Društvo sa ograničenom odgovornošću
Inovaciono preduzetnički centar
"TEHNOPOLIS"
Broj: 636/25
Datum: 13.10.'25

UGOVOR O JEDNOSTAVNOJ NABAVCI ROBE

Nabavka – Maker space – 3D štampači

Postupak br. 98479

Nikšić, oktobar 2025.godine

Ugovorne strane:

Društva sa ograničenom odgovornošću Inovaciono preduzetnički centar „Tehnopolis" Nikšić, PIB 03009645, sa sjedištem na adresi ul. Radoja Dakića bb, 81400 Nikšić, koje zastupa izvršni direktor Đorđije Malović (u daljem tekstu: Naručilac)

i

Društvo sa ograničenom odgovornošću za trgovinu, export-import "New Additive" DOO Nikšić, PIB: 03456668; sa sjedištem na adresi Radoja Dakića bb, 81400 Nikšić, koje zastupa izvršni direktor Peko Vukadinović (u daljem tekstu: Ponuđač)

OSNOV UGOVORA:

Nakon sprovedenog postupka jednostavne nabavke, na osnovu Zahtjeva za dostavljanje ponuda br. 98479 od 25.08.2025.g i Obavještenja o ishodu br. 607/25 od 01.10.2025. g, ponude ponuđača Društvo sa ograničenom odgovornošću za trgovinu, export-import "New Additive" DOO Nikšić br. 139856 od 05.09.2025. godine, za nabavku robe - Nabavka – Maker space – 3D štampači, ugovorne strane su se dogovorile sljedeće:

I PREDMET UGOVORA

Član 1

Predmet ovog Ugovora je nabavka i isporuka robe - 3D štampači, za potrebe Naručioca, u svemu prema uslovima definisanim Ugovorom, a shodno dostavljenoj ponudi i zahtjevima predmetne tenderske dokumentacije.

Ponuda Dobavljača i zahtjevi Naručioca integrisani su u odredbama Ugovora.

II CIJENA, ROK I NAČIN PLAĆANJA

Član 2

Ukupna cijena robe iz člana 1 Ugovora bez PDV-a iznosi **3.009,97 €** (slovima: trihiljadedeveteuradevedesetsedamcenti).

PDV po obračunskoj stopi 21 % iznosi **632,09 €.**

Ukupna cijena robe iz člana 1 Ugovora sa PDV-om iznosi **3.642,06 €** (slovima: trihiljadešeststotinačetrdesetdvaeurašestcenti).

U ukupnu cijenu iz stava 1 ovog člana su uračunati troškovi carinjenja, osiguranja i transporta do mjesta preciziranog u članu 4 stav 3 ugovora, kao i eventualni ostali zavisni troškovi.

Član 3

Naručilac se obavezuje da će plaćanje robe iz člana 1 Ugovora izvršiti u roku od 30 (trideset) dana od dana ispostavljanja fakture za isporučenu robu, ovjerene od strane ovlašćenog lica Naručioca.

Dobavljač je dužan ispostaviti Naručiocu fakturu potpisanu od ovlašćenog lica, sa naznačenim brojem ugovora i istu dostaviti IPC Tehnopolis d.o.o., ul. Radoja Dakića bb 2, u Nikšiću, n/r Vanja Zorić Šundić.

Način plaćanja je virmanski. Uplate će se vršiti na žiro račun Dobavljača br. 510-165882-04 kod Crnogorske komercijalne banke.

III ROKOVI I MJESTO IZVRŠENJA UGOVORA

Član 4

Rok izvršenja ugovora je u roku od 90 dana od dana potpisivanja Ugovora.

Mjesto izvršenja ugovora je Inovaciono preduzetnički centar Tehnopolis, Radoja Dakića bb, 81400 Nikšić.

IV OBAVEZE UGOVORNIH STRANA

Član 5

Naručilac se obavezuje da:

- obezbijedi sve potrebne uslove za nesmetanu isporuku robe;
- plati ugovorenu cijenu iz člana 2. ovog ugovora.

Član 6

Dobavljač se obavezuje da:

- prilikom isporuke robe dostavi prateće deklaracije i ostale potvrde o kvalitetu robe.

V PRIMOPREDAJA

Član 7

Dobavljač se obavezuje da robu iz ovog Ugovora, isporuči u formi pune funkcionalnosti i u originalnom pakovanju propisanom od strane proizvođača u skladu sa pravilima o transportu i čuvanju robe, a sve prema uslovima iz predmetne tenderske dokumentacije i dostavljene ponude.

Isporuka će se smatrati izvršenom kada ovlašćeno lice Naručioca u mjestu isporuke obavi kvalitativan i kvantitativan prijem robe i prateće dokumentacije, što se potvrđuje zapisnikom koji potpisuju prisutna ovlašćena lica Naručioca i Dobavljača.

Ako se prilikom primopredaje, zapisnički utvrdi da roba i prateća dokumentacija koje je Dobavljač isporučio Naručiocu imaju nedostatke u kvalitetu, količini ili funkcionalnosti, Dobavljač se obavezuje da odmah preduzme aktivnosti kako bi otklonio nedostatke istaknute od strane Naručioca, odnosno izvršio zamjenu neispravnog proizvoda ispravnim.

Član 8

Garantni rok iznosi 13 mjeseci od dana primopredaje.

Član 9

Ukoliko se poslije primopredaje robe pokaže da roba ima neki nedostatak koji se nije mogao otkriti uobičajenim pregledom prilikom preuzimanja robe (skriveni nedostaci), Naručilac će o tom nedostatku bez odlaganja obavijestiti Dobavljača.

VI NAČIN KOMUNICIRANJA

Član 10

Zvanična komunikacija u vezi sa pitanjima vezanim za tehnički dio realizacije Ugovora ostvarivaće se slanjem potpisanih i ovjerenih akata putem e-mail-a ili faxa. Osobe zadužene za komunikaciju su :

ZA DOBAVLJAČA	ZA NARUČIOCA
Ime i prezime: Peko Vukadinović	Ime i prezime: Vanja Zorić Šundić
Telefon: 068 836 399	Telefon: 020 280 431
e-mail: peko@scouts.org.me	e-mail: office@tehnopolis.me

Zvanična komunikacija u vezi sa finansijskim pitanjima u vezi sa realizacijom Ugovora, ostvarivaće se putem elektronske pošte, odnosno e-mail-a. Osobe zadužene za komunikaciju su:

ZA DOBAVLJAČA	ZA NARUČIOCA
Ime i prezime: Peko Vukadinović	Ime i prezime: Vanja Zorić Šundić
Telefon: 068 836 399	Telefon: 020 280 431
e-mail: peko@scouts.org.me	e-mail: office@tehnopolis.me

VII RASKID UGOVORA

Član 11

Ugovor se može raskinuti sporazumno ili jednostrano. Ukoliko ugovorne strane sporazumno raskidaju ugovor, sporazumom o raskidu ugovora utvrđuju se međusobna prava i obaveze.
U slučaju jednostranog raskida Ugovora, Ugovor će se raskinuti pisanim obavještenjem sa otkaznim rokom od 15 (petnaest) dana koje se dostavlja drugoj ugovornoj strani. U obavještenju mora biti naznačeno po kom osnovu se ugovor raskida. Raskid ugovora stupa na snagu u roku od 15 dana od dana prijema obavještenja o raskidu.
Naručilac će raskinuti ugovor u slučaju nastupanja okolnosti ili razloga utvrđenih članom 150 Zakona o javnim nabavkma („Službeni list CG", br. 74/19, 3/23, 11/23 i 84/24).
Dobavljač ima pravo da raskine ugovor ukoliko Naručilac ne izvrši plaćanje u roku i na način predviđen Ugovorom.

VIII OSTALE ODREDBE

Član 12

Ugovorne strane se obavezuju da će preduzimati sve mjere u cilju sprečavanja bilo kakvih koruptivnih radnji u toku realizacije Ugovora, u suprotnom ugovor je ništav.

Član 13

Za sve što nije definisano Ugovorom primjenjivaće se odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

Član 14

Sve eventualne sporove proistekle iz Ugovora ugovorne strane nastojati će riješiti sporazumno.

U slučaju nemogućnosti takvog rješenja eventualne sporove rješavaće Privredni sud u Podgorici.

Član 15

Ugovor stupa na snagu danom obostranog potpisivanja i sačinjen je u 2 (dva) istovjetna primjeraka od kojih se, nakon potpisivanja, 1 (jedan) primjerak dostavljaju Dobavljaču, a 1 (jedan) Naručiocu.

NARUČILAC	DOBAVLJAČ
D.o.o. Inovaciono preduzetnički centar "Tehnopolis" Nikšić	***Društvo sa ograničenom odgovornošću za trgovinu, export-import "New Additive" DOO Nikšić***
Izvršni direktor	*Izvršni direktor*
Đorđije Malović	***Peko Vukadinović***

Finansijski dio ponude:

Ponuđena cijena bez PDV: 3.009,97 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
1	3D štampač – FDM tehnologija	Tehnologija štampe: FDM (Fused Deposition Modeling); Minimalna radna zapremina: 250 × 250 × 250 mm; brzina štampe: minimum 200 mm/s; prečnik filamenta: 1.75 mm; temperatura mlaznice: minimum 300°C; temperatura stola: minimum 100°C; Automatsko nivelisanje stola: da; Podržani materijali: PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA	NAZIV PROIZVOĐAČA: BambuLab MODEL: Bambu Lab P1S (FDM tehnologija) RADNA ZAPREMINA: 256x256x256mm BRZINA ŠTAMPE: 500 mm/s PREČNIK FILAMENTA: 1.75mm TEMPERATURA MLAZNICE: 300°C TEMPERATURA STOLA,RADNE POVRŠINE: 100°C AUTOMATSKO NIVELISANJE STOLA: DA PODRŽANI MATERIJALI: PLA, PETG, TPU, PVA, ABS, ASA, PC, PA ZATVORENA KOMORA ZA AKTIVNO HLAĐENJE I FILTEROM ZA NEPRIJATNE MIRISE UGRAĐENA KAMERA ZA NADZOR I KONTROLU POSTUKA WI-FI POVEZIVANJE AMS SISTEM ZA AUTOMATSKO MIJENJANJE 4 RAZLIČITA FILAMENTA	2 Komad	929,99 EUR
2	3D štampač – FDM tehnologija	Tehnologija štampe: FDM (Fused Deposition Modeling); Minimalna radna zapremina: 250 × 250 × 250 mm; brzina	NAZIV PROIZVOĐAČA: BambuLab MODEL: Bambu Lab X1-Carbon (FDM tehnologija) RADNA ZAPREMINA:	1 Komad	1.149,99 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		štampe: minimum 200 mm/s; prečnik filamenta: 1.75 mm; temperatura mlaznice: minimum 300°C; temperatura stola: minimum 100°C; Automatsko nivelisanje stola: da; Podržani materijali: PA,PC, PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA; kamera za praćenje; AI asistencija	256x256x256mm BRZINA ŠTAMPE: 500 mm/s PREČNIK FILAMENTA: 1.75mm TEMPERATURA MLAZNICE: 300°C TEMPERATURA STOLA,RADNE POVRŠINE: 120°C AUTOMATSKO NIVELISANJE STOLA: DA PODRŽANI MATERIJALI: PLA, PETG, TPU, PVA, PA, PC, ABS, ASA, CF i GF ZATVORENA KOMORA ZA AKTIVNO HLAĐENJE I FILTEROM ZA NEPRIJATNE MIRISE UGRAĐENA KAMERA ZA NADZOR I KONTROLU POSTUKA WI-FI POVEZIVANJE AI asistencija - DA		