SA GUMOM	31-37 2S (W)	50.00	kom
	80	ŠELNA SA GUMOM	38-46 2S (W)	20.00	kom
	81	ŠELNA SA GUMOM	53-61 2S (W)	10.00	kom
	82	CIRKULACIONA PUMPA DN40	Pumpa sledećih karakteristika: Dimenzije priključka DN40 sa prirubnicama prema standardu EN 1092-2, za nominalni pritisak PN6/PN10 (kombinovana prirubnica) Maksimalni napor do 12m (120kPa). Trofazna (3x400V) Temperaturni opseg od -10□ do 120□	1.00	kom

Tehnička specifikacija nakon izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
28100.00	1	AL.RADIJATOR H600	Osna visina: 600mm Ukupna visina: 680mm Širina: 80mm Toplotni učinak: 185W (pri režimu 90/70/20□) Pritisak: min 6 bar	850.00	kom
	2	RADIJATORSKI SET-ČEPOVI-OZR.RU	aluminijски 1"	50.00	kom
	3	RADIJATORSKO NIPLO	spojnica za aluminijски radijator 1"	80.00	kom
	4	RADIJATORSKI DIHTUNG	dihtung za aluminijски radijator 1"	150.00	kom
	5	RADIJATORSKA KONZOLA RKP	za aluminijски radijator 08	120.00	kom
	6	RADIJATORSKI ODSTOJNIK	za aluminijски radijator	120.00	kom
	7	RADIJATORSKI NOSAČ NGR	za aluminijски radijator	120.00	kom
	8	RADIJATORSKI NOSAČ PODNI	za aluminijски radijator	120.00	kom
	9	RAD.VENTIL EK	1/2"GUMICA	60.00	kom
	10	RAD.PODVENTIL EK.	1/2"GUMICA	60.00	kom

28100.00	11	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 18x1.2	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	162.00	m
	12	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 22x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	150.00	m
	13	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 28x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	72.00	m
	14	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 35x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	72.00	m
	15	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 42x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	12.00	m
	16	SISTEMSKA PRESS-CIJEV 54x1.5	Cijevi moraju biti izrađene kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm)	12.00	m
	17	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fitinzi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	170.00	kom

28100.00	18	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	90.00	kom
	19	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	70.00	kom
	20	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	60.00	kom

28100.00	21	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	22	PRESS KOLJENO 90 Ž-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	15.00	kom
	23	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	100.00	kom

28100.00	24	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	80.00	kom
	25	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	45.00	kom
	26	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	35.00	kom

28100.00	27	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom
	28	PRESS KOLJENO 90 M-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom
	29	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom

28100.00	30	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	31	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	32	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom

28100.00	33	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	34	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	35	PRESS KOLJENO 45 M-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom

28100.00	36	PRESS KOLJENO 45 Ž-Ž 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	37	PRESS SPOJNICA 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	50.00	kom
	38	PRESS SPOJNICA 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	100.00	kom

28100.00	39	PRESS SPOJNICA 28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	25.00	kom
	40	PRESS SPOJNICA 35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	41	PRESS SPOJNICA 42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom

28100.00	42	PRESS SPOJNICA 54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	8.00	kom
	43	PRESS REDUKCIJA 22-18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	60.00	kom
	44	PRESS REDUKCIJA 28-22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	10.00	kom

28100.00	45	PRESS REDUKCIJA 35-28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	8.00	kom
	46	PRESS REDUKCIJA 42-35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	47	PRESS REDUKCIJA 54-42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom

28100.00	48	PRESS LUK OBILAZNI 18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	70.00	kom
	49	PRESS LUK OBILAZNI 22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	38.00	kom
	50	PRESS T-KOMAD 22-18-22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	40.00	kom

28100.00	51	PRESS T-KOMAD 22-22-22	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom
	52	PRESS T-KOMAD 28-22-28	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	30.00	kom
	53	PRESS T-KOMAD 35-22-35	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	20.00	kom

28100.00	54	PRESS T-KOMAD 42-35-42	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	55	PRESS T-KOMAD 54-42-54	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	4.00	kom
	56	PRESS T-KOMAD 22-18-18	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	40.00	kom

28100.00	57	PRESS PRELAZ 18x1/2" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	100.00	kom
	58	PRESS PRELAZ 28x1" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	59	PRESS PRELAZ 35x5/4" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom

28100.00	60	PRESS PRELAZ 42x6/4" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	61	PRESS PRELAZ 54x2" SN	Svaki fitting mora biti izrađen kao press-sistem od nelegiranog ugljičnog čelika(materijal br.1.0308 ili E225) prema DIN EN 10305-3 spolja galvanski pocinkovani(sloj cinka 8-15µm) Svi press-fittingi moraju posjedovati integrisanu fabričku zaštitu/vodilicu zaptivnog elementa i cilindrični uvodnik cijevi (zaptivka od EPDM gume za temperature do 110 °C i radni pritisak do 16 bara).	6.00	kom
	62	PRESS ALAT 6-PLUS BATERIJSKI (V)	Standard EN 1254-7; sila stiskanja 32 kN; bezbjednosni standard za električne alate EN 60745 - EN 841	1.00	kom
	63	PRESS BATERIJA 18V 5Ah	Litijumsko jonska; sa priključnim kablom 12V	1.00	kom
	64	PRESS ALAT ČELJUSTI 15/22/28	M Profil,V Profil, TH / U / H / B Profil	1.00	kom
	65	PRESS ALAT STEZ. ČELJUST 18	M Profil,V Profil, TH / U / H / B Profil	1.00	kom
	66	PRESS ALAT STEZ. ČELJUST 35	M Profil,V Profil, TH / U / H / B Profil	1.00	kom
	67	PRESS ALAT ČELJUST 42/54	M Profil,V Profil, TH / U / H / B Profil	1.00	kom
	68	KOSI REGULACIONI VENTIL	2" Prema standardu EN 1092-2	2.00	kom
	69	KOSI REGULACIONI VENTIL DN65	Prema standardu EN 1092-2	1.00	kom
	70	CIJEV BEŠAVNA	2" (60,3x2,9)	60.00	kom
	71	HAMB. LUK	2" (60,3x2,9)	20.00	kom
	72	MUF CRNI	2"	6.00	kom
	73	MUF CRNI	5/4"	10.00	kom
	74	MUF CRNI	6/4"	10.00	kom
	75	SLAVINA PIP	1/2"	50.00	kom
	76	ŠELNA SA GUMOM	15-19 2S (W)	120.00	kom

28100.00	77	ŠELNA SA GUMOM	20-23 1/2" (W)	50.00	kom
	78	ŠELNA SA GUMOM	25-30 2S (W)	50.00	kom
	79	ŠELNA SA GUMOM	31-37 2S (W)	50.00	kom
	80	ŠELNA SA GUMOM	38-46 2S (W)	20.00	kom
	81	ŠELNA SA GUMOM	53-61 2S (W)	10.00	kom
	82	CIRKULACIONA PUMPA DN40	Pumpa sledećih karakteristika: Dimenzije priključka DN40 sa prirubnicama prema standardu EN 1092-2, za nominalni pritisak PN6/PN10 (kombinovana prirubnica) Maksimalni napor do 12m (120kPa). Trofazna (3x400V) Temperaturni opseg od -10□ do 120□	1.00	kom

Izveštaj generisan 07.07.2026 13:06