



Crna Gora
Uprava carina

Adresa: Oktobarske revolucije 128
81000 Podgorica, Crna Gora
tel. +382 20 442 000
fax: +382 20 620 459
www.gov.me/upravacarina

Naručilac: Uprava carina

Broj: 09-6729/5-25

Podgorica, 19.8.2025. godine

Predmet: Izmjena Tenderske dokumentacije (šifra postupka 92354)

Shodno članu 94 Zakona o javnim nabavkama ("Službeni list Crne Gore" br. 74/19, 3/23, 11/23 i 84/24 -drugi zakon), Naručilac vrši izmjenu u otvorenom postupku javne nabavke po Tenderskoj dokumentaciji broj 09-6729/2-25 od 4.8.2025. godine, za nabavku roba – radna odjeća – uniforme, šifra postupka 92354.

Izmjena se vrši na sljedeći način:

I Mijenja se Prilog 1 tenderske dokumentacije koji sada glasi:

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

PARTIJA 1 – Djelovi carinske uniforme

1) SAKO MUŠKI

Slika - nacrt:**TEHNOLOŠKE KARAKTERISTIKE MATERIJALA –sako, pantalone i suknje**

Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
Sirovinski sastav	EN ISO 1833-2 EN ISO 1833-4 EN ISO 1833-20 ili EN 1833-12 (za elastan)	%	vuna, min.58% poliestar, min. 36,6 % elastan, min. 1,9 %
Površinska masa	ISO 3801-metoda 5	g/m²	200 g/m² ± 5%
Prekidna sila	EN ISO 13934-1	N	Osnova min 320
			Potka min 240
Gustina žica	ISO 7211-2	ž/1cm	Potrebno je samo konstatovati koja je gustina žica po osnovi i potki
Numeracija prediva	ISO 7211-5	Nm	Potrebno je samo konstatovati koja je numeracija prediva po osnovi i potki po osnovi i potki
Otpornost na piling Modifikovana metoda po Martindelu	EN ISO 12945-2 7000 ciklusa	Ocjena	Piling-Min 4 Maljavost-min 4 Promena sjaja-min.4
Otpornost na habanje	EN ISO 12947-2 P=12kPa	Ciklus	min.10.000
pH vrijednost	EN ISO 3071	pH	5,5-7,0
Promena mera pri hemijskom čišćenju	ISO 5077 EN ISO 3759	Po osnovi %	Osnova max 2%
		Po potki %	Potka max 2%
Ugao oporavka tkanine	EN ISO 2313-1	° (stepeni)	Osnova min 140
			Potka min 150
POSTOJANOST OBOJENJA NA: PROMENA / PRELAZ NA: VUNA / POLIAMID			
Svjetlost	EN ISO 105-B02	ocjena	Min 4
Znoj alkalni	EN ISO 105-E04	ocjena	Min 4/4/4
Znoj kisjeli	EN ISO 105-E04	ocjena	Min 4/4/4

Otiranje suvo	EN ISO 105-X12	ocjena	Min 4/4
Otiranje mokro	EN ISO 105-X12	ocena	Min 4/4
Hemijsko čišćenje	EN ISO 105-D01	ocena	Min 4/4/4
-peglanje na 160°C - odmah	EN ISO 105-X11	ocena	Min 4/4
-peglanje na 160°C – posle 4h.	EN ISO 105-X11	ocena	Min 4/4
Boja tkanine tamno siva koordinate boje prema CIE Lab metodi (CIE L*a*b* i L*c*h*) standardni izvor svjetlosti D65/10	EN ISO 105-J03		L: 21,59 a:-0,01 b:-1,94 C: 1,94 H: 269,68 Dozvoljena tolerancija ΔE cmc ±2.
Sadržaj sredstva za zaštitu od insekata- cis/trans permetrin	IWS TM27	%	min.0,1

Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
POSTAVA			
Sirovinski sastav	CEN ISO/TR 11827:2017 (tačke 7.1.1 i 7.2.1 i dodatak D)	%	viskoza 100%
Boja	VIZUELNO		Siva ili crna
Površinska masa	ISO 3801-metoda 5	g/m ²	Min 77 g/m ²
Promena mjera pri hemijskom čišćenju Dužina Širina	ISO 5077 EN ISO 3759	%	Max 2% Max 2%
Postojanost obojenja na: promena / prelaz na: viskoza / vuna			
Hemijsko čišćenje	EN ISO 105-D01	ocena	Min.4/4/4
Otiranje suvo/mokro	EN ISO 105-X12	ocena	Min.4/4
Znoj (alkalni + kisjeli)	EN ISO 105-E04	ocena	Min.4/4/4
-peglanje na 160°C -odmah	EN ISO 105-X11	ocena	Min.4/4
-peglanje na 160°C –posle 4h.	EN ISO 105-X11	ocena	Min.4/4

2) SAKO ŽENSKI

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za muški sako opisan pod tačkom 1 ove specifikacije.

3) PANTALONE MUŠKE

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za muški sako opisan pod tačkom 1 ove specifikacije.

4) PANTALONE ŽENSKE

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za muški sako opisan pod tačkom 1 ove specifikacije.

5) SUKNJA

Slika - nacrt:

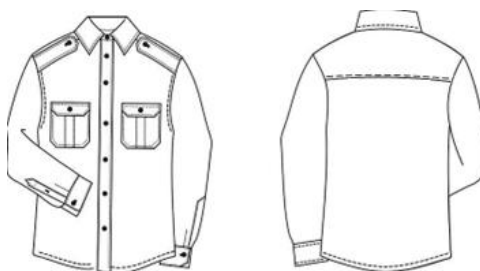


Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za muški sako opisan pod tačkom 1 ove specifikacije.

6) KOŠULJA MUŠKA DUGIH RUKAVA

Slika - nacrt:



Nacrt – skica košulje



Slika 1



Slika 2



Slika 3



Slika 4

TEHNOLOŠKE KARAKTERISTIKE MATERIJALA

Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
Sirovinski sastav	EN ISO 1833-2 EN ISO 1833-6 EN ISO 1833-20 ili EN 1833-12 (za elasthan)	%	Pamuk min. 78 %
			Viskoza min.14 %
			elastan min. 2,00 %
Površinska masa	ISO 3801-metoda 5	g/m²	130 (±5%)
Prekidna sila	EN ISO 13934-1	N	Osnova min 400
			Potka min 200
Sila cijepanja	EN ISO 13937-2	N	Osnova min 12 Potka min 8
pH vrijednost	EN ISO 3071	pH	5,0-7,0
Promena mjera pri pranju na 40°C	ISO 5077:2007 EN ISO 3759:2012 EN ISO 6330:2022 proces pranja 4N, sušenje postupak A	%	Po osnovi max 2%
		%	Po potki max 2%
Postojanost obojenja na: promena / prelaz na: pamuk / vuna			
Svjetlost	EN ISO 105-B02	ocena	Min 3
Pranje na 40°C	EN ISO 105-C08	ocena	Min 4
Znoj alkalni	EN ISO 105-E04	ocena	Min 4
Znoj kisjeli	EN ISO 105-E04	ocena	Min 4
Otiranje suvo	EN ISO 105-X12	ocena	Min 4
Otiranje mokro	EN ISO 105-X12	ocena	Min 4
Hemijsko čišćenje	EN ISO 105-D01	ocena	Min 4

Karakteristike bijele boje je da je optički bijeljena.

KARAKTERISTIKE LEPLJIVOG PLATNA (MEĐUPOSTAVE) ZA KOŠULJE

a) Lepljivo platno za kragnu

Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
Sirovinski sastav	CEN ISO/TR 11827:2017 (tačke 7.1.1 i 7.2.1 i dodatak D) ili EN ISO 1833-1 EN ISO 1833-11	%	Pamuk 100 % ili mješavina: 70% pamuk 30% poliestar
Površinska masa	ISO 3801-metoda 5	g/m ²	150 (±5%)
Način izrade			tkano

b) Lepljivo platno za lajsnu

Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
Sirovinski sastav	CEN ISO/TR 11827:2017 (tačke 7.1.1 i 7.2.1 i dodatak D) ili EN ISO 1833-1 EN ISO 1833-11	%	Pamuk 100 % ili mješavina: 70% pamuk 30% poliestar
Površinska masa	ISO 3801-metoda 5	g/m ²	90 (±5%)
Način izrade			tkano

7) KOŠULJA MUŠKA KRATKIH RUKAVA

Slika - nacrt:



Slika 1



Slika 2

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za mušku košulju dugog rukava, opisan pod tačkom 6 ove specifikacije.

8) KOŠULJA ŽENSKA DUGIH RUKAVA

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za mušku košulju dugog rukava, opisan pod tačkom 6 ove specifikacije.

9) KOŠULJA ŽENSKA KRATKIH RUKAVA

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za mušku košulju dugog rukava, opisan pod tačkom 6 ove specifikacije.

10) KRAVATA MUŠKA

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu:

Naručilac nema detaljnu specifikaciju materijala od kojeg se izrađuje kravata, pri čemu je uobičajeni sirovinski sastav 100 % poliester/poliamid, a prihvatljivi su i drugi sirovinski sastavi.

11) KRAVATA ŽENSKA

Slika - nacrt:



12) NAVLAKE ZA NARAMENICE - EPOLETE

Slika - nacrt:



Slika 1

Slika 2 (načelno rešenje izrade zadnje strane)

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuju navlake za naramenice je tamno sive boje sa izvezenim širitima i zvjezdicama u žakard tkanju prema tabeli iz priloga. Uski širit je dimenzija 5-7mm, široki širit je dimenzija 10-13mm, razmak između širita 3-5mm, zvjezdica je osmokraka prečnika 10-15mm dok za čin direktora prečnik zvjezdice je 5-10mm.

Pregled izgleda oznaka koje se postavljaju na navlakama za naremenice, po radnim mjestima/položajima:

Prilog 1

Izgled službenog znaka

1	 	DIREKTOR UPRAVE CARINA
2	 	POMOĆNIK DIREKTORA UPRAVE CARINA
3	 	UPRAVNIK / NAČELNIK
4	 	ŠEF ISPOSTAVE
5	 	SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR I
6	 	SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR II
7	 	SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR III
8	 	VIŠI CARINSKI INSPEKTOR I

9		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR II
10		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR III
11		CARINIK – VIŠI SARADNIK I
12		CARINIK – VIŠI SARADNIK II
13		CARINIK – VIŠI SARADNIK III
14		SAMOSTALNI CARINIK
15		CARINIK
16		MLADI CARINIK
17		PRIPRAVNIK SA VISOKOM / VIŠOM ŠKOLOM
18		PRIPRAVNIK SA SREDNJOM ŠKOLOM

Količinski pregled oznaka po radnim mjestima/položajima za proizvodnju i isporuku:

Redni broj oznake iz prethodne tabele	j-ca mjere	Količina
1	kom.	6
2	kom.	12
3	kom.	156
4	kom.	186
5	kom.	410
6	kom.	40
7	kom.	80
8	kom.	30
9	kom.	60
10	kom.	70
11	kom.	320
12	kom.	30
13	kom.	30
14	kom.	670
15	kom.	30
16	kom.	30
17	kom.	30
18	kom.	30
S V E G A:	kom.	2.220

“

II Mijenja se Prilog 2 tenderske dokumentacije koji sada glasi:

”

Prilog broj 2

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

PARTIJA 2 – Djelovi radnog odijela

1) JAKNA MUŠKA SA ULOŠKOM

Slika - nacrt:



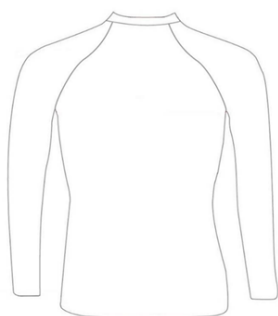
Karakteristike materijala za izradu jakne:

Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
Sirovinski sastav	EN ISO 1833-1 EN ISO 1833-11	%	50% pamuk ±5% 50% poliester ±5%
Prepletaj	ISO 3572:1976 ISO 9354:1989/Cor-1:2000		Petožični atlas
Površinska masa	ISO 3801-metoda 5	g/m²	Min 218 g/m²
Prekidna sila	EN ISO 13934-1	N	Osnova min 1100
			Potka min 700
Gustina žica	ISO 7211-2	ž/cm	Potrebno je samo konstatovati gustinu žice po osnovi i potki
Otpornost prema dejstvu vode Vodoodbojnost (metoda C)	ISO 4920	ocena	min 80 (ISO 3)
Promena mjera pri pranju na 60°C	ISO 5077:2007 EN ISO 3759:2012 EN ISO 6330:2022 proces pranja 6N, sušenje postupak A	%	Osnova max 3%
		%	Potka max 3%
Postojanost obojenja na: promena / prelaz na: pamuk / poliestar			
Svjetlost	EN ISO 105-B02	ocena	Min 5
Pranje na 60°C	EN ISO 105-C08	ocena	Min 4/4/4
Znoj alkalni	EN ISO 105-E04	ocena	Min 4/4/4
Znoj kisjeli	EN ISO 105-E04	ocena	Min 4/4/4
Otiranje suvo	EN ISO 105-X12	ocena	Min 4/4
Otiranje mokro	EN ISO 105-X12	ocena	Min 4/4
Hemijsko čišćenje	EN ISO 105-D01	ocena	Min 4/4

Koordinate boje prema CIE Lab metodi (CIE L*a*b* i L*c*h*) standardni izvor svjetlosti D65/10	EN ISO 105-J03		L:24.3 a:0.0 b:-4..4 Dozvoljena tolerancija $\Delta E \text{ cmc} \pm 2$.
--	----------------	--	--

1a) Uložak za jaknu – gornji dio termo veša

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu uložka za jaknu – gornji dio termo veša.

	Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
1.	Sirovinski sastav	EN ISO 1833-2 EN ISO 1833-7 ISO 1833-20 ili EN 1833-12 (za elastan)	%	Min. 50,00 % poliamid (Najlon) min. 37% Polipropilen min. 9,0% Elastan
2.	Masa po jedinici površine	ISO 3801-metoda 5	g/m ²	280 g/m ²
3.	Otpornost prema pilingu- modifikovana metoda po Martindelu -5000 ciklusa	EN ISO 12945-2	ocena	Piling min. 4 Maljavost min.4 Promjena sjaja min.4
Postojanost obojenja na: promena / prelaz na: poliamid / vuna				
4.	Znoj alkalni	EN ISO 105-E04	ocena	4/4/4
5.	Znoj kisjeli	EN ISO 105-E04	ocena	4/4/4
6.	Otiranje suvo: dužina/širina	EN ISO 105-X12	ocena	4-5/4-5
7.	Otiranje mokro: dužina/širina	EN ISO 105-X12	ocena	4-5/4-5

2) JAKNA ŽENSKA SA ULOŠKOM

Slika - nacrt:

Izgled je isti kao muška jakna opisana pod tačkom 1 ove specifikacije.

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za mušku jaknu opisanu pod tačkom 1 ove specifikacije.

3) NAVLAKE ZA NARAMENICE ZA JAKNU - EPOLETE

Slika - nacrt:



Slika 1



Slika 2(načelno rešenje izrade zadnje strane prihvatljiva I druga rešenja)

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuju navlake za naramenice je tamno sive boje sa izvezenim širitima i zvjezdicama u žakard tkanju prema tabeli iz priloga. Uski širit je dimenzija 5-7mm, široki širit je dimenzija 10-13mm, razmak između širita 3-5mm, zvjezdica je osmokraka prečnika 10-15mm dok za čin direktora prečnik zvjezdice je 5-10mm.

Pregled izgleda oznaka koje se postavljaju na navlakama za naramenice, po radnim mjestima/položajima:

Prilog 1

Izgled službenog znaka

1		DIREKTOR UPRAVE CARINA
2		POMOĆNIK DIREKTORA UPRAVE CARINA
3		UPRAVNIK / NAČELNIK
4		ŠEF ISPOSTAVE
5		SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR I
6		SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR II
7		SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR III
8		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR I

9		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR II
10		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR III
11		CARINIK – VIŠI SARADNIK I
12		CARINIK – VIŠI SARADNIK II
13		CARINIK – VIŠI SARADNIK III
14		SAMOSTALNI CARINIK
15		CARINIK
16		MLADI CARINIK
17		PRIPRAVNIK SA VISOKOM / VIŠOM ŠKOLOM
18		PRIPRAVNIK SA SREDNJOM ŠKOLOM

Količniski pregled oznaka po radnim mjestima/položajima za proizvodnju i isporuku navlaka za naramenice za jaknu:

Redni broj oznake iz prethodne tabele	j-ca mjere	Količina
1	kom.	2
2	kom.	4
3	kom.	28
4	kom.	32
5	kom.	74
6	kom.	8
7	kom.	14
8	kom.	2
9	kom.	4
10	kom.	12
11	kom.	58
12	kom.	2
13	kom.	2
14	kom.	120
15	kom.	2
16	kom.	2
17	kom.	2
18	kom.	2
S V E G A:	kom.	370

4) PANTALONE MUŠKE SA ULOŠKOM

Slika - nacrt:

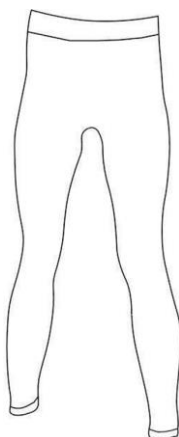


Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za mušku jaknu opisanu pod tačkom 1 ove specifikacije.

4a) Uložak – donji dio termo veša

Slika - nacrt:



Načelan izgled termo veša.

Karakteristike materijala za izradu termo veša za pantalone.

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za uložak za jaknu – gornji dio termo veša opisam u tački 1a) ove specifikacije.

5) PANTALONE ŽENSKE

Slika - nacrt:

Izgled je isti kao muške pantalone opisane pod tačkom 4 i 4a) ove specifikacije.

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za muške pantalone opisane u tački 4 i 4a) ove specifikacije.

6) MAJICA MUŠKA DUGIH RUKAVA (POLO)

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu:

Element Ispitivanja	Metode ispitivanja	Jedinica mere	Propisane vrednosti
Sirovinski sastav	CEN ISO/TR 11827:2017 (tačke 7.1.1 i 7.2.1 i dodatak D)	Pamuk	100%
Prepletaj		Pike	Pike
Površinska masa	ISO 3801-metoda 5	g/m ²	220 g/m ² ±10%
Postojanost obojenja na: promena / prelaz na: pamuk / vuna			
Svjetlost	EN ISO 105-B02	ocena	Min 5
Pranje	EN ISO 105-C08	ocena	Min 4
suvo trenje	EN ISO 105-X12	ocena	Min 3-4
mokro trenje	EN ISO 105-X12	ocena	Min 4
pH vodenog ekstrakta	EN ISO 3071	pH	5-7
Boja tamno siva- koordinate boje prema CIE Lab metodi (CIE L*a*b* i L*c*h*) standardni izvor svjetlosti D65/10	ISO 105 J03		L* 33,96 a* 1,032 b* -3,320 Dozvoljena tolerancija ΔE cmc ±2

7) MAJICA ŽENSKA DUGIH RUKAVA (POLO)

Slika - nacrt:

Izgled je isti kao muška majica dugih rukava opisana pod tačkom 6 ove specifikacije.

Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg se izrađuje je isti kao za mušku majicu pod tačkom 6 ove specifikacije.

8) MAJICA MUŠKA KRATKIH RUKAVA (POLO)

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu:

Karakteristike materijala za izradu su iste kao za majicu polo mušku dugu, stavka na rednom broju 6 ove specifikacije.

9) MAJICA ŽENSKA KRATKIH RUKAVA (POLO)

Slika - nacrt:

Izgled je isti kao muška majica kratkih rukava opisana pod tačkom 8 ove specifikacije.

Karakteristike materijala za izradu:

Majica ženska kratkih rukava (polo) je ista kao majica polo muška na rednom broju 8 ove specifikacije, ženskog kroja.

10) EPOLETA ZA MAJICE

Slika - nacrt:



Karakteristike materijala za izradu:

Materijal od kojeg su epolete je tamno sive boje dimenzija cca 8-9 cm x 4-5 cm sa izvezenim širitima i zvjezdicama u žakard tkanju prema tabeli iz priloga. Uski širit je dimenzija 3,5-4 mm, široki širit je dimenzija 7-8mm, razmak između širita 3-4mm, zvjezdica je osmokraka prečnika 8-10 mm. koji se ušiva na tvrdi dio čičak trake (meki dio se ušiva na majicu).

Pregled izgleda epoleta za majice po radnim mjestima/položajima:

Prilog 1

Izgled zluženog znaka

1		DIREKTOR UPRAVE CARINA
2		POMOĆNIK DIREKTORA UPRAVE CARINA
3		UPRAVNIK / NAČELNIK
4		ŠEF ISPOSTAVE
5		SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR I
6		SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR II
7		SAMOSTALNI CARINSKI INSPEKTOR III
8		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR I

9		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR II
10		VIŠI CARINSKI INSPEKTOR III
11		CARINIK – VIŠI SARADNIK I
12		CARINIK – VIŠI SARADNIK II
13		CARINIK – VIŠI SARADNIK III
14		SAMOSTALNI CARINIK
15		CARINIK
16		MLADI CARINIK
17		PRIPRAVNIK SA VISOKOM / VIŠOM ŠKOLOM
18		PRIPRAVNIK SA SREDNJOM ŠKOLOM

Količniski pregled epoleta za majicu po radnim mjestima/položajima za proizvodnju i isporuku:

Redni broj oznake iz prethodne tabele	j-ca mjere	Količina
1	kom.	2
2	kom.	4
3	kom.	28
4	kom.	32
5	kom.	74
6	kom.	8
7	kom.	14
8	kom.	2
9	kom.	4
10	kom.	12
11	kom.	58
12	kom.	2
13	kom.	2
14	kom.	120
15	kom.	2
16	kom.	2
17	kom.	2
18	kom.	2
S V E G A:	kom.	370

“

Uputstvo o pravnom sredstvu

Privredni subjekat može da izjavi žalbu protiv ove tenderske dokumentacije Komisiji za zaštitu prava:

- 1) u roku od 20 dana od dana objavljivanja, odnosno dostavljanja tenderske dokumentacije ili izmjene i dopune tenderske dokumentacije, ako je rok za podnošenje prijava za kvalifikaciju, odnosno ponuda najmanje 30 dana od dana objavljivanja, odnosno dostavljanja tenderske dokumentacije ili izmjene i dopune tenderske dokumentacije;
- 2) u roku od deset dana od dana objavljivanja, odnosno dostavljanja tenderske dokumentacije ili izmjene i dopune tenderske dokumentacije, ako je rok za podnošenje prijava za kvalifikaciju, odnosno ponuda najmanje 15 dana od dana objavljivanja, odnosno dostavljanja tenderske dokumentacije ili izmjene i dopune tenderske dokumentacije;
- 3) do isteka polovine roka za podnošenje prijava za kvalifikaciju, odnosno ponuda, ako je rok za podnošenje prijava za kvalifikaciju, odnosno ponuda kraći od 15 dana od dana objavljivanja, odnosno dostavljanja tenderske dokumentacije ili izmjene i dopune tenderske dokumentacije, a u slučaju da je posljednji dan roka za podnošenje ponuda kraći od 24 časa, smatra se da rok ističe istekom tog dana.

Žalba se izjavljuje preko naručioca neposredno putem ESJN-a. Žalba koja nije podnesena na naprijed predviđeni način biće odbijena kao nedozvoljena.

Podnosilac žalbe je dužan da uz žalbu priloži dokaz o uplati naknade za vođenje postupka u iznosu od 1% od procijenjene vrijednosti javne nabavke, a najviše 20.000,00 eura, na žiro račun Komisije za zaštitu prava broj 530-20240-15 kod NLB Montenegro banke A.D.

Ukoliko je predmet nabavke podijeljen po partijama, a žalba se odnosi samo na određenu/e partiju/e, naknada se plaća u iznosu 1% od procijenjene vrijednosti javne nabavke te/tih partije/a.

Instrukcije za plaćanje naknade za vođenje postupka od strane žalilaca iz inostranstva nalaze se na internet stranici Komisije za zaštitu prava nabavki <http://www.kontrola-nabavki.me/>.

Komisija za sprovođenje postupka javne nabavke