

PREGLED POSTUPKA #103813

1 PODACI O NARUČIOCU

Naziv naručioca	ELEKTROPRIVREDA CRNE GORE AD NIKŠIĆ
PIB	02002230
E-mail	radovan.radojevic@epcg.com
Telefon	040/204-267
Internet adresa	www.epcg.com
Fax	--
Adresa	Vuka Karadžića 2
Grad	Nikšić
Poštanski broj	81400

2 OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke	Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika za potrebe EPCG ŽNK
Status	U toku
Vrsta predmeta	Robe
Vrsta postupka	Jednostavna nabavka
Službenik za javne nabavke	Radovan Radojević
Kontakt	040/204-291
Datum objave	19.11.2025. 09:05
Napomena	-

3 FAZE U POSTUPKU

Vrsta faze	Opis	Početak podnošenja	Kraj podnošenja	Datum otvaranja	Status
Zahtjev za podnošenje ponuda	Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika za potrebe EPCG ŽNK	19.11.2025 09:05	25.11.2025 11:00	25.11.2025 11:00	U toku

4 DODATNE INFORMACIJE

Predmet javne nabavke se nabavlja	kao cjelina
Posebni oblici javne nabavke	
Okvirni sporazum	Ne
Dinamički sistem nabavki	Ne
Elektronska aukcija	Ne
Elektronski katalog	Ne
Nabavka se sprovodi kao	
Zajednička nabavka	Ne
Centralizovana nabavka	Ne
Nabavka je	
Zelena	Ne
Društveno odgovorna	Ne

5 STAVKE PLANA

Ne postoje definisane stavke plana

6 USLOVI ZA UČEŠĆE U POSTUPKU I ZAHTJEVI U POGLEDU NAČINA IZVRŠAVANJA PREDMETA NABAVKE

Opis	Tip uslova / zahtjeva
Način plaćanja: na žiro račun Ponuđača.	Način plaćanja
Rok Plaćanja: Plaćanje je 30-ti dan od dana ispostavljanja fakture za isporučenu robu i potpisane potvrde o izvršenom poslu.	Rok plaćanja
Rok izvršenja ugovora je: U roku od 90 dana od dana potpisivanje Ugovora.	Rok izvršenja ugovora
Mjesto izvršenja ugovora je: Hala EPCG Željezara Nikšić.	Mjesto izvršenja ugovora
Ponuđač u ponudi dostavlja potpisanu izjavu kojom potvrđuje da u potpunosti ispunjava sve uslove utvrđene zahtjevom za dostavljanje ponuda za jednostavne nabavke (Obrazac 2).	Obrazac 2
Garantni rok je 2 godine od dana puštanja u rad.	Garantni rok
Uslovi isporuke: Paritet CPT Nikšić (hala EPCG Željezara Nikšić).	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da izvrši isporuku, montažu, puštanje u rad i obuku.	Drugi uslovi

7 KRITERIJUMI ZA IZBOR NAJPOVOLJNIJE PONUDE

Opis
Cijena

8 PREDMET NABAVKE

Procijenjena vrijednost nabavke: 17.500,00 EUR

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA PREDMETA NABAVKE

	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina
		CNC mašina za plazma/gasno sječenje metala Mašina treba da posjeduje: - automatske regulatore visina gorionika za plameni gorionik i plazma gorionik, - magnetni nosač sa odvojivim mehanizmom za plazma gorionikom, - sisem pogona Y-ose, dvostruki sistem pogona sa dva koračna motora, - sistem pogona X-ose, jedan koračni motor, - sistem X i Y, omogućava linearno kretanje zupčanika i letvi; - Z- osa, sistem pokretanja AC motorom, - Mašina treba da posjeduje uređaj za automatsko paljenje, zaštitu kablovskih vodova, strogo bezbjedne granice/granične prekidače na X, Y, Z osama.Brze spojnice/konektore između stola i kontrolnog ormara. Karakteristike rezanja pločevine: - efektivna dužina sječenja da nije manja od 6500m, - efektivna širina sječenja da nije manja od 2200mm, - debljina sječenja plamenim/gasno - ne manje od 80mm, - debljina sječenja pločevine plazma ne manja od 20mm, - preciznost sječenja +/- 0.5-1mm	

1	Nabavka CNC mašine za plazma i gasno sječenje čelika	- udaljenost podizanja gorionika mora biti uskladjena (oko 150mm), - Plazma agregat ne manje od 120A sa mašinskim gorionikom, odvojen od konstrukcije mašine zbog termalne deformacije usled grijanja priprema/komada, - Gasna instalacija – butan/propan gorionik sa crijevima (3 komada), elektro ventilom. Uz mašinu obavezno isporučiti set rezervnih djelova: -rezervni set dizni i šoba, -rezervna glava neophodna za sječenje pločevina u opsegu od 5-20mm debljine pločevine. Karakteristike CNC upravljača: Mašina treba da ima sistem CNC upravljanja, koji posjeduje ekran u boji, podršku za funkcije oporavka (recovery), integrisanu biblioteku prostih oblika, crtež ili program koje se kreira direktno u kontroleru, kompenzacijom širine reza (kerf kompenzacija), USB port za jednostavan uvoz i izvoz fajlova. Kompatibilnost fajlova: Direktan uvoz DXF i DWG fajlova putem integracije sa FastCAM softverom (ili ekvivalentom). Bezbjednost i zaštita: Alarmi za softverska i hardverska ograničenja kretanja mašine. Automatska funkcija protiv sudara (anti-kolizija). Jezičke opcije: opciono engleski jezik. Radni sto: Mora biti izradjen od zavarene čelične konstrukcije (ram) i rebara odvojeno od konstrukcije mašine kako ne bi došlo do prenosa vibracije i termalnih deformacija usled grejanja pločevine prilikom sječenja. Sto mora biti zadovoljavajućih dimenzija koje odgovaraju kapacitetima (dimenzijama)	1,00 Komplet
---	--	--	--------------

mašine za sječenje. Linarni elementi su čelične profilisane vodjice sa kolicima/šinama zadovoljavajućih dimenzija koje odgovaraju dimenzijama mašine i kapacitetu sječenja.

Uz isporuku mašine obavezna je montaža iste (same mašine, hodnih šina, radnog stola). Obavezna obuka za rad i puštanje u rad. Uz mašinu obavezni tehnički listovi koji sadrže kratka uputstva za rad i održavanje.