

Izmjena postupka

OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke:

Elektrode i rezne ploče

Vrsta predmeta:

Robe

Vrsta postupka:

Jednostavna nabavka

PODACI O NARUČIOCU

Naziv:

LUKA BAR AD

PIB:

02002558

Uslovi prije izmjena

Opis	Tip uslova
Uz ponudu se dostavlja izjava ponuđača o ispunjenosti uslova utvrđenih zahtjevom o nepostojanju sukoba interesa, potpisana od strane ovlašćenog lica ponuđača, data na Obrascu 2, preuzimanjem na posebnom aplikativnom dijelu elektronskog sistema javnih nabavki, shodno članu 9 stav 10 i 11 Pravilnika o načinu sprovođenja jednostavnih nabavki („Službeni list Crne Gore“, br. 016/23 od 10.02.2023. godine, 020/23 od 22.02.2023. godine, 036/23 od 29.03.2023. godine, 114/23 od 19.12.2023. godine, 049/24 od 29.05.2024. godine, 114/24 od 29.11.2024) potpisana elektronskim potpisom.	Obrazac 2
Rok izvršenja ugovora je godinu dana od dana zaključenja ugovora ili do isteka procjenjene vrijednosti, u zavisnosti koje prvo nastupi.	Rok izvršenja ugovora
Mjesto izvršenja ugovora je teritorija "Luka Bar" AD Bar, na adresi: Obala 13. jula br. 2, 85000 Bar.	Mjesto izvršenja ugovora
Plaćanje će se izvršiti u roku od 15 dana od dana prijema, svake pojedinačne, ispravne fakture.	Rok plaćanja
Način plaćanja je virmanski, na žiro račun Izabranog ponuđača. Žiro račun: _____ Banka: _____ (Ponuđač je obavezan navesti broj žiro računa i banke).	Način plaćanja
Uslovi plaćanja su potpisan Zapisnik o primopredaji robe i ispravna faktura.	Uslovi plaćanja
Naručilac će odrediti lice koje će vršiti kontrolu primljene robe. Ukoliko se zapisnički utvrdi da primljena roba ima nedostatke u kvalitetu ili kvantitetu, Izabrani ponuđač je dužan da istu zamijeni/dostavi u roku od dva kalendarska dana.	Način sprovođenja kontrole kvaliteta
Izabrani ponuđač se obavezuje da će robe isporučivati u originalnom pakovanju, propisanom od strane proizvođača u skladu sa pravilima nabavke o transportu i čuvanju robe.	Pakovanje

Uslovi nakon izmjena

Opis	Tip uslova
Uz ponudu se dostavlja izjava ponuđača o ispunjenosti uslova utvrđenih zahtjevom o nepostojanju sukoba interesa, potpisana od strane ovlašćenog lica ponuđača, data na Obrascu 2, preuzimanjem na posebnom aplikativnom dijelu elektronskog sistema javnih nabavki, shodno članu 9 stav 10 i 11 Pravilnika o načinu sprovođenja jednostavnih nabavki („Službeni list Crne Gore”, br. 016/23 od 10.02.2023. godine, 020/23 od 22.02.2023. godine, 036/23 od 29.03.2023. godine, 114/23 od 19.12.2023. godine, 049/24 od 29.05.2024. godine, 114/24 od 29.11.2024) potpisana elektronskim potpisom.	Obrazac 2
Rok izvršenja ugovora je godinu dana od dana zaključenja ugovora ili do isteka procjenjene vrijednosti, u zavisnosti koje prvo nastupi.	Rok izvršenja ugovora
Mjesto izvršenja ugovora je teritorija "Luka Bar" AD Bar, na adresi: Obala 13. jula br. 2, 85000 Bar.	Mjesto izvršenja ugovora
Plaćanje će se izvršiti u roku od 15 dana od dana prijema, svake pojedinačne, ispravne fakture.	Rok plaćanja
Način plaćanja je virmanski, na žiro račun Izabranog ponuđača. Žiro račun: _____ Banka: _____ (Ponuđač je obavezan navesti broj žiro računa i banke).	Način plaćanja
Uslovi plaćanja su potpisan Zapisnik o primopredaji robe i ispravna faktura.	Uslovi plaćanja
Naručilac će odrediti lice koje će vršiti kontrolu primljene robe. Ukoliko se zapisnički utvrdi da primljena roba ima nedostatke u kvalitetu ili kvantitetu, Izabrani ponuđač je dužan da istu zamijeni/dostavi u roku od dva kalendarska dana.	Način sprovođenja kontrole kvaliteta
Izabrani ponuđač se obavezuje da će robe isporučivati u originalnom pakovanju, propisanom od strane proizvođača u skladu sa pravilima nabavke o transportu i čuvanju robe.	Pakovanje

Kriterijumi prije izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-
U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se rok isporuke roba, na način što se najmanji ponuđeni rok isporuke podijeli sa ponuđenim rokom isporuke i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum – 5 bodova po formuli: Broj bodova= C (Najmanji ponuđeni rok isporuke) / C (Ponuđeni rok isporuke) * 5 Minimalni rok isporuke roba je jedan dan, a maksimalni rok isporuke je dva dana od slanja porudžbenice. Ponuđači su dužni da rok isporuke navedu u danima (cijeli brojevi).	Eksplcitna numerička vrijednost	Relativno

Kriterijumi nakon izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-
U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se rok isporuke roba, na način što se najmanji ponuđeni rok isporuke podijeli sa ponuđenim rokom isporuke i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum – 5 bodova po formuli: Broj bodova= C (Najmanji ponuđeni rok isporuke) / C (Ponuđeni rok isporuke) * 5 Minimalni rok isporuke roba je jedan dan, a maksimalni rok isporuke je dva dana od slanja porudžbenice. Ponuđači su dužni da rok isporuke navedu u danima (cijeli brojevi).	Eksplcitna numerička vrijednost	Relativno

Tehnička specifikacija prije izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
5000.00	1	Bazična elektroda	Debljina fi 2.5mm, E42 4 B 42 H5 (EN ISO 2560-A), E7018-1 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	2	Bazična elektroda	Debljina fi 3.2mm, E42 4 B 42 H5 (EN ISO 2560-A), E7018-1 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg

5000.00	3	Bazična elektroda	Debljina fi 4mm, E42 4 B 42 H5 (EN ISO 2560-A), E7018-1 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	4	Rutalna elektroda	Debljina fi 2.5mm, E42 0 RC 11 (EN ISO 2560-A), E6013 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	5	Rutalna elektroda	Debljina fi 3.2mm, E42 0 RC 11 (EN ISO 2560-A), E6013 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	6	Rutalna elektroda	Debljina fi 4mm, E42 0 RC 11 (EN ISO 2560-A), E6013 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	7	Bazična žica za CO2	Debljina fi 0.8mm, g 69 4 mN3n11 CrMo (EN ISO 16834-A), ER 100S-G (AWS/ASME SFA-5.28)	1.00	kg
	8	Bazična žica za CO2	Debljina fi 1mm, g 69 4 mN3n11 CrMo (EN ISO 16834-A), ER 100S-G (AWS/ASME SFA-5.28)	1.00	kg
	9	Bazična žica za CO2	Debljina fi1.2mm, G 69 4 Mn3Ni1CrMo(EN ISO 16834-A), ER 100S-G(AWS/ASME SFA-5.28)	1.00	kg
	10	Elektroda za navarivanje	Debljina fi 3.2mm, E Fe2(DIN 8555), E6-UM-60(EN 14700)	1.00	kg
	11	Elektroda za navarivanje	Debljina fi 4mm, E Fe2(DIN 8555), E6-UM-60(EN 14700)	1.00	kg
	12	Elektroda za inox	Debljina 2mm, E 18 8 Mn B 22(EN ISO 3581-A), E307-15(AWS/ASME SFA-5.4)	1.00	kg
	13	Elektroda za inox	Debljina 2.5mm, E 18 8 Mn B 22(EN ISO 3581-A), E307-15(AWS/ASME SFA-5.4)	1.00	kg
	14	Elektroda za inox	Debljina 3.2mm, E 18 8 Mn B 22(EN ISO 3581-A), E307-15(AWS/ASME SFA-5.4)	1.00	kg
	15	Elektroda bazična specijalna	Debljina fi 2.5mm, E 50 6 1Ni B 42 H5(EN ISO 2560-A), E8018-G(AWS/ASME SFA-5.5)	1.00	kg
	16	Elektroda bazična specijalna	Debljina fi 3.2mm, E 50 6 1Ni B 42 H5(EN ISO 2560-A), E8018-G(AWS/ASME SFA-5.5)	1.00	kg
	17	Elektroda bazična specijalna	Debljina fi 4mm, E 50 6 1Ni B 42 H5(EN ISO 2560-A), E8018-G(AWS/ASME SFA-5.5)	1.00	kg
	18	Žica za CO2	Debljina fi 0.8mm, G 42 4 C/M 3Si1(EN ISO 14341-A), ER70S-6(AWS/ASME SFA-5.18)	1.00	kg
	19	Žica za CO2	Debljina fi 1mm, G 42 4 C/M 3Si1(EN ISO 14341-A), ER70S-6(AWS/ASME SFA-5.18)	1.00	kg
	20	Žica za CO2	Debljina fi 1.2mm, G 42 4 C/M 3Si1(EN ISO 14341-A), ER70S-6(AWS/ASME SFA-5.18)	1.00	kg
	21	Elektrode za gus (sivi liv)	Debljina fi 2.5mm, E C Ni-C(EN ISO 1071), ENi-CI(AWS/ASME SFA-5.15)	1.00	kg
	22	Elektrode za gus (sivi liv)	Debljine fi 3.2mm, E C Ni-C(EN ISO 1071), ENi-CI(AWS/ASME SFA-5.15)	1.00	kg

5000.00	23	Elektrode za gus (sivi liv)	Debljine fi 4mm, E C Ni-C(EN ISO 1071), ENi-CI(AWS/ASME SFA-5.15)	1.00	kg
	24	Boraks		1.00	kg
	25	Tinol žica	fi 1mm	1.00	kg
	26	Mesingana žica za autog. zavarivanje	fi 2mm	1.00	kg
	27	Mesingana žica za autog. zavarivanje	fi 3mm	1.00	kg
	28	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 115x1x22mm, max RPM/min 13 300 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	29	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 125x1x22mm, max RPM/min 12 200 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	30	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 180x1.9x22mm, max RPM/min 8 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	31	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 230x1.9x22mm, max RPM/min 6 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	32	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 300x3.2x32mm, max RPM/min 4 400 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	33	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 350x3.5x25.4mm, max RPM/min 6 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	34	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 115x6x22.3mm, max RPM/min 13 300 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	35	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 125x6x22.3mm, max RPM/min 12 200 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	36	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 180x6x22.3mm, max RPM/min 8 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	37	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 230x6x22.3mm, max RPM/min 6 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad

Tehnička specifikacija nakon izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
5000.00	1	Bazična elektroda	Debljina fi 2.5mm, E42 4 B 42 H5 (EN ISO 2560-A), E7018-1 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	2	Bazična elektroda	Debljina fi 3.2mm, E42 4 B 42 H5 (EN ISO 2560-A), E7018-1 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	3	Bazična elektroda	Debljina fi 4mm, E42 4 B 42 H5 (EN ISO 2560-A), E7018-1 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	4	Rutalna elektroda	Debljina fi 2.5mm, E42 0 RC 11 (EN ISO 2560-A), E6013 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	5	Rutalna elektroda	Debljina fi 3.2mm, E42 0 RC 11 (EN ISO 2560-A), E6013 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	6	Rutalna elektroda	Debljina fi 4mm, E42 0 RC 11 (EN ISO 2560-A), E6013 (AWS/ASME SFA-5.1)	1.00	kg
	7	Bazična žica za CO2	Debljina fi 0.8mm, g 69 4 mN3n1 CrMo (EN ISO 16834-A), ER 100S-G (AWS/ASME SFA-5.28)	1.00	kg
	8	Bazična žica za CO2	Debljina fi 1mm, g 69 4 mN3n1 CrMo (EN ISO 16834-A), ER 100S-G (AWS/ASME SFA-5.28)	1.00	kg
	9	Bazična žica za CO2	Debljina fi1.2mm, G 69 4 Mn3Ni1CrMo(EN ISO 16834-A), ER 100S-G(AWS/ASME SFA-5.28)	1.00	kg
	10	Elektroda za navarivanje	Debljina fi 3.2mm, E Fe2(DIN 8555), E6-UM-60(EN 14700)	1.00	kg
	11	Elektroda za navarivanje	Debljina fi 4mm, E Fe2(DIN 8555), E6-UM-60(EN 14700)	1.00	kg
	12	Elektroda za inox	Debljina 2mm, E 18 8 Mn B 22(EN ISO 3581-A), E307-15(AWS/ASME SFA-5.4)	1.00	kg
	13	Elektroda za inox	Debljina 2.5mm, E 18 8 Mn B 22(EN ISO 3581-A), E307-15(AWS/ASME SFA-5.4)	1.00	kg
	14	Elektroda za inox	Debljina 3.2mm, E 18 8 Mn B 22(EN ISO 3581-A), E307-15(AWS/ASME SFA-5.4)	1.00	kg
	15	Elektroda bazična specijalna	Debljina fi 2.5mm, E 50 6 1Ni B 42 H5(EN ISO 2560-A), E8018-G(AWS/ASME SFA-5.5)	1.00	kg
	16	Elektroda bazična specijalna	Debljina fi 3.2mm, E 50 6 1Ni B 42 H5(EN ISO 2560-A), E8018-G(AWS/ASME SFA-5.5)	1.00	kg
	17	Elektroda bazična specijalna	Debljina fi 4mm, E 50 6 1Ni B 42 H5(EN ISO 2560-A), E8018-G(AWS/ASME SFA-5.5)	1.00	kg
	18	Žica za CO2	Debljina fi 0.8mm, G 42 4 C/M 3Si1(EN ISO 14341-A), ER70S-6(AWS/ASME SFA-5.18)	1.00	kg

5000.00	19	Žica za CO2	Debljina fi 1mm, G 42 4 C/M 3Si1(EN ISO 14341-A), ER70S-6(AWS/ASME SFA-5.18)	1.00	kg
	20	Žica za CO2	Debljina fi 1.2mm, G 42 4 C/M 3Si1(EN ISO 14341-A), ER70S-6(AWS/ASME SFA-5.18)	1.00	kg
	21	Elektrode za gus (sivi liv)	Debljina fi 2.5mm, E C Ni-C(EN ISO 1071), ENi-CI(AWS/ASME SFA-5.15)	1.00	kg
	22	Elektrode za gus (sivi liv)	Debljine fi 3.2mm, E C Ni-C(EN ISO 1071), ENi-CI(AWS/ASME SFA-5.15)	1.00	kg
	23	Elektrode za gus (sivi liv)	Debljine fi 4mm, E C Ni-C(EN ISO 1071), ENi-CI(AWS/ASME SFA-5.15)	1.00	kg
	24	Boraks		1.00	kg
	25	Tinol žica	fi 1mm	1.00	kg
	26	Mesingana žica za autog. zavarivanje	fi 2mm	1.00	kg
	27	Mesingana žica za autog. zavarivanje	fi 3mm	1.00	kg
	28	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 115x1x22mm, max RPM/min 13 300 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	29	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 125x1x22mm, max RPM/min 12 200 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	30	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 180x1.9x22mm, max RPM/min 8 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	31	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 230x1.9x22mm, max RPM/min 6 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	32	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 300x3.2x32mm, max RPM/min 4 400 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	33	Rezna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 350x3.5x25.4mm, max RPM/min 6 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	34	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 115x6x22.3mm, max RPM/min 13 300 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	35	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 125x6x22.3mm, max RPM/min 12 200 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	36	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 180x6x22.3mm, max RPM/min 8 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad
	37	Brusna ploča za metal i inox, brusno platno	sa visokim sadržajem cirkonijuma, Dim 230x6x22.3mm, max RPM/min 6 500 - 80m/s, EN 12413	1.00	komad

