

UGOVOR O PRUŽANJU USLUGA

Partija 1: Ispitivanje stanja materijala račve III cjevovoda

Ugovorne strane:



Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić

ž. r. 535 - 55 - 11; PIB 02002230;

PDV reg. br.: 20/31 - 00112 - 1;

koju zastupa

Izvršni rukovodilac Direkcije za finansije,
računovodstvo i nabavke

Mr Branislav Pejović, dipl. ecc

(u daljem tekstu: Naručilac)

i

SANACIJA I ISPITIVANJE METALA doo

Beograd

Br: 2706/24

27. 06. 2024 god.

MB 21350311 PIB 110440588

Sanacija i ispitivanje metala doo Beograd

ž. r.: RS3519000701000499953

ALTA banka AD Beograd;

PIB 110440588

koju zastupa

direktor

Milan Miladinov

(u daljem tekstu: Izvršilac)

Nikšić, jun 2024.godine

Nakon otvorenog nadmetanja, na osnovu Odluke o izboru najpovoljnije ponude br. 20-00-9232 od 13.06.2024.godine, ponude ponuđača Sanacija i ispitivanje metala doo Beograd šifra 104494 od 05.06.2024.godine i tenderske dokumentacije br. 63/24 od 17.05.2024. godine za nabavku usluga po partijama kako slijedi: Partija 1: Ispitivanje stanja materijala račve III cjevovoda i Partija 2: Izrada projekta adaptacije pristupnog puta HE "Perućica", objavljene na web prezentacijama: Elektroprivrede Crne Gore AD Nikšić www.epcg.com i Uprave za javne nabavke www.ujn.gov.me, ugovorne strane su se dogovorile sljedeće:

I PREDMET UGOVORA

Član 1

Predmet ovog Ugovora je pružanje usluga.

Usluge obuhvataju: Partija 1: Ispitivanje stanja materijala račve III cjevovoda,

u skladu sa prihvaćenom Ponudom šifra 104494 od 05.06.2024. godine i tenderske dokumentacije br. 63/24 od 17.05.2024. godine.

Ponuda Izvršioca integrisana je u odredbama ovog Ugovora.

II CIJENA I NAČIN PLAĆANJA

Član 2

Ukupna cijena za usluge iz ovog Ugovora bez PDV-a iznosi 20.500,00 € (dvadesethiljadapetstotinaeura).

PDV 21% u iznosu od 4.305,00 €.

Ukupna cijena za usluge iz ovog Ugovora sa PDV-om iznosi 24.805,00 € (dvadesetčetirihiljadeosamstotinapeteura).

Član 3

Naručilac se obavezuje da će plaćanje izvršiti u roku od 60 (šezdeset) dana od dana ispostavljanja fakture za izvršene usluge, ovjerene od strane ovlašćenog lica Naručioca.

Način plaćanja: na žiro račun Izvršioca.

Za pružene usluge Izvršilac je dužan ispostaviti Naručiocu fakturu potpisanu od ovlašćenog lica, sa uračunatim PDV-om. Faktura mora sadržati broj Ugovora i dostavlja se na adresu Glavna finansijska direkcija, Sekretarijat za nabavku, Vuka Karadžića br.2, u Nikšiću, na ruke Radovana Radojevića.

Član 4

Bilo koje obavještenje ili druga formalna komunikacija u vezi sa ovim Ugovorom mora biti data u pisanom obliku (što uključuje faks i e-mail) i može biti dostavljena ili poslata poštom, faksom ili e-mailom ugovornoj strani na adresi navedenoj u ovom Ugovoru i to:

Osobe za kontakt:

Za Naručioca

Sekretarijat za nabavku

Kontakt osoba: Nina Nikolić

Telefon: 040 204 169

E-mail: nina.nikolic@epcg.com

U vezi tehničkih pitanja

Kontakt osoba: Dragomir Blagojević

Telefon: +382 67 813 962

E-mail: dragomir.blagojevic@epcg.com

Za Izvršioca

Kontakt osoba: Milan Miladinov

Telefon: 00381 11 2754 768

Fax: 00381 11 2754 768

III ROK I MJESTO IZVRŠENJA UGOVORA, GARANTNI ROK

Član 5

Izvršilac se obavezuje da će usluge navedene u članu 1 ovog Ugovora realizovati u periodu totalne obustave rada elektrane, avgust 2024.godine.

Ako Izvršilac zakasni sa završetkom usluga svojom krivicom, dužan je da plati Naručiocu ugovorenu kaznu za svaki dan kašnjenja po stopi od 2 ‰ (promila) na vrijednost ukupnih usluga, s tim što iznos ovako određene ugovorene kazne ne može preći 5% od ukupne vrijednosti Ugovora.

Ugovorne strane su saglasne da se iznos ugovorene kazne može odbiti od vrijednosti izvršenih usluga.

Ako Naručiocu nastane šteta zbog prekoračenja ugovorenog roka završetka usluga u iznosu većem od ugovorenih i obračunatih penala - kazne, tada je Izvršilac dužan da plati Naručiocu pored ugovorene kazne (penale) i iznos naknade štete koji prelazi visinu ugovorene kazne.

Član 6

Mjesto izvršenja ugovora je HE Perućica.

Član 7

Garantni rok za izvršene usluge je 12 mjeseci od dana potpisivanja potvrde o izvršenom poslu.

Izvršilac je dužan da u garantnom roku otkloni o svom trošku sve nedostatke u roku od dva dana od dobijanja pisanog zahtjeva od strane Naručioca.

Izvršilac nije dužan da otkloni nedostatke koji su nastali kao posljedica nemara, nepažnje, nestručnog rukovanja i upotrebe, odnosno nenamjernog korišćenja opreme od strane Naručioca ili trećih lica.

IV OBAVEZE UGOVORNIH STRANA

Član 8

Izvršilac se obavezuje:

- Da usluge koje su predmet ovog Ugovora izvrši u skladu sa prihvaćenom Ponudom i Tehničkom specifikacijom predmeta nabavke iz tenderske dokumentacije 63/24 koji su sastavni dio ovog Ugovora;
- Da rukovodi izvršenjem svih usluga;
- Da usluge koje su predmet ovog Ugovora izvodi u skladu sa važećim zakonskim propisima, normativima i standardima za ovu vrstu posla;
- Da usluge pruža kvalifikovanom radnom snagom sa potrebnim iskustvom za ovu vrstu posla;
- Da obezbijedi svu pripremu usluga, potrebne uređaje, alate, pribore, pomoćna sredstva, HTZ opremu za pružanje ugovorenih usluga;
- Da odmah, po zahtjevu Naručioca, pristupi otklanjanju uočenih nedostataka i propusta u obavljanju posla;

- Da sa ovlaštenim predstavnikom Naručioca izvrši primopredaju usluga i o tome sačine Zapisnik o izvršenim uslugama;
- Da primijeni mjere zaštite na radu propisane Zakonom o zaštiti i zdravlju na radu (Sl.list RCG br 34/14) i Pravilnika o izmjenama i dopunama Pravilnika o zaštiti na radu broj 10-00-6810/1 od 08.03.2012. godine, kako ne bi došlo do povrede, odnosno nesreće na poslu, a u slučaju da do istih dođe, odgovoran je po svim osnovama;
- Da obezbijedi smještaj i ishranu radnika, prevoz na radilište i sl.;
- Da se u toku vršenja ugovorenih usluga pridržava mjera zaštite životne sredine.

Član 9

Naručilac se obavezuje:

- Da Izvršioca na vrijeme obavijesti o početku vršenja usluga;
- Da Izvršiocu obezbijedi potrebne uslove za nesmetano vršenje usluga;
- Da vrši kontrolu vršenja usluga neposredno preko svog predstavnika ili preko ovlaštenog predstavnika i prisustvuje primopredaji;
- Da sa ovlaštenim predstavnikom Izvršioca izvrši primopredaju usluga i o tome sačine Zapisnik o izvršenim uslugama;
- Da Izvršiocu uredno plati za izvršene usluge na način kako je to predviđeno ovim Ugovorom.

V SREDSTVA FINANSIJSKOG OBEZBJEĐENJA

Član 10

Izvršilac se obavezuje da Naručiocu u trenutku potpisivanja ovog Ugovora preda безусловnu i plativu na prvi poziv Garanciju za dobro izvršenje ugovora na iznos od 2.050,00 € (dvijehiljadepedeseteura), što čini 10% od vrijednosti ugovora sa uračunatim PDV-om, sa rokom važnosti 10 (deset) dana dužem od ponuđenog roka za izvršenje usluga.

Član 11

Izvršilac se obavezuje da 24 (dvadesetčetiri) sata prije isticanja roka važnosti garancije za dobro izvršenje ugovora preda Naručiocu безусловnu i plativu na prvi poziv Garanciju za otklanjanje nedostataka u garantnom roku na iznos od 2.050,00 € (dvijehiljadepedeseteura), što čini 10% ukupne vrijednosti Ugovora, koja stupa na snagu danom izdavanja i sa rokom važnosti da isteka ugovorenog garantnog roka iz člana 7 ovog Ugovora.

Član 12

Naručilac se obavezuje da neposredno nakon ispunjenja obaveza, na način i pod uslovima iz Ugovora, vrati Izvršiocu garancije.

VI RASKID UGOVORA

Član 13

Ugovor se može raskinuti sporazumno ili po zahtjevu jedne od Ugovornih strana.

Ako strane ugovora sporazumno raskinu Ugovor, sporazumom o raskidu ugovora utvrđuju se međusobna prava i obaveze koje proističu iz raskida Ugovora.

U slučaju jednostranog raskida Ugovora, Ugovor će se raskinuti pisanim obavještenjem sa otkaznim rokom od 15 (petnaest) dana koje se dostavlja drugoj Ugovornoj strani. U obavještenju mora biti naznačeno po kom osnovu se Ugovor raskida.

Naručilac će jednostrano raskinuti Ugovor u slučaju da:

- Izvršilac ne bude izvršavao svoje obaveze u rokovima i na način predviđenim Ugovorom;
- Izvršilac obustavi pružanje usluga ili na neki drugi način jasno ispolji svoju namjeru da ne nastavi sa izvršavanjem svojih ugovornih obaveza;
- Nastupe okolnosti iz člana 150 ZJN (Sl.list CG br. 74/19 i 3/23).

Izvršilac ima pravo da jednostrano raskine Ugovor ako Naručilac ne plaća Izvršiocu u rokovima i na način predviđen Ugovorom.

Nakon što obavještenje o raskidu Ugovora stupi na snagu, Naručilac ima pravo da:

- a. obavijesti Izvršioca o njegovim postojećim potraživanjima,
- b. obustavi dalja plaćanja u korist Izvršioca sve dok se ne utvrde iznosi odštete u slučaju kašnjenja (ako ih je bilo), te svih drugih troškova kojima je Naručilac bio izložen, i/ili iznose svih gubitaka i štetu koju je Naručilac pretrpio, nakon uzimanja u obzir svih iznosa plativih Izvršiocu. Po pokriću svih navedenih gubitaka, štete i dodatnih troškova, Naručilac je dužan da eventualnu razliku isplati Izvršiocu.

VII OSTALE ODREDBE

Član 14

Ugovor o javnoj nabavci koji je zaključen uz kršenje antikorupcijskog pravila u skladu sa odredbama člana Zakona o javnim nabavkama ništav je.

Član 15

Za sve što nije definisano ovim Ugovorom primjenjivaće se odnosne odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

Član 16

Eventualne nesporazume koji mogu da se pojave u vezi sa ovim Ugovorom ugovorne strane će pokušati da riješe sporazumno.

Sve sporove koji nastanu u vezi sa ovim Ugovorom rješavaće Privredni sud Crne Gore.

Član 17

Ugovor je sačinjen u 4 (četiri) istovjetna primjerka od kojih se, nakon potpisivanja, 2 (dva) primjerka dostavljaju Izvršiocu, a 2 (dva) primjerka Naručiocu.

Član 18

Ovaj Ugovor stupa na snagu i proizvodi pravno dejstvo danom obostranog potpisivanja i predaje Naručiocu od strane Izvršioca Garancije iz člana 10 ovog Ugovora.

IZVRŠILAC

Sanacija i ispitivanje metala doo Beograd

Direktor
Milan Miladinov

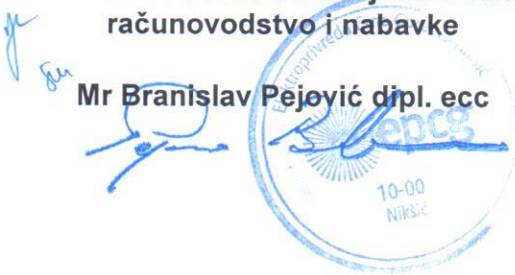


NARUČILAC

Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić

Izvršni rukovodilac Direkcije za finansije,
računovodstvo i nabavke

Mr Branislav Pejović dipl. ecc



Finansijski dio

Ponuđena cijena bez PDV: 20.500 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
1	Ispitivanje stanja materijala saniranih mjesta račvi trećeg cjevovoda metodama bez razaranja	Potrebno je izvršiti ispitivanja na os-novu Elaborata, ispitivanja račvi 6A, 6B, 7A, 7B, i 8A trećeg cjevovoda na HE "Perućica" iz 2018. god. Poslovi obuhvataju: - Vizuelni pregled (VT) saniranih prslina na račvama trećeg cjevovoda 6A, 6B, 7A, 7B, 8A i krivine 8B, - Pripremu površina (čelična podloga) za NDT ispitivanja, - Ispitivanje magnetnim česticama (MT) prethodno saniranih prslina na račvama trećeg cjevovoda 6A, 6B, 7A, 7B, 8A i krivine 8B - Ultrazvučna ispitivanja (UT) prethodno saniranih prslina na račvama trećeg cjevovoda 6A, 6B, 7A, 7B, 8A i krivine 8B. - Sanacija kritičnih spoljašnjih i unutrašnjih prslina utvrđenih NDT ispiti-vanjima u materijalu račvi prema ranije usvojenoj tehnologiji za materijal NIOVAL 47. - Pripremu površina za AKZ poslije NDT ispitivanja, - AKZ površine cjevovoda na kojoj su vršena ispitivanja. Napomene: - Sanacije su vršene 2013., 2014. i 2016. godine, - Radove izvoditi ako su zadovoljeni uslovi da je relativna vlažnost vazduha manja od 75%, a temperatura vazduha u interval od +5°C do +40°C. Tehnologija pripreme površine cjevovoda za	Ispitivanje stanja materijala saniranih mjesta račvi trećeg cjevovoda metodama bez razaranja Potrebno je izvršiti ispitivanja na os-novu Elaborata, ispitivanja račvi 6A, 6B, 7A, 7B, i 8A trećeg cjevovoda na HE "Perućica" iz 2018. god. Poslovi obuhvataju: - Vizuelni pregled (VT) saniranih prslina na račvama trećeg cjevovoda 6A, 6B, 7A, 7B, 8A i krivine 8B, - Pripremu površina (čelična podloga) za NDT ispitivanja, - Ispitivanje magnetnim česticama (MT) prethodno saniranih prslina na račvama trećeg cjevovoda 6A, 6B, 7A, 7B, 8A i krivine 8B - Ultrazvučna ispitivanja (UT) prethodno saniranih prslina na račvama trećeg cjevovoda 6A, 6B, 7A, 7B, 8A i krivine 8B. - Sanacija kritičnih spoljašnjih i unutrašnjih prslina utvrđenih NDT ispiti-vanjima u materijalu račvi prema ranije usvojenoj tehnologiji za materijal NIOVAL 47. - Pripremu površina za AKZ poslije NDT ispitivanja, - AKZ površine cjevovoda na kojoj su vršena ispitivanja. Napomene: - Sanacije su vršene 2013., 2014. i 2016. godine, - Radove izvoditi ako su zadovoljeni uslovi da je relativna vlažnost vazduha manja od 75%, a temperatura vazduha u	1 komplet	

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		antikorozivnu zaštitu: - Skidanje starog premaza i čišćenje površine mehaničkim čišćenjem do stepena čistoće St3 prema standardu ISO 8504-3. Tehnologija antikoroziivne zaštite (AKZ) unutrašnje površine cjevovoda: 1. Osnovni premaz AKZ: - Osnovi premaz je dvokomponentni, cinkom obogaćeni epoksi premaz (od-govara BARRIER ZEP – JOTUN ili ekviva-lent). - Osnovni premaz nanijeti u jednom sloju debljine suvog filma 50-100 µm. - Osnovni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima) 2. Završni premaz AKZ (Ral: 7047-ton kartica Jotun): - Završni premaz je dvokomponentni alifatični poliuretanski premaz visokog sadržaja suve materije (JOTAGUARD SPECIJAL 90 – JOTUN ili ekvivalent). - Završni premaz nanijeti u dva sloja debljine ukupnog suvog filma 400 µm. - Završni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima) 3. Napomene: - Optimalna ukupna debljina suvog filma sistema AKZ iznosi 450 µm. - Radovi se izvode pod stručnim nadzorom, koga će odrediti investitor. - Svi materijali treba da imaju pro-pratne akte o kvalitetu, i da se koriste u strogo propisanim rokovima Tehnologija antikoroziivne zaštite (AKZ) spoljašnje površine cjevovoda: 1. Osnovi premaz AKZ zaštite: - Osnovi premaz je	interval od +5°C do +40°C. Tehnologija pripreme površine cjevovoda za antikoroziivnu zaštitu: - Skidanje starog premaza i čišćenje površine mehaničkim čišćenjem do stepena čistoće St3 prema standardu ISO 8504-3. Tehnologija antikoroziivne zaštite (AKZ) unutrašnje površine cjevovoda: 1. Osnovni premaz AKZ: - Osnovi premaz je dvokomponentni, cinkom obogaćeni epoksi premaz (od-govara BARRIER ZEP – JOTUN ili ekviva-lent). - Osnovni premaz nanijeti u jednom sloju debljine suvog filma 50-100 µm. - Osnovni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima) 2. Završni premaz AKZ (Ral: 7047-ton kartica Jotun): - Završni premaz je dvokomponentni alifatični poliuretanski premaz visokog sadržaja suve materije (JOTAGUARD SPECIJAL 90 – JOTUN ili ekvivalent). - Završni premaz nanijeti u dva sloja debljine ukupnog suvog filma 400 µm. - Završni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima) 3. Napomene: - Optimalna ukupna debljina suvog filma sistema AKZ iznosi 450 µm. - Radovi se izvode pod stručnim nadzorom, koga će odrediti investitor. - Svi materijali treba da imaju pro-pratne akte o kvalitetu, i da se koriste u strogo propisanim rokovima Tehnologija antikoroziivne		

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		dvokomponentni, cinkom obogaćeni epoksi premaz (od-govara BARRIER ZEP – JOTUN ili ekviva-lent) - Osnovni premaz nanijeti u jednom sloju debljine suvog filma 50-100 µm. - Osnovni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima) 2. Međupremaz AKZ zaštite: - Međupremaz je brzosušeći dvokomponentni epoksi premaz (od-govara PENGUARD EXPRESS MIO- JOTUN ili ekvivalent). - Međupremaz nanijeti u dva sloja debljine suvog filma 210 µm. - Međupremaz se nanosi ručno (četkama , valjcima). 3. Završni premaz AKZ (Ral: 7047-ton kartica Jotun): - Završni premaz je dvokomponentni alifatični poliuretanski premaz visikog sadržaja suve materije (odgovara HARDTOP XP-JOTUN ili ekvivalent). - Završni premaz nanijeti u jednom sloju debljine suvog filma 60 µm. - Završni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima). 4. Napomene: - Premazi moraju ispunjavati prema sastavu zahtjeve SSPC Paint 20 klasa II i ISO 12994 – 5. - Optimalna ukupna debljina suvog filma sistema AKZ iznosi 320 µm. - Radovi se izvode pod stručnim nadzorom, koga će odrediti investitor . - Svi materijali treba da imaju proprat-ne akte o kvalitetu, i da se koriste u strogo propisanim rokovima.	zaštite (AKZ) spoljašnje površine cjevovoda: 1. Osnovi premaz AKZ zaštite: - Osnovi premaz je dvokomponentni, cinkom obogaćeni epoksi premaz (od-govara BARRIER ZEP – JOTUN ili ekviva-lent) - Osnovni premaz nanijeti u jednom sloju debljine suvog filma 50-100 µm. - Osnovni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima) 2. Međupremaz AKZ zaštite: - Međupremaz je brzosušeći dvokomponentni epoksi premaz (od-govara PENGUARD EXPRESS MIO- JOTUN ili ekvivalent). - Međupremaz nanijeti u dva sloja debljine suvog filma 210 µm. - Međupremaz se nanosi ručno (četkama , valjcima). 3. Završni premaz AKZ (Ral: 7047-ton kartica Jotun): - Završni premaz je dvokomponentni alifatični poliuretanski premaz visikog sadržaja suve materije (odgovara HARDTOP XP-JOTUN ili ekvivalent). - Završni premaz nanijeti u jednom sloju debljine suvog filma 60 µm. - Završni premaz se nanosi ručno (četkama , valjcima). 4. Napomene: - Premazi moraju ispunjavati prema sastavu zahtjeve SSPC Paint 20 klasa II i ISO 12994 – 5. - Optimalna ukupna debljina suvog filma sistema AKZ iznosi 320 µm. - Radovi se izvode pod stručnim nadzorom, koga će odrediti investitor . - Svi materijali		

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		Ostale odredbe: - O izvršenim radovima dostaviti sve-obuhvatan Elaborat u tri primjerka, kao i u elektronskoj formi. - Pripremu radova, potrebne uređaje, pribore i pomoćna sredstva obezbjeđuje izvođač - Izvođač radova mora ispunjavati sve uslove shodno zakonu o Zaštiti na radu. - Utvrđivanje otpornosti premaza prema odvajanju od podloge izvršiće se ispitivanjem unakrsnim presijecanjem prema standardu ISO 2409. - Mjerenje i kriterijumi prihvatljivosti debljine suvog filma na gruboj obrušenoj površini će se vršiti sa korekcionim vrijednostima prema standardu ISO 19840 (Aneks D). - Vremenski interval nanošenja premaza, kao i debljine pojedinačno svakog premaza kontrolisat će Investitor shodno tehnologiji izvođenja radova. - Potrebno je izvršiti zaštitu mjesta izvođenja radova od širenja prašine na ostali dio postrojenja. - Potrebno je navesti u ponudi koje premaze izvođač radova namjerava koristiti prilikom realizacije Ugovora. - Potrebno je detaljno očistiti otpad sa lica mjesta i lagerovati ga na predviđenu poziciju koju je odredio investitor.	treba da imaju propratne akte o kvalitetu, i da se koriste u strogo propisanim rokovima. Ostale odredbe: - O izvršenim radovima dostaviti sve-obuhvatan Elaborat u tri primjerka, kao i u elektronskoj formi. - Pripremu radova, potrebne uređaje, pribore i pomoćna sredstva obezbjeđuje izvođač - Izvođač radova mora ispunjavati sve uslove shodno zakonu o Zaštiti na radu. - Utvrđivanje otpornosti premaza prema odvajanju od podloge izvršiće se ispitivanjem unakrsnim presijecanjem prema standardu ISO 2409. - Mjerenje i kriterijumi prihvatljivosti debljine suvog filma na gruboj obrušenoj površini će se vršiti sa korekcionim vrijednostima prema standardu ISO 19840 (Aneks D). - Vremenski interval nanošenja premaza, kao i debljine pojedinačno svakog premaza kontrolisat će Investitor shodno tehnologiji izvođenja radova. - Potrebno je izvršiti zaštitu mjesta izvođenja radova od širenja prašine na ostali dio postrojenja. - Potrebno je navesti u ponudi koje premaze izvođač radova namjerava koristiti prilikom realizacije Ugovora. - Potrebno je detaljno očistiti otpad sa lica mjesta i lagerovati ga na predviđenu poziciju koju je odredio investitor.		