

PREGLED POSTUPKA #110338

1 PODACI O NARUČIOCU

Naziv naručioca	ELEKTROPRIVREDA CRNE GORE AD NIKŠIĆ
PIB	02002230
E-mail	radovan.radojevic@epcg.com
Telefon	040/204-267
Internet adresa	www.epcg.com
Fax	--
Adresa	Vuka Karadžića 2
Grad	Nikšić
Poštanski broj	81400

2 OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke	Partija 1: Rezervni djelovi za remont igličastih zatvarača Partija 2: Izrada i isporuka vodećeg točka korpe čistilnog uređaja na zatvaračnici Ulazna gradjevina
Status	U toku
Vrsta predmeta	Robe
Vrsta postupka	Jednostavna nabavka
Službenik za javne nabavke	Sandra Lučić
Kontakt	040/204-169
Datum objave	13.03.2026. 12:15
Napomena	-

3 FAZE U POSTUPKU

Vrsta faze	Opis	Početak podnošenja	Kraj podnošenja	Datum otvaranja	Status
Zahtjev za podnošenje ponuda	Partija 1: Rezervni djelovi za remont igličastih zatvarača Partija 2: Izrada i isporuka vodećeg točka korpe čistilnog uređaja na zatvaračnici Ulazna gradjevina	13.03.2026 12:15	20.03.2026 11:00	20.03.2026 11:00	U toku

4 DODATNE INFORMACIJE

Predmet javne nabavke se nabavlja	po partijama
Posebni oblici javne nabavke	
Okvirni sporazum	Ne
Dinamički sistem nabavki	Ne
Elektronska aukcija	Ne
Elektronski katalog	Ne
Nabavka se sprovodi kao	
Zajednička nabavka	Ne
Centralizovana nabavka	Ne
Nabavka je	
Zelena	Ne
Društveno odgovorna	Ne

5 STAVKE PLANA

Ne postoje definisane stavke plana

6 USLOVI ZA UČEŠĆE U POSTUPKU I ZAHTJEVI U POGLEDU NAČINA IZVRŠAVANJA PREDMETA NABAVKE

Opis	Tip uslova / zahtjeva	Važi za sve partije
Način plaćanja: na žiro račun Ponuđača.	Način plaćanja	DA
Rok Plaćanja: Plaćanje je 30-ti dan od dana ispostavljanja fakture za isporučenu robu i dostavljanja potpisane potvrde o izvršenom poslu.	Rok plaćanja	DA
Partija 1: Rok izvršenja ugovora : za poziciju 1 tehničke specifikacije, u roku od 11 nedjelja od dana potpisivanja Ugovora; za pozicije 2 i 3 tehničke specifikacije, u roku od 60 dana od dana potpisivanja Ugovora.	Rok izvršenja ugovora	NE
Partija 2: Rok izvršenja ugovora je: u roku od 30 dana od dana potpisivanja Ugovora.	Rok izvršenja ugovora	NE
Mjesto izvršenja ugovora je: HE Perućica.	Mjesto izvršenja ugovora	DA
Ponuđač u ponudi dostavlja potpisanu izjavu kojom potvrđuje da u potpunosti ispunjava sve uslove utvrđene zahtjevom za dostavljanje ponuda za jednostavne nabavke (Obrazac 2).	Obrazac 2	DA
Partija 1: Privredni subjekat je dužan da posjeduje minimum iskustva na kvalitetnom i uspješnom izvršavanju istih ili sličnih poslova iz oblasti predmeta nabavke, što se dokazuje dostavljanjem minimum 2 (dvije) potvrde izdate od strane investitora, tokom prethodnih 5 (pet) godina računajući i godinu u kojoj je započet postupak nabavke, koje sadrže opis i vrijednost predmeta nabavke, vrijeme realizacije ugovora i konstataciju da je ugovor blagovremeno i kvalitetno izvršen. Pod istim poslovima se podrazumijeva izrada i isporuka rezervnih djelova kao u tehničkoj specifikaciji nabavke. Pod sličnim poslovima se podrazumijeva izrada i reparacija cilindričnih mašinskih elemenata, u skladu sa navedenom metodom.	Stručna i tehnička sposobnost	NE
Garantni rok je 12 mjeseci od dana isporuke predmetne robe i potpisivanja potvrde o izvršenom poslu	Garantni rok	DA

Partija 1: Putni troškovi međufazne i završne kontrole odgovornih lica koje angažuje Naručilac tokom sprovođenja tehnološkog postupka su obaveza Ponuđač.	Drugi uslovi	NE
---	--------------	----

7 KRITERIJUMI ZA IZBOR NAJPOVOLJNIJE PONUDE

Opis	Važi za sve partije
Cijena	DA

8 PREDMET NABAVKE

Ukupna procijenjena vrijednost bez PDV:

7.400,00 EUR

Broj partije		1	
Opis partije		Partija 1: Rezervni djelovi za remont igličastih zatvarača	
Procijenjena vrijednost bez PDV		5.000,00 EUR	
	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina
1	Disk-opružni elementi	300x152x8,5 (8,25) – 16,8x12 (CRV4)	15,00 kom.

2	Cilindrična čaura (475xØ180) metodom metalizacije	Cilindrična čaura (475xØ180) Potrebno je izvršiti predobradu čaure, pripremu , odstranjivanje, hromiranog sloja i nagraubljivanje elemenata postupkom pjeskiranja sa aluminijum oksidom. Nakon završene pripreme, na čaure se nanosi sloj od 0,6-0,8mm postupkom HVOF. Završna obrada, tj. kvalitet površine i dimenzioni parametri moraju biti u skladu sa standardima za radne uslove. Napomena: Sva potrebna sredstva, materijal kao i troškove transporta obezbeđuje Ponuđač. Takođe, putni troškovi međufazne i završne kontrole odgovornih lica koje angažuje Naručilac tokom sprovođenja tehnološkog postupka su obaveza Ponuđača. (nacrt "Prilog 1" Zahtjeva za dostavljanje ponuda)	1,00 kom.
3	Set zaptivki igličastog servomotora ag.I-IV	Igličasti servomotor ag. I - IV, nacrt br. 1181881, Litostroj Ljubljana	1,00 set

Broj partije		2	
Opis partije		Partija 2: Izrada vodećeg točka korpe čistilnog uređaja na zatvaračnici Ulazna građevina	
Procijenjena vrijednost bez PDV		2.400,00 EUR	
	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina
1	Vodeći točak korpe čistilnog uređaja na zatvaračnici Ulazna građevina	Izrada vodećeg točka Ø500 / Ø390 x 154 od poliamida obuhvata: •Materijal za izradu vodećih točkova obezbjeđuje Naručilac. Materijal je poliamid PA6. •Dimenzije priprema materijala: Ø500 x 1000 •Materijal je prvo potrebno odrezati na adekvatnu dužinu (za svaki točak posebno) sa predmjerama, a zatim izvršiti izradu točkova sa zadatim dimenzijama i tolerancijama prema crtežu (crtež-“Prilog 2”, Zahtjeva za dostavljanje ponuda)	4,00 kom.