

D.O.O. "SAGRAM"
Broj: 26.000/25
26.12. 2025 god.
Nikšić.

UGOVOR ZA NABAVKU ROBE

Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić

Broj: 10-00 11-13-5008-25-6 PD

Nikšić, 22.12.2025 god.

za potrebe EPCG AD - Direkcija za IMS i opšte poslove
Zahtjev br. 104654 od 02.12.2025. godine

Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika za potrebe EPCG

ŽNK

Ugovorne strane:

Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić
ž. r. 535 - 55 - 11; PIB 02002230;
PDV reg. br.: 20/31 - 00112 - 1;
koju zastupa
Glavni finansijski direktor
mr Branislav Pejović
(u daljem tekstu: Naručilac)

I

DOO "SAGRAM" za proizvodnju, promet i
usluge, export-import Nikšić
žiro račun: 540-14503-92
PIB 03659135
koju zastupa Izvršni direktor
Svetlana Agramović
(u daljem tekstu: Prodavac)

Nikšić, decembar 2025. godine

Nakon sprovedenog postupka jednostavne nabavke, na osnovu Zahtjeva za dostavljanje ponuda br. 103813 od 19.11.2025. godine i Obavještenja o ishodu br. IN-13-54467/25-D1 od 12.12.2025. g, ponude ponuđača DOO "SAGRAM" za proizvodnju, promet i usluge, export-import Nikšić br. 146493 od 23.11.2025. godine, za nabavku robe - Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika za potrebe EPCG ŽNK.

I PREDMET UGOVORA

Član 1.

Predmet ovog Ugovora je nabavka robe za potrebe EPCG-AD – Direkcija za IMS i opšte poslove.

Robe po ovom Ugovoru su - Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika za potrebe EPCG ŽNK.

Finansijski dio ponude Prodavca integrisan je u odredbama ovog Ugovora.

II CIJENA I NAČIN PLAĆANJA

Član 2.

Ukupna cijena za isporuku robe iz ovog Ugovora bez PDV-a iznosi 14.500,00 € (četnaest hiljad pet stotina eura).

PDV 21 % u iznosu od 3.045,00 €.

Ukupna cijena za isporuku robe iz ovog Ugovora sa PDV-om iznosi 17.545,00 € (sedamnaest hiljad pet stotina četrdeset pet eura).

U ukupnu cijenu iz stava 1 ovog člana su uračunati troškovi isporuke do mjesta definisanog članom 4 stav 2 ovog Ugovora, kao i eventualni ostali zavisni troškovi.

Član 3.

Naručilac se obavezuje da će plaćanje izvršiti 30-ti (trideseti) dan od dana ispostavljanja fakture za isporučenu robu i potpisane potvrde o izvršenom poslu.

Način plaćanja je na žiro-račun Ponuđača.

III ROKOVI

Član 4.

Prodavac se obavezuje da će obaveze iz ovog Ugovora izvršiti u roku od 90 dana od dana potpisivanja Ugovora.

Mjesto isporuke je: Hala EPCG Željezara Nikšić.

Uslovi isporuke: Paritet CPT Nikšić (hala EPCG Željezara Nikšić).

Član 5.

Osobe za komunikaciju u ovom Ugovoru su:
U vezi prijema faktura i finansijske realizacije Ugovora:
Direkcija za nabavku
Kontakt osoba: Nina Nikolić
Telefon: 040 204 169
E-mail: nina.nikolic@epcg.com

U vezi tehničkih pitanja i isporuke:
Kontakt osoba: Ljiljana Pićurić
Telefon: 068337481
E-mail: ljiljana.picuric@epcg-znk.com

Original fakturu zajedno sa potpisanom Potvrdom o izvršenom poslu sa pozivom na broj Ugovora po kojem se nabavka vrši, a po cijenama iz specifikacije odnosno ponude Prodavca, sa uključenim PDV-om, dostaviti na adresu Sekretarijat za nabavku, Ul. Vuka Kadržića 2, u Nikšiću za Radovana Radojevića.

Za Prodavca

Kontakt osoba: Svetlana Agramović
Telefon: 067552939
E-mail: svetlananikcevic@yahoo.com

IV PRIMOPREDAJA

Član 6

Prodavac se obavezuje da izvrši isporuku, montažu, puštanje u rad i obuku.

Prodavac se obavezuje da izvrši isporuku robe do mjesta i po uslovima definisanim članom 4 stav 2 ovog Ugovora.

Isporuka će se smatrati izvršenom kada ovlašćeno lice Naručioca u mjestu isporuke, nakon puštanja u rad, obavi kvalitativan, kvantitativan prijem robe i dokaže ispravnost rada mašine. Ako se prilikom primopredaje, zapisnički utvrdi da roba koju je Prodavac isporučio Naručiocu ima nedostatke u kvalitetu, količini ili funkcionalnosti, Prodavac se obavezuje da odmah preduzme aktivnosti kako bi otklonio nedostatke istaknute od strane Naručioca, odnosno izvršio zamjenu neispravnog proizvoda ispravnim.

Član 7.

Ukoliko se poslije puštanja u rad pokaže da roba ima neki nedostatak koji se nije mogao otkriti uobičajenim pregledom prilikom preuzimanja robe (skriveni nedostaci), Naručilac će o tom nedostatku bez odlaganja obavijestiti Prodavca.

V RASKID UGOVORA

Član 8.

Ugovorne strane su saglasne da do raskida ovog Ugovora može doći ako Prodavac ne bude izvršavao svoje obaveze u rokovima i na način predviđen Ugovorom:

- U slučaju kada predstavnik Naručioca ustanovi, u toku izvršenja ugovornih obaveza, da kvalitet isporučene robe odstupa od traženog, odnosno ponudnog iz ponude Prodavca;
- U slučaju da Prodavac ne isporuči robu u ugovorenom roku;
- Ukoliko Prodavac ne izvrši korekciju propusta u realizaciji svojih ugovornih obaveza u roku od 30 (trideset) dana od dana prijema zvaničnog upozorenja Naručioca, ili u bilo kom daljem periodu koji je Naručilac nakon toga pisano odobrio.

VI OSTALE ODREDBE

Član 9.

Ugovor o javnoj nabavci koji je zaključen uz kršenje antikorupcijskog pravila u skladu sa važećim Zakonom o javnim nabavkama (Sl. list 074/19, 3/23, 11/23 i 84/24), ništav je.

Član 10.

Za sve što nije definisano ovim ugovorom primjenjivaće se odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

Član 11.

Sve eventualne sporove proistekle iz ovog Ugovora ugovorne strane nastojeće riješiti sporazumno.

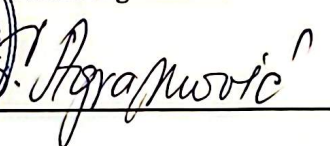
U slučaju nemogućnosti takvog rješenja eventualne sporove rješavaće Privredni sud Crne Gore.

Član 12.

Ugovor stupa na snagu danom obostranog potpisivanja i sačinjen je u 4 (četiri) istovjetna primjeraka od kojih se, nakon potpisivanja, 2 (dva) primjerka dostavljaju Prodavcu, a 2 (dva) Naručiocu.

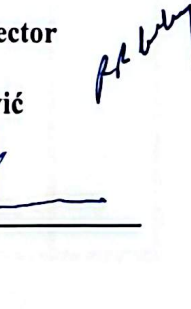
Ovaj Ugovor stupa na snagu i proizvodi pravno dejstvo danom obostranog potpisivanja.

PRODAVAC
DOO "SAGRAM" za proizvodnju,
promet i usluge, export-import Nikšić
Izvršni direktor


Svetlana Agramović


NARUČILAC
Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić

Glavni finansijski director
Mr Branislav Pejović

Finansijski dio¹

Ponudena cijena bez PDV:
14.500 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
1	Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika	CNC mašina za plazma/gasno sječenje metala Mašina treba da posjeduje: - automatske regulatore visina gorionika za plameni gorionik i plazma gorionik, - magnetni nosač sa odvojivim mehanizmom za plazma gorionikom, - sisem pogona Y-ose, dvostruki sistem pogona sa dva koračna motora, - sistem pogona X-ose, jedan koračni motor, - sistem X i Y, omogućava linearno kretanje zupčanika i letvi; - Z- osa, sistem pokretanja AC motorom, - Mašina treba da posjeduje uređaj za automatsko paljenje, zaštitu kablovskih vodova, strogo bezbjedne granice/granične prekidače na X, Y, Z osama.Brze spojnice/konektore između stola i kontrolnog ormara. Karakteristike rezanja pločevine: - efektivna dužina sječenja da nije manja od 6500m, - efektivna širina sječenja da nije manja od 2200mm, - debljina sječenja plamenim/gasno - ne manje od 80mm, - debljina sječenja pločevine plazma ne manja od 20mm, - preciznost sječenja +/- 0.5-1mm - udaljenost podizanja gorionika mora biti	Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika CNC mašina za plazma/gasno sječenje metala Mašina posjeduje: - automatske regulatore visina gorionika za plameni gorionik i plazma gorionik, - magnetni nosač sa odvojivim mehanizmom za plazma gorionikom, - sistem pogona Y-ose, dvostruki sistem pogona sa dva koračna motora, - sistem pogona X-ose, jedan koračni motor, - sistem X i Y, omogućava linearno kretanje zupčanika i letvi; - Z- osa, sistem pokretanja AC motorom, - Mašina posjeduje uređaj za automatsko paljenje, zaštitu kablovskih vodova, strogo bezbjedne granice/granične prekidače na X, Y, Z osama.Brze spojnice/konektore između stola i kontrolnog ormara. Karakteristike rezanja pločevine: - efektivna dužina sječenja nije manja od 6500m, - efektivna širina sječenja nije manja od 2200mm, - debljina sječenja plamenim/gasno - nije manja od 80mm, - debljina sječenja pločevine plazma - nije manja od 20mm, - preciznost sječenja +/- 0.5-1mm - udaljenost podizanja	1 Komplet	14.500 EUR

¹ <https://cejn.gov.me/tenders/view-tender/103813>

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		uskладjena (oko 150mm), - Plazma agregat ne manje od 120A sa mašinskim gorionikom, odvojen od konstrukcije mašine zbog termalne deformacije usled grijanja priprema/komada, - Gasna instalacija – butan/propan gorionik sa crijevima (3 komada), elektro ventilom. Uz mašinu obavezno isporučiti set rezervnih dijelova: -rezervni set dizni i šoba, -rezervna glava neophodna za sječenje pločevina u opsegu od 5-20mm debljine pločevine. Karakteristike CNC upravljača: Mašina treba da ima sistem CNC upravljanja, koji posjeduje ekran u boji, podršku za funkcije oporavka (recovery), integrisanu biblioteku prostih oblika, crtež ili program koje se kreira direktno u kontroleru, kompenzacijom širine reza (kerf kompenzacija), USB port za jednostavan uvoz i izvoz fajlova. Kompatibilnost fajlova: Direktni uvoz DXF i DWG fajlova putem integracije sa FastCAM softverom (ili ekvivalentom). Bezbjednost i zaštita: Alarmi za softverska i hardverska ograničenja kretanja mašine. Automatska funkcija protiv sudara (anti-kolizija). Jezičke opcije: opcionalno engleski jezik. Radni sto: Mora biti izrađen od zavarene čelične konstrukcije (ram) i rebara	gorionika mora biti uskladjena (oko 150mm), - Plazma agregat nije manji od 120A sa mašinskim gorionikom, odvojen od konstrukcije mašine zbog termalne deformacije usled grijanja priprema/komada, - Gasna instalacija – butan/propan gorionik sa crijevima (3 komada), elektro ventilom. Uz mašinu se isporučuje set rezervnih dijelova: -rezervni set dizni i šoba, -rezervna glava neophodna za sječenje pločevine u opsegu od 5-20mm debljine pločevine. Karakteristike CNC upravljača: Mašina ima sistem CNC upravljanja, koji posjeduje ekran u boji, podršku za funkcije oporavka (recovery), integrisanu biblioteku prostih oblika, crtež ili program koje se kreira direktno u kontroleru, kompenzacijom širine reza (kerf kompenzacija), USB port za jednostavan uvoz i izvoz fajlova. Kompatibilnost fajlova: Direktni uvoz DXF i DWG fajlova putem integracije sa FastCAM softverom (ili ekvivalentom). Bezbjednost i zaštita: Alarmi za softverska i hardverska ograničenja kretanja mašine. Automatska funkcija protiv sudara (anti-kolizija). Jezičke opcije: opcionalno engleski jezik. Radni sto: Je izrađen od zavarene čelične konstrukcije (ram) i rebara		

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		odvojeno od konstrukcije mašine kako ne bi došlo do prenosa vibracije i termalnih deformacija usled grejanja pločevine prilikom sječenja. Sto mora biti zadovoljavajućih dimenzija koje odgovaraju kapacitetima (dimenzijama) mašine za sječenje. Linarni elementi su čelične profilisane vodjice sa kolicima/šinama zadovoljavajućih dimenzija koje odgovaraju dimenzijama mašine i kapacitetu sječenja. Uz isporuku mašine obavezna je montaža iste (same mašine, hodnih šina, radnog stola). Obavezna obuka za rad i puštanje u rad. Uz mašinu obavezni tehnički listovi koji sadrže kratka uputstva za rad i održavanje.	odvojeno od konstrukcije mašine kako ne bi došlo do prenosa vibracije i termalnih deformacija usled grejanja pločevine prilikom sječenja. Sto zadovoljava dimenzija koje odgovaraju kapacitetima (dimenzijama) mašine za sječenje. Linarni elementi su čelične profilisane vodjice sa kolicima/šinama zadovoljavajućih dimenzija koje odgovaraju dimenzijama mašine i kapacitetu sječenja. Uz isporuku mašine biće izvršena montaža iste (same mašine, hodnih šina, radnog stola). Obuka za rad i puštanje u rad će biti izvršena. Uz mašinu se isporučuju tehnički listovi koji sadrže kratka uputstva za rad i održavanje		