

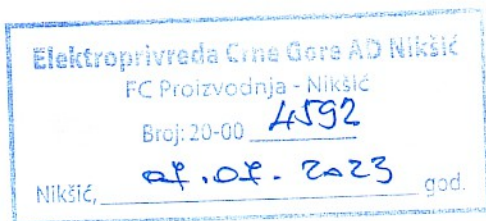
**UGOVOR
O
VRŠENJU USLUGA**

INSTITUT ZA CRNU METALURGIJU
772/23
Nikšić, 6.7.2023. god.

Poziv 61/23 - Usluge za potrebe HE "Perućica"

Ispitivanje zakonom predviđene opreme sa stanovišta sigurnosti u radu

Ugovorne strane:



Elektroprivreda Crne Gore AD Nikšić
ž. r. 535-55-11; PIB 02002230;
PDV reg. br. 20/31-00112-1;
koju zastupa
Glavni finansijski direktor
Miro Vračar, dipl.ecc.
(u daljem tekstu: Naručilac)

i

Institut za crnu metalurgiju AD
ž. r. 535-548-84 kod Prve banke Crne Gore AD;
PIB 02040760
koju zastupa
Izvršni direktor
Ivan Ivanović, dipl.ecc.
(u daljem tekstu: Izvršilac)

Nikšić, jul 2023. godine

Nakon otvorenog javnog nadmetanja br. 61/23, Odluke o izboru najpovoljnije ponude br. 20-00-2240 od 03.05.2023. godine i Ponude br. 65118 od 15.06.2023. godine, za izbor najpovoljnijeg ponuđača za nabavku usluga za potrebe HE »Perućica«, objavljenom na web prezentacijama: Elektroprivrede Crne Gore AD Nikšić www.epcg.com i Uprava za javne nabavke www.ujn.gov.me, ugovorne strane su se dogovorile sledeće:

I PREDMET UGOVORA

Član 1.

Predmet ovog ugovora je pružanje usluga za potrebe HE »Perućica« kako slijedi:

Ispitivanje zakonom predviđene opreme sa stanovišta sigurnosti u radu

Izvršilac se obavezuje da će pružiti usluge navedene u članu 1 ovog Ugovora, u svemu prema Specifikaciji iz prihvaćene Ponude br. 65118 od 15.06.2023. godine koja čini sastavni dio Ugovora.

II CIJENA I NAČIN PLAĆANJA

Član 2.

Osnovna cijena usluga, navedenih u članu 1 ovog Ugovora, iznosi **22.375,00 €** (i slovima: **dvadesetdvijehiljadetristotinesedamdesetpet Eura**), bez uračunatog PDV-a.

PDV iznosi **4.698,75 €** (i slovima: **četirihiljadešeststotinadevedesetosam i 75/100 Eura**).

Ukupna cijena za usluge navedene u članu 1 ovog Ugovora sa PDV-om **27.073,75 €** (i slovima: **dvadesetsedamhiljadasedamdesettri i 75/100Eura**).

Član 3.

Bilo koje obavještenje ili druga formalna komunikacija u vezi sa ovim Ugovorom mora biti data u pisanom obliku (što uključuje faks i e-mail) i može biti dostavljena ili poslata poštom, faksom ili e-mailom ugovornoj strani na adresi navedenoj u ovom Ugovoru i to:

Za tehničku realizaciju:

Kontakt osoba: Dragomir Blagojević, dipl. maš. ing.

Telefon: 067/813-962

E-mail adresa: dragomir.blagojevic@epcg.com

Za finansijsku realizaciju:

Kontakt osoba: Todor Radman

Telefon: 040/204-169

E-mail adresa: todor.radman@epcg.com

Za pružene usluge Izvršilac je dužan ispostaviti Naručiocu fakturu potpisanu od strane ovlašćenog lica, na ugovoreni iznos sa uračunatim PDV-om. Faktura mora sadržati broj Ugovora po kojem se plaćanje vrši.

Faktura se dostavlja na adresu:

EPCG AD Nikšić, Vuka Karadžića br. 2, Nikšić
Sekretarijat za nabavku
n/r Radovanu Radojeviću

Lice koje će pratiti realizaciju ovog Ugovora u ime Izvršioca:

Kontakt osoba: Boško Radulović, dipl.ing.
Telefon: 069-362-898
E-mail adresa: tz@icm.co.me

Član 4.

Ugovorne strane su saglasne da će Naručilac isplatiti ugovorenu cijenu Izvršiocu u roku od 60 dana po ovjeri ispostavljenе fakture za realizovanu fazu usluga.

III ROKOVI

Član 5.

Usluge će se vršiti u periodu remonta - avgust 2023.

Naručilac će uvesti Izvršioca u posao kada se za to steknu uslovi u zavisnosti od procesa rada HE „Perućica“. O danu uvođenja Izvršioca u posao Naručilac će pisanim putem, putem pošte ili e-mail-a obavijestiti Izvršioca najkasnije tri radna dana prije uvođenja u posao.

IV OBAVEZE UGOVORNIH STRANA

Član 6.

Izvršilac se obavezuje:

- Da dostavi i usaglasi sa Naručiocem dinamički plan usluga u roku od 2 dana nakon zaključivanja Ugovora;
- Da usluge koje su predmet ovog Ugovora izvodi u skladu sa ovjerenom tehničkom dokumentacijom, važećim zakonskim propisima, normativima i standardima za ovu vrstu posla;
- Da usluge iz Specifikacije ovog Ugovora izvede u skladu sa zakonom i drugim propisima, tehničkim normativima i normama kvaliteta;
- Da usluge pruža kvalifikovanom radnom snagom sa potrebnim iskustvom za ovu vrstu posla;
- Da rukovodi izvršenjem svih usluga;
- Da organizuje i izvodi kontrolu kvaliteta usluga;
- Da primijeni mjere zaštite na radu propisane zakonom, kako ne bi došlo do povrede, odnosno nesreće na poslu, a u slučaju da do istih dođe, odgovoran je po svim osnovama;
- Da odmah, po zahtjevu nadzornog organa Naručioca, pristupi otklanjanju uočenih nedostataka i propusta u obavljanju posla;
- Da vodi propisanu dokumentaciju (dnevnik montaže sa listama kontrole) koje će ovjeravati nadzorni organ Naručioca;
- Da obezbijedi primjenu mjera i sredstava zaštite na radu, zaštite od požara, propisanih Zakonom;
- Da sa Naručiocem zaključi poseban Ugovor o zaštiti na radu;
- Da sprovede sve mjere na zaštiti okoline;
- Da otkloni u potpunosti o svom trošku sve nedostatke, a koji su posljedica izvršenih usluga, odnosno, koji su ustanovljeni na opremi i djelovima na kojima je Izvršilac obavljao poslove iz predmeta ovog Ugovora.

Član 7.

Naručilac se obavezuje:

- Da Izvršioca obavijesti o datumu početka usluga;
- Da Izvršioca uvede u posao. Pod uvođenjem u posao podrazumijeva se obezbjeđenje potrebnih uslova za nesmetano vršenje usluga;
- Da obezbijedi Izvršiocu pravo pristupa lokaciji i opremi;
- Da vrši kontrolu kvaliteta vršenja usluga neposredno preko ovlašćenih predstavnika;
- Da organizuje sa Izvršiocom primopredaju dokumentacije i opreme;
- Da Izvršiocu uredno plaća za usluge na način kako je to predviđeno ovim Ugovorom.

V UGOVORNA KAZNA

Član 8.

Izvršilac se obavezuje da plati ugovornu kaznu u visini 2% za svaki dan kašnjenja u izvršenju usluga, a najviše 10 % ukupne vrijednosti ugovorenog posla. Strane ugovora ovim ugovorom isključuju primjenu pravnog pravila po kojem je Naručilac dužan saopštiti Izvršiocu po zapadanju u docnju da zadržava pravo na ugovorenu kaznu (penale), te se smatra da je samim padanjem u docnju Izvršilac dužan platiti ugovorenu kaznu (penale) bez opomene Naručioca, a Naručilac ovlašćen da ih naplati - odbije na teret Izvršiočevih potraživanja za izvedene usluge na objektu koji je predmet ovog ugovora ili od bilo kojeg drugog Izvršiočevog potraživanja od Naručioca, s tim što je Naručilac o izvršenoj naplati - odbijanju, dužan obavijestiti Izvršioca. Plaćanje ugovorene kazne (penala) ne oslobađa Izvršioca obaveze da u cjelosti izvrši ugovorene usluge.

Ako Naručiocu nastane šteta zbog prekoračenja ugovorenog roka izvršenja usluga u iznosu većem od ugovorenih i obračunatih penala - kazne, tada je Izvršilac dužan da plati Naručiocu pored ugovorene kazne (penale) i iznos naknade štete koji prelazi visinu ugovorene kazne.

Član 9.

Odredbe prethodnog člana se ne primjenjuju ako je zakašnjenje u izvršenju usluga prouzrokovano neblagovremenim uvođenjem Izvršioca u posao od strane Naručioca, ako Naručilac nije obezbijedio uslove da Izvršilac izvrši predmetne usluge i u slučaju nemogućnosti ispunjenja Ugovora u skladu sa Zakonom o obligacionim odnosima.

VI RASKID UGOVORA

Član 10.

Ugovorne strane su saglasne da do raskida ovog Ugovora može doći ako Izvođač ne bude izvršavao svoje obaveze u rokovima i na način predviđen Ugovorom:

- U slučaju kada nadzorni organ Naručioca ustanovi, u toku izvršenja ugovornih obaveza, da kvalitet izvršenih usluga odstupa od traženog, odnosno ponuđenog kvaliteta iz ponude Izvršioca;
- U slučaju da se Izvršilac ne pridržava dogovorene dinamike vršenja usluga;
- Ukoliko Izvršilac ne izvrši korekciju propusta u realizaciji svojih ugovornih obaveza u roku od 5 (pet) dana od dana prijema zvaničnog upozorenja Naručioca, ili u bilo kom daljem periodu koji je Naručilac nakon toga pisano odobrio;

- Ukoliko se provjerom ustanovi da Izvršilac nema predviđen broj radnika. Takođe, ukoliko se ustanovi da se na licu mjesta nalaze radnici koji nisu na ugovorenom spisku (invalidi, maloljetnici, penzioneri, narkomani, lica pod uticajem alkohola i sl.)
- Ukoliko ne poštuje i ne primjenjuje zakon o bezbjednosti i zaštiti na radu;

VII OSOBLJE IZVRŠIOCA

Član 11.

Ukoliko Naručilac ima osnovan razlog za nezadovoljstvo radom bilo kojeg člana osoblja Izvršioca, u tom slučaju, Izvršilac će na osnovu pisanog zahtjeva Naručioca, u kome se navodi razlog, obezbijediti kao zamjenu lica sa kvalifikacijama i iskustvom koji su prihvatljivi Naručiocu.

Izvršilac nema pravo da zahtijeva pokrivanje dodatnih troškova koji proističu ili su u vezi sa premještanjem ili zamjenom osoblja.

VIII GARANCIJE

Član 12.

Izvršilac se obavezuje da Naručiocu u trenutku potpisivanja ovog Ugovora (a najkasnije u roku od 8 dana) preda neopozivu, bezuslovnu i naplativu na prvi poziv garanciju za dobro izvršenje ugovora na iznos od **2.707,38 €** (i slovima: **dvijehiljadesedamstotinasedam i 38/100 Eura**), što čini 10% vrijednosti Ugovora, sa rokom važnosti 30 (trideset) dana dužim od ugovorenog roka završetka usluga i koju Naručilac može aktivirati u svakom momentu kada nastupi neki od razloga za raskid ovog Ugovora.

Naručilac se obavezuje da neposredno nakon ispunjenja obaveza, na način i pod uslovima iz ovog ugovora, vrati Izvršiocu garanciju.

*Garancija se dostavlja na adresu:
EPCG AD Nikšić, Vuka Karadžića br. 2, Nikšić
Sekretarijat za nabavku
n/r Vladimiru Nikčeviću*

IX OSTALE ODREDBE

Član 13.

Ugovor o javnoj nabavci tokom njegovog trajanja može da se izmijeni bez sprovođenja novog postupka javne nabavke u skladu sa članom 151 Zakona o javnim nabavkama kada je potreba za izmjenom ugovora nastala zbog okolnosti koje naručilac u vrijeme zaključivanja ugovora nije mogao da predvidi, a izmjenom se ne mijenja priroda ugovora a povećanje vrijednosti ugovora nije veće od 20% vrijednosti prvobitnog ugovora.

Eventualne nesporazume koji mogu da se pojave u vezi ovog Ugovora ugovorne strane će pokušati da riješe sporazumno.

Sve sporove koji nastanu u vezi ovog Ugovora rješavaće Privredni sud u Podgorici.

Član 14.

Za sve što nije predviđeno ovim Ugovorom, primjenjuju se odredbe Zakona o obligacionim odnosima i drugih pozitivnih propisa koji regulišu ovu oblast.

Član 15.

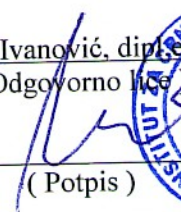
Ugovor o javnoj nabavci koji je zaključen uz kršenje antikorupcijskog pravila u skladu sa odredbama člana 15 ZJN (Sl.list CG br. 42/11, 57/14 i 28/2015) ništav je.

Član 16.

Ovaj Ugovor je pravno valjano zaključen i potpisan od strane dolje navedenih ovlašćenih zakonskih zastupnika strana Ugovora i sačinjen je u 4 (četiri) istovjetna primjerka, od kojih su dva (2) primjerka za Izvršioca, a dva (2) za Naručioca.

Institut za crnu metalurgiju AD
(Naziv)

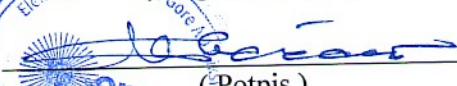
Ivan Ivanović, dipl.ecc.
(Odgovorno lice)


(Potpis)



ELEKTROPRIVREDA CRNE GORE AD
(Naziv)

Miro Vračar, dipl.ecc.
(Odgovorno lice)


(Potpis)



RR

n

Finansijski dio

Ponuđena cijena bez PDV: 22.375 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
1	Ventili sigurnosti	Pregled, pritisnu i funkcionalnu probu ventila sigurnosti (raznih veličina i izvedbi, sa oprugom, sa tegomi i sl.) (Lokacija: Razvodno postrojenje 110kV/220kV - kompr. stanica-pogon-magacin)	Ventili sigurnosti Pregled, pritisnu i funkcionalnu probu ventila sigurnosti (raznih veličina i izvedbi, sa oprugom, sa tegomi i sl.) (Lokacija: Razvodno postrojenje 110kV/220kV - kompr. stanica-pogon-magacin)	59 komad	145 EUR
2	Ekcentar testera	Tip HT 350, proizvođač POBEDA - Novi Sad, fab.br. 19-78-038, god. proizvodnje 1978 (Lokacija: Radionica)	Ekcentar testera Tip HT 350, proizvođač POBEDA - Novi Sad, fab.br. 19-78-038, god. proizvodnje 1978 (Lokacija: Radionica)	1 komad	90 EUR
3	Stubna bušilica - „Ivo Lola Ribar”	Tip B-13B, fab.br. 1347, god.proizvodnje 1998, T=56 kg, atest 1347/98, proizvođač „Ivo Lola Ribar” , Sarlah – Pirot, Srbija (Lokacija: Radionica u mašinskoj hali)	Stubna bušilica - „Ivo Lola Ribar” Tip B-13B, fab.br. 1347, god.proizvodnje 1998, T=56 kg, atest 1347/98, proizvođač „Ivo Lola Ribar” , Sarlah – Pirot, Srbija (Lokacija: Radionica u mašinskoj hali)	1 komad	80 EUR
4	Stubna bušilica - „Prvomajska”	Tip SB-110, fab.br. 610, god.proizvodnje 1958, T=97 kg, proizvođač „Prvomajska” Zagreb, Hrvatska (Lokacija: Radionica)	Stubna bušilica - „Prvomajska” Tip SB-110, fab.br. 610, god.proizvodnje 1958, T=97 kg, proizvođač „Prvomajska” Zagreb, Hrvatska (Lokacija: Radionica)	1 komad	80 EUR
5	Stabilna brusilica dvostrana GSM 175 - 2004	Tip GSM 175, fab.br. 0 601 277 003, god. proizvodnje 2004., snaga P=380/500W, S2-60 min; n – 2840 ob/min; dimenzije brusne ploče Ø175x25x32mm, proizvođač „BOSCH” – Bugarska (Lokacija:	Stabilna brusilica dvostrana GSM 175 - 2004 Tip GSM 175, fab.br. 0 601 277 003, god. proizvodnje 2004., snaga P=380/500W, S2-60 min; n – 2840 ob/min; dimenzije brusne ploče Ø175x25x32mm,	1 komad	80 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		Stolarska radionica)	proizvođač „BOSCH” – Bugarska (Lokacija: Stolarska radionica)		
6	Stabilna brusilica dvostrana GSM 175 - 2006	Tip GSM 175, fab.br. 0 601 277 003, god. proizvodnje 2006., snaga P=380/500W, S2-60 min; n – 2840 ob/min; dimenzije brusne ploče Ø175x25x32mm, proizvođač „BOSCH” – Bugarska (Lokacija: Radionica u mašinskoj hali.)	Stabilna brusilica dvostrana GSM 175 - 2006 Tip GSM 175, fab.br. 0 601 277 003, god. proizvodnje 2006., snaga P=380/500W, S2-60 min; n – 2840 ob/min; dimenzije brusne ploče Ø175x25x32mm, proizvođač „BOSCH” – Bugarska (Lokacija: Radionica u mašinskoj hali.)	1 komad	80 EUR
7	Stabilna brusilica dvostrana GSM 200 - 2007	Tip GSM 200, fab.br. 0 601 277 103, god. proizvodnje 2007., snaga P=500/700W S2-60 min; n – 2800 ob/min; dimenzije brusne ploče Ø200x25x32mm proizvođač „BOSCH” - Bugarska (Lokacija: Priručna radionica u sklopu radionice do alatnice.)	Stabilna brusilica dvostrana GSM 200 - 2007 Tip GSM 200, fab.br. 0 601 277 103, god. proizvodnje 2007., snaga P=500/700W S2-60 min; n – 2800 ob/min; dimenzije brusne ploče Ø200x25x32mm proizvođač „BOSCH” - Bugarska (Lokacija: Priručna radionica u sklopu radionice do alatnice.)	1 komad	80 EUR
8	Hidraulična presa	Tip GC2, god. proizvodnje 1997, fab.br. 1, br.atesta 80-82, manometar p=(0-600) bar, proizvođač UNIVERZAL Banja Luka – BiH (Lokacija: Radionica u mašinskoj hali.)	Hidraulična presa Tip GC2, god. proizvodnje 1997, fab.br. 1, br.atesta 80-82, manometar p=(0-600) bar, proizvođač UNIVERZAL Banja Luka – BiH (Lokacija: Radionica u mašinskoj hali.)	1 komad	90 EUR
9	Električna mosna dizalica max. nosivost 800kN (80t)	Fab.br. 12035/1, max. nosivost 800kN (80t), inv.br. 231, brzina kretanja mosta 10m/min; brzina kretanja mačke 7,1m/min; brzina dizanja: 0,5/0,1m/min; visina	Električna mosna dizalica max. nosivost 800kN (80t) Fab.br. 12035/1, max. nosivost 800kN (80t), inv.br. 231, brzina kretanja mosta 10m/min; brzina kretanja mačke 7,1m/min;	1 komad	400 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
		dizanja 13m; raspon mosta 13m, pogonska klasa I, proizvođač TITOVİ ZAVODI - Litostroj Ljubljana, god. proizvodnje 1955. (Lokacija: Mašinska hala)	brzina dizanja: 0,5/0,1m/min; visina dizanja 13m; raspon mosta 13m, pogonska klasa I, proizvođač TITOVİ ZAVODI - Litostroj Ljubljana, god. proizvodnje 1955. (Lokacija: Mašinska hala)		
10	Električna mosna dizalica max. nosivost 800kN (80t)	Fab.br. 12035/2, max. nosivost 800kN (80t), inv.br. 232; brzina kretanja mosta 10m/min; brzina kretanja mačke 7,1m/min; brzina dizanja: 0,5/0,1m/min; visina dizanja 13m; raspon mosta 13m, pogonska klasa I, proizvođač TITOVİ ZAVODI - Litostroj Ljubljana, god. proizvodnje 1955 (Lokacija: Mašinska hala)	Električna mosna dizalica max. nosivost 800kN (80t) Fab.br. 12035/2, max. nosivost 800kN (80t), inv.br. 232; brzina kretanja mosta 10m/min; brzina kretanja mačke 7,1m/min; brzina dizanja: 0,5/0,1m/min; visina dizanja 13m; raspon mosta 13m, pogonska klasa I, proizvođač TITOVİ ZAVODI - Litostroj Ljubljana, god. proizvodnje 1955 (Lokacija: Mašinska hala)	1 komad	400 EUR
11	Električna mosna dizalica max. nosivost 320kN (32t)	Fab.br. 12035, inv.br. 230, interna oznaka 230, tip: mosni, max. nosivost 320kN (32t), brzina kretanja mosta 0,5m/min; brzina kretanja mačke 20m/min; brzina dizanja: 10m/min; visina dizanja 5,5m; raspon mosta 5m, pogonska klasa I, proizvođač TITOVİ ZAVODI - Litostroj Ljubljana, god. proizvodnje 1955 (Lokacija: Mašinska hala)	Električna mosna dizalica max. nosivost 320kN (32t) Fab.br. 12035, inv.br. 230, interna oznaka 230, tip: mosni, max. nosivost 320kN (32t), brzina kretanja mosta 0,5m/min; brzina kretanja mačke 20m/min; brzina dizanja: 10m/min; visina dizanja 5,5m; raspon mosta 5m, pogonska klasa I, proizvođač TITOVİ ZAVODI - Litostroj Ljubljana, god. proizvodnje 1955 (Lokacija: Mašinska hala)	1 komad	300 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
12	Električna mosna dizalica max. nosivost 200kN (20t)	Fab.br. 2557, god. proizvodnje: 1983; max. nosivost 200kN, brzina kretanja mosta 0,67/0,0067m/min; brzina kretanja mačke 25m/min; brzina dizanja: 16m/min; visina dizanja 6m; raspon mosta 8m, pogonska klasa II, proizvođač: RO „Industrooprema” – Rijeka (Lokacija: Magacin rezervnih djelova)	Električna mosna dizalica max. nosivost 200kN (20t) Fab.br. 2557, god. proizvodnje: 1983; max. nosivost 200kN, brzina kretanja mosta 0,67/0,0067m/min; brzina kretanja mačke 25m/min; brzina dizanja: 16m/min; visina dizanja 6m; raspon mosta 8m, pogonska klasa II, proizvođač: RO „Industrooprema” – Rijeka (Lokacija: Magacin rezervnih djelova)	2 komad	220 EUR
13	Stabilna posuda pod pritiskom vode - Protivpožarna posuda transformatora	Fab.br.833, max.pritisak 8bar, radni pritisak 8bar; ispitni pritisak 10,4bar; rad. zapremina 8000 dm3; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: voda, god. proizvodnje 1980, proizvođač OROMETAL - Oroslavlje (Lokacija: U kućici, između RP 110kV i RP 220kV)	Stabilna posuda pod pritiskom vode - Protivpožarna posuda transformatora Fab.br.833, max.pritisak 8bar, radni pritisak 8bar; ispitni pritisak 10,4bar; rad. zapremina 8000 dm3; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: voda, god. proizvodnje 1980, proizvođač OROMETAL - Oroslavlje (Lokacija: U kućici, između RP 110kV i RP 220kV)	1 komad	250 EUR
14	Stabilne posude pod pritiskom zraka, horizontalne - 57 kom	Proizvođač "Industrija metalnih proizvoda"-S. Požega, max.pritisak 20bar, radni pritisak 15,5 bar; rad. zapremina 250 dm3; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: komprimovani zrak, god. proizvodnje 1979 (Lokacija: Razvodno postrojenje 110kV/220kV)	Stabilne posude pod pritiskom zraka, horizontalne - 57 kom Proizvođač "Industrija metalnih proizvoda"-S. Požega, max.pritisak 20bar, radni pritisak 15,5 bar; rad. zapremina 250 dm3; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: komprimovani zrak, god. proizvodnje 1979	57 komad	180 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
			(Lokacija: Razvodno postrojenje 110kV/220kV)		
15	Stabilne posude pod pritiskom zraka, vertikalne - 2 kom	Proizvođač "Tvornica parnih kotlova"- Zagreb, fab.br.2252 i fab.br.2253, max.pritisak 28bar, radni pritisak 22 bar; rad. zapremina 200 dm ³ ; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: komprimovani zrak, god. proizvod. 1960 (Lokacija: Kompresorska stanica u pogonu)	Stabilne posude pod pritiskom zraka, vertikalne - 2 kom Proizvođač "Tvornica parnih kotlova"- Zagreb, fab.br.2252 i fab.br.2253, max.pritisak 28bar, radni pritisak 22 bar; rad. zapremina 200 dm ³ ; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: komprimovani zrak, god. proizvod. 1960 (Lokacija: Kompresorska stanica u pogonu)	2 komad	120 EUR
16	Stabilne posude pod pritiskom zraka, vertikalne - 3 kom	Proizvođač "Tvornica parnih kotlova"- Zagreb, fab.br.2232, fab.br.2233 i fab.br.2234 max.pritisak 28bar, radni pritisak 22 bar; rad. zapremina 1500 dm ³ ; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: komprimovani zrak, god. proizvodnje 1959 (Lokacija: Razvodno postrojenje 110kV)	Stabilne posude pod pritiskom zraka, vertikalne - 3 kom Proizvođač "Tvornica parnih kotlova"- Zagreb, fab.br.2232, fab.br.2233 i fab.br.2234 max.pritisak 28bar, radni pritisak 22 bar; rad. zapremina 1500 dm ³ ; radna temper. 20°C; klasa posude IV; radni medij: komprimovani zrak, god. proizvodnje 1959 (Lokacija: Razvodno postrojenje 110kV)	3 komad	240 EUR
17	Stabilna posuda pod pritiskom zraka, horizontalna, ugrađena na stabilnom kompresoru Tip LE5-100 UV 250	Proizvođač „Atlas Copco“; Tip LE5; SIAP; CE 060; Zapremina-250 dm ³ ; Max. Pritisak- 16,5 bar; Tmin - 10°C; Tmax +120°C; Fab. Broj- 49051; Radni medij kompr. zrak; God. proiz. 2005. (Lokacija: Iza radionice uz stolarsku radionicu.)	Stabilna posuda pod pritiskom zraka, horizontalna, ugrađena na stabilnom kompresoru Tip LE5-100 UV 250 Proizvođač „Atlas Copco“; Tip LE5; SIAP; CE 060; Zapremina-250 dm ³ ; Max. Pritisak- 16,5 bar; Tmin - 10°C; Tmax +120°C; Fab. Broj- 49051; Radni medij	1 komad	150 EUR

	Opis	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Odgovor	Količina	Cijena po jedinici
			kompr. zrak; God. proiz. 2005. (Lokacija: Iza radionice uz stolarsku radionicu.)		
18	Rotacioni aparat za zavarivanje	Tip: AS-1, proizvođač SVJETLOST - Rijeka, god.proiz.1983, snaga 20kW (Lokacija: Mašinska hala)	Rotacioni aparat za zavarivanje Tip: AS-1, proizvođač SVJETLOST - Rijeka, god.proiz.1983, snaga 20kW (Lokacija: Mašinska hala)	1 komad	80 EUR

<https://cejn.gov.me/tenders/view-tender/46717>